

## Digitale - Sinergica Trainafile separato - Bobina 15kg

### MIG 500



#### Caratteristiche

- Inverter IGBT 32BIT
- Saldatura sinergica
- Per fili con diametro 0.6 / 1.0 / 1.2 / 1.6mm
- 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura
- Controllo gas
- Ventola raffreddamento intelligente

#### Specifiche

- **Multifunzione**
- MIG/MAG
- MMA
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- VRD integrato
- 20 memorie programmabili

#### Pannello operatore



#### Accessori

##### In dotazione

- Fascio cavo completo 5m\*50mm<sup>2</sup> (cavo controllo, tubo gas e cavo torcia) con guaina intelligente
- Trainafile digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa (5m\*50mm<sup>2</sup>)



##### Opzionali

- Fascio cavo completo 5m\*70mm<sup>2</sup> (cavo di controllo, tubo gas e cavo torcia) con guaina intelligente
- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua



- Cavo massa (3m\*70mm<sup>2</sup>)
- Regolatore e riscaldatore AC36V CO<sub>2</sub>
- Serbatoio da 4 o da 6.5 lt
- Trainafile con regolazione V e A
- Adattatore bobina da 5kg

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialta.it/accessori](http://www.jasicialta.it/accessori)

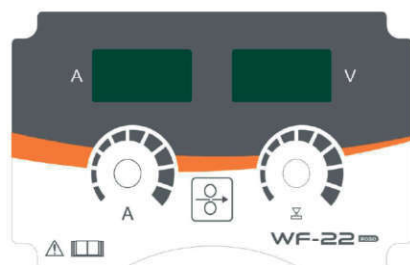
## Digitale - Sinergica Trainafilo separato - Bobina 15kg



### Applicazione

- Adatta per:
- Acciai al carbonio
  - Acciai inox (spessore > 1mm)
  - Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)

### Pannello Trainafilo



Codice ordine:	MIG500-N398
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	40.6
Potenza nominale d'ingresso	24.2kVA - 22.26kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	500 / 39
Voltaggio saldatura (V)	15.5 - 50
Corrente saldatura (A)	30 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 22
Voltaggio a vuoto (V)	80
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC   MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50%   456A/60%   353A/100%
Efficienza (%)	91
Fattore di potenza (cosΦ)	0.92
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	785x330x666
Peso (kg)	59