

PROFESSIONAL WELD SOLUZIONI PER LA SALDATURA

ARC160 Z28303 e ARC200 Z28903

PUNTI DI FORZA:

- MMA - LIFT TIG
- Supporto cavo fino a 200m
- MMA sinergico
- Compatta e leggera è multiprocesso
- Schermo LED

Parametri Tecnici

Modelli		ARC160 - Z28303	ARC200 - Z28903
Alimentazione		AC230V±15% 50/60HZ	
Potenza nominale d'ingresso		7.1KVA - 4.97KW	9.4KVA - 6.58KW
Corrente di uscita (MMA)	A	20~160	20~200
Tensione di uscita (MMA)	V	20.4~26.4	20.4~28
Corrente di uscita (TIG)	A	20~160	20~200
Tensione di uscita (TIG)	V	10.4~16.4	10.4~18
Ciclo nominale di lavoro	%	25 (40°C)	25 (40°C)
Voltaggio a vuoto	V	78	78
Efficienza	%	85	85
Fattore di potenza	cosφ	0.7	0.7
Grado di protezione		IP21S	IP21S
Grado di isolamento		F	F
Standard		EN60974-1	EN60974-1
Rumore	db	<70	<70
Dimensioni	mm	347×120×212	347×120×212
Peso	kg	3.8	4.3
Diametro elettrodo	mm	1.6 ~ 4.0	2.0 ~ 5.0

