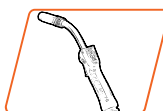


MIG350 N2SE2 NWC



Caratteristiche:

- **Inverter Trifase**
- **Raffreddamento ad ARIA**
- **Microprocessori DSP + ARM** per una regolazione precisa dell'arco in tempo reale
- **Trasferimento goccia raffinato** con controllo preciso dell'onda
- **Innesco arco migliorato** +60% di successo e stabilizzazione rapida
- **Tecnologia Anti-Ball** nessuna goccia sulla punta del filo, riaccensione garantita
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d'arco
- **Versatile e Flessibile**
- **Design modulare** per una perfetta integrazione tra generatore trainafile, cassetto utensili e trolley utility
- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- Modalità sinergica per un utilizzo semplificato e modalità Welding Engineer per una personalizzazione avanzata
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Controllo completo** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile o comando remoto anche wireless
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		MIG350-N2SE2-NWC
Alimentazione		3~AC380V ± 15% 50/60 Hz
MIG	Corrente nominale ingresso	19.5 A
	Potenza nominale ingresso	13.5 kVA 12.69 kW
	Regolazione corrente uscita	30~350 A
	Regolazione voltaggio uscita	10~40 A
	Velocità trainafile	2~24 m/min
	Voltaggio a vuoto	75 V
TIG	Ciclo di lavoro nominale	50%
	Corrente nominale ingresso	15.5 A
	Potenza nominale ingresso	11 kVA 10.12 kW
	Voltaggio a vuoto	75 V
MMA	Regolazione corrente uscita	20~350 A
	Ciclo di lavoro nominale	50%
	Corrente nominale ingresso	20.8 A
	Potenza nominale ingresso	14.5 kVA 13.34 kW
	Regolazione corrente uscita	20~350 A
	Regolazione ARC FORCE	0~200 A
	Regolazione HOT START	0~200 A
	Voltaggio a vuoto	75 V
	Ciclo di lavoro nominale	50%
Fattore di potenza		0.92 cosφ
Efficienza		89%
Potenza in stand by		30 W
Classe di isolamento		H
Classe di protezione		IP23S
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza		657x278x511 mm
Peso netto		26.9 kg

Accessori

- Torcia aria MB36 3mt
- Cavo massa 500A 2,5mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



MIG350 N2SE2 NWC

Nuovo Trainafile

Meccanismo Avanzato di Alimentazione Filo

Alimentazione filo Dual-Drive con rulli maggiorati e trasmissione a risposta rapida per una saldatura stabile e di qualità costante

Operatività e configurazione senza sforzo

- 45° **ClearVision display** digitale ad alta visibilità per una lettura immediata
- Rulli di traino a cambio rapido senza attrezzi
- Design anti-pizzicamento per un utilizzo più sicuro
- Funzione di avanzamento filo con un solo tasto
- Finestra trasparente per il controllo immediato della bobina
- Illuminazione LED integrata
- Porta USB Type-C



Pannello Digitale in HD con **ClearVision tech**



Specifiche:

	Trainafile DWF-22
Tensione nominale	DC 24 V
Corrente nominale	3.5 A
Velocità trainafile	2~24 m/min
Numero rulli	4
Diametro rulli	37.45 A
Diametro bobina filo	300 mm
Classe di protezione	IP2X
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	700x233x462 mm
Peso netto	17 kg

TOOLBOX multifunzione integrato

Tutti i tuoi attrezzi sempre a portata di mano

Comodo cassetto integrato nel trolley per poter riporre tutti i vari attrezzi da lavoro e averli sempre a portata di mano



Gruppo Acqua OPZIONALE

Design modulare ed upgradabile

Se le necessità lavorative dovessero cambiare, puoi aggiungere facilmente il gruppo di raffreddamento ad acqua LC-60

Codice articolo: W-MIG350-N2SE2