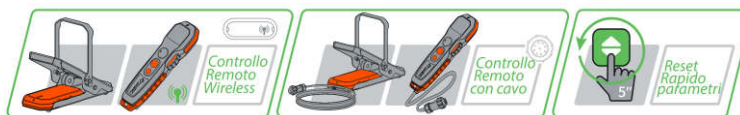


MIG250 N2S82



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata - design ergonomico
- Tecnologia **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart**
- **Modalità "super saldatore"**
- **Smart Lift Tig**
- Modalità puntatura dinamica
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Luce LED nel wirefeeder
- Vano porta accessori
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		MIG250-N2S82
Alimentazione		AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		61 V
MIG	Corrente nominale ingresso	46.3 A
	Potenza nominale ingresso	9.02 kVA 6.59 kW
	Regolazione corrente uscita	30~250 A
	Ciclo di lavoro nominale	250A@30%
	Velocità trainafile	2~18 m/min
Dimensione bobina filo		5 kg 15 kg
MMA	Corrente nominale ingresso	41.3 A
	Potenza nominale ingresso	10.16 kVA 6.60 kW
	Regolazione corrente uscita	20~220 A
Ciclo di lavoro nominale		220A@30%
TIG	Corrente nominale ingresso	33.5 A
	Potenza nominale ingresso	9.08 kVA 5.90 kW
	Regolazione corrente uscita	5~250 A
Ciclo di lavoro nominale		250A@30%
Efficienza		85.7%
Fattore di potenza		0.73
Potenza in standby		< 50 W
Classe di protezione		IP23S
Classe di isolamento		H
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza		700x280x511 mm
Peso netto		23.5 kg



Accessori

- Torcia MB15 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica

