

PROFESSIONAL WELD SOLUZIONI PER LA SALDATURA

MIG160 N2A901 e MIG200 N2A401

PUNTI DI FORZA:

- Multi processo
- MIG - LIFT TIG - MMA
- Filo da 0.6mm fino a 1.0mm
- Ospita bobine da 5kg, con o senza gas
- Completa di torcia e cavo massa
- Compatta e portatile
- 10 memorie programmabili
- Sinergica



Parametri Tecnici



Modelli		MIG160 - N2A901	MIG200 - N2A401
Alimentazione		AC230V±15% 50/60HZ	
Potenza nominale d'ingresso		5.9KVA - 6.72KW	8KVA - 5.76KW
Corrente di ingresso nominale	A	26.2	35.8
Corrente di uscita (MIG)	A	30~160	30~200
Tensione di uscita (MIG)	V	11~26	11~28
Corrente di uscita (MMA)	A	20~140	20~180
Corrente di uscita (TIG)	A	20~160	20~200
Velocità filo	m/min	2~14	1.5~16
Ciclo nominale di lavoro	%	25 (40°C)	25 (40°C)
Tensione a circuito aperto	V	U0: 64 - Ur:15	U0: 64 - Ur:15
Efficienza	%	85	85
Fattore di potenza	cosφ	0.72	0.72
Grado di protezione		IP21S	IP21S
Grado di isolamento		H	H
Standard		IEC60974-1/EN60974-1	IEC60974-1/EN60974-1
Rumore	db	<70	<70
Dimensioni	mm	513×206×391	513×206×391
Peso	kg	9.8	10.8
Diametro filo (MIG)	mm	0.6/0.8/0.9/1.0	0.6/0.8/0.9/1.0
Diametro elettrodo (MMA)	mm	1.6 ~ 3.2	1.6 ~ 4.0

Processi	Funzioni
MIG - MAG - FCAW (con gas o senza)	Sinergica, induttanza regolabile, 2T/4T, burn back, regolazione della velocità del filo, pre-gas/post-gas regolabile, display con visualizzazione della tensione (pre-set/attuale), display con visualizzazione della corrente (attuale), display con visualizzazione della velocità filo (pre-set).
MMA	Hot start e arc-force, regolabili, anti-stick, VRD, display con visualizzazione della tensione (attuale), display con visualizzazione della corrente (pre-set/attuale).
TIG	Anti-stick, regolazione corrente accensione arco, VRD, display con visualizzazione della tensione (attuale), display con visualizzazione della corrente (pre-set/attuale).