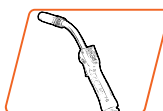


MIG350C N2SD2

CONNETTORE
EURO TIG

Caratteristiche:

- **Inverter Trifase**
- **Saldatura MIG Professionale**
- **Microprocessori DSP + ARM** per una regolazione precisa dell'arco in tempo reale
- **Trasferimento goccia raffinato** con controllo preciso dell'onda
- **Innesco arco migliorato** +60% di successo e stabilizzazione rapida
- **Tecnologia Anti-Ball** nessuna goccia sulla punta del filo, riaccensione garantita
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d'arco
- **Versatile e Flessibile**
- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- Modalità sinergica per un utilizzo semplificato e modalità Welding Engineer per una personalizzazione avanzata
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Controllo completo** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile o comando remoto anche wireless
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		MIG350C-N2SD2
Alimentazione		3~AC380V ± 15% 50/60 Hz
MIG	Corrente nominale ingresso	19 A
	Potenza nominale ingresso	13.1 kVA 12.31 kW
	Regolazione corrente uscita	30~350 A
	Regolazione voltaggio uscita	10~40 A
	Velocità trainafile	2~24 m/min
	Voltaggio a vuoto	76 V
	Ciclo di lavoro nominale	40%
TIG	Corrente nominale ingresso	15 A
	Potenza nominale ingresso	10.3 kVA 9.68 kW
	Voltaggio a vuoto	76 V
	Regolazione corrente uscita	20~350 A
	Ciclo di lavoro nominale	40%
MMA	Corrente nominale ingresso	20.4 A
	Potenza nominale ingresso	14.1 kVA 13.25 kW
	Regolazione corrente uscita	20~350 A
	Regolazione ARC FORCE	0~100 A
	Regolazione HOT START	0~200 A
	Voltaggio a vuoto	76 V
	Ciclo di lavoro nominale	40%
Fattore di potenza		0.94 cosΦ
Efficienza		89%
Potenza in stand by		30 W
Classe di isolamento		H
Classe di protezione		IP23S
Dimensioni Lunghezza × Larghezza × Altezza		644×977×753 mm (con trolley)
Peso netto		45.1 kg



Accessori

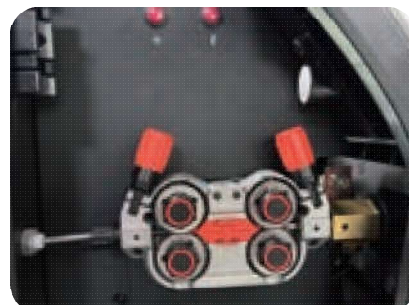
- Torcia MB36 3mt
- Cavo massa 500A 2,5mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



MIG350C N2SD2

Meccanismo Avanzato di Alimentazione Filo:

- Alimentazione filo Dual-Drive con rulli maggiorati e trasmissione a risposta rapida per una saldatura stabile e di qualità costante
- Rulli di traino a cambio rapido senza attrezzi
- Design anti-pizzicamento per un utilizzo più sicuro
- Funzione di avanzamento filo con un solo tasto
- Illuminazione LED integrata



Meccanismo Alimentazione Filo Aggiornato

Costruita per Resistere, Progettata per non Fermarsi Mai



EV020 è fatta per durare nel tempo.

Il design a flusso d'aria sigillato tiene fuori polvere e impurità, mantenendo freschi i componenti critici, per prestazioni stabili e affidabili anche nelle officine più polverose e nei cantieri più duri.

Ogni macchina EV020 trifase viene sottoposta a oltre 200 test nei laboratori JASIC, per verificarne prestazioni, resistenza, sicurezza e affidabilità nel tempo.

Sempre al Fresco

Il suo sistema speciale di flusso d'aria controlla calore e impurità, proteggendo i componenti elettronici vitali per mantenerli sempre freschi, puliti e affidabili anche sotto pressione. Inoltre, la progettazione termica ottimizzata riduce lo stress interno e garantisce una potenza costante, anche a pieno carico.