

# TIG320PACDC E2S32

## TIG320PACDC E2S32 WC



### Caratteristiche:

- Inverter Trifase
- Raffreddamento ad ACQUA (TIG320PACDC-E2S32-WC)
- Raffreddamento ad ARIA(TIG320PACDC-E2S32)
- Saldatura TIG Professionale
- Funzione AC/DC con onde multiple per saldare diversi materiali
- Funzione PulseTIG per un controllo preciso su materiali sottili
- Tecnologia Dash-Arc (per HF TIG) con innesco arco affidabile al 99%
- Tecnologia HF Stabilizing (per HF TIG) garantisce innesco e mantenimento arco stabili, indipendenti dalle variazioni di alimentazione
- Auto Modellatura Punta Tungsteno in AC TIG forma automaticamente la punta per meno preparazione e maggiore durata dell' elettrodo
- Funzione Spot Assistito per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d'arco
- Versatile e Flessibile
- Design modulare per una perfetta integrazione tra generatore trainafilo, gruppo di raffreddamento ad acqua e trolley utility
- 45° ClearVision display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- Easy-Set con parametri preottimizzati, ideale per saldatori meno esperti
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- Controllo completo con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile o comando remoto anche wireless
- Protezione cortocircuito e sovraccorrente



TIG320PACDC-E2S32-WC

### Specifiche:

	TIG320PACDC-E2S32   TIG320PACDC-E2S32-WC	
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60 Hz	
TIG	Corrente nominale ingresso	17 A
	Potenza nominale ingresso	10.14 kVA   9.13 kW
	Regolazione corrente uscita	DC: 10~320 A   AC: 20~320 A
	Voltaggio a vuoto	72 V
	Ciclo di lavoro nominale	30%
	Frequenza pulsazione	DC: 0.5~200 Hz   AC: 0.5~20 Hz
	Larghezza impulsi	5~95%
	Frequenza AC	50~200 Hz
	Bilanciamento AC	20~60%
	Frequenza mista	1~20 Hz
MMA	Rapporto di lavoro misto	5~95%
	Tempi puntatura	Saldatura: 0.01~10 s   Intervallo: 0.1~10 s
	Corrente nominale ingresso	17.6 A
	Potenza nominale ingresso	11.55 kVA   10.4 kW
	Regolazione corrente uscita	10~270 A
	Regolazione ARC FORCE	0~100 A
	Regolazione HOT START	0~80 A
	Voltaggio a vuoto	72 V
	Ciclo di lavoro nominale	30%
	Fattore di potenza	≥0.9 cosΦ



### Accessori

- Torcia TIG18 DIGITALE 4mt raffreddata ad acqua (TIG300P-W2S72)
- Torcia TIG26 4mt raffreddata ad aria (TIG300P-W2S72-NWC)
- Cavo massa 500A 2,5mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



## TIG320PACDC E2S32 TIG320PACDC E2S32 WC



### / Gruppo Acqua LC-40

#### Prestazioni sempre affidabili

- Sensori integrati per ridurre le interferenze elettromagnetiche
- Alimentatore encapsulato con classe di protezione IP23S
- Motore con alimentazione dual-loop CV/CC per stabilità migliorata
- Protezione completa contro sovratensioni, surriscaldamenti o flusso d'acqua anomalo per massimizzare la durata della saldatrice
- (Opzionale) Ammortizzatore a vibrazione d' acqua integrato per ridurre le vibrazioni della torcia e garantire un'operazione più fluida
- Pompa ad alta prevalenza compatibile con torce fino a 30mt
- LED integrato per un controllo chiaro del livello dell'acqua

#### Specifiche:

	Gruppo Acqua LC-40
Alimentazione	1 ph AC400V±15% 50/60Hz
Potenza nominale	140 W
Volume Serbatoio Acqua	6.5 L
Pressione massima	0.42 MPa
Flusso massimo	5 L/min
Potenza di raffreddamento nominale	1.5 kW (1L/min)
Classe di protezione	IP23S
Liquido Refrigerante	Acqua distillata industriale   Antigelo
Temperatura ambiente operativa	Acqua distillata : 7~60°C   Antigelo: -20~60°C
Rumore	<70 db
Classe di protezione	IP2X
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	600x217x283 mm
Peso netto	14 kg



### / Configurazione solo Generatore

#### Design modulare

Disponibile la versione solo generatore senza trolley e raffreddamento ad acqua

Codice articolo: TIG300P-W2S72-NWC

Se le necessità lavorative dovessero cambiare, puoi aggiungere facilmente:

- Il gruppo di raffreddamento ad acqua LC-40

Codice articolo: W-TIG-W2S72/E2S32

- Il trolley utility TIG/CUT EVO20

Codice articolo: JS-51005506

