



JASIC ITALIA

Soluzioni per la saldatura

CATALOGO 2024

SALDATRICI LASER

- 01 SALDATRICI LASER
- 03 LASER-YW1500SC
- 03 LASER-YW2000SC
- 05 LASER-LS15000
- 05 LASER-LS20000

ARCHI SOMMERSI

- 08 MZ-1250IGBT
- 08 MZ-1250IGBT-VAC

SERIE EVO20

- 09 SERIE EVO20

MMA - SERIE EVO20

- 12 ARC160-Z2S12
- 13 ARC200-Z2S32
- 14 ARC200-PFC-Z2S42

MIG - SERIE EVO20

- 16 MIG160-N2S12
- 17 MIG200P-N2D1
- 18 MIG200P-HF-N2D2
- 19 MIG250-N2S82
- 20 MIG250-PFC-N2SB2

TIG - SERIE EVO20

- 22 TIG200-W2S22
- 23 TIG200P-W2S52
- 24 TIG200P-PFC-W2S62
- 25 TIG200P-ACDC-PFC-E2S22
- 26 TIG200P-ACDC-PFC-WC-E2S22
- 27 TIG200P-ACDC-PFC-LCD-E2S23
- 28 TIG200P-ACDC-PFC-LCD-WC-E2S23

CUT - SERIE EVO20

- 30 CUT45-PFC-LCD-L2S43
- 31 CUT45-PFC-SC-L2S421

CONTROLLO REMOTO

- 33 HRC-01 CON FILO
- 33 FRC-01 CON FILO
- 34 HRC-02 SENZA FILI
- 34 HRC-03 SENZA FILI
- 34 FRC-02 SENZA FILI

SAFETY

- 36 JS-E723A
- 36 GLASS-LASER | GLASS-LASER-OD6

CATALOGO 2024

SERIE PRO

MMA

- 37** ARC100-Z241
- 37** ARC120-Z240
- 37** ARC140-Z237
- 37** ARC160-Z238
- 38** ARC140-Z210
- 38** ARC160-Z211
- 38** ARC180-Z208
- 38** ARC200-Z209
- 39** ARC160-Z221-PFC | **PFC**
- 39** ARC180-Z222-PFC | **PFC**
- 39** ARC200-Z229-PFC | **PFC**
- 40** ARC200C-Z247 | **CELLULOSICO**
- 41** ARC250-Z230 | **230V**
- 41** ARC250-Z227 | **380V**
- 42** ARC400-Z312
- 43** ARC400C-Z312 | **CELLULOSICO**
- 44** ARC630-Z321 | **MMA E SCRICCATURA**

MIG

- 46** MIG160-N219
- 47** MIG200-N229 | **DIGITALE SINERGICA EUROTIG**
- 48** MIG250-N270 | **380V**
- 49** MIG250P-N24901 | **SINERGICA PULSATA**
- 50** MIG350-N271
- 51** MIG350-N222
- 53** MIG350P-N36701 | **SINERGICA PULSATA**
- 55** MIG400P-N317 | **SINERGICA PULSATA**
- 57** MIG500-N221
- 59** MIG500-N398 | **SINERGICA**
- 61** MIG500-N398-NAVY-PRO | **NAVALE**
- 63** MIG500P-N36801-NAVY-EVO | **NAVALE SINERGICA PULSATA**
- 65** MIG500P-N36801 | **SINERGICA PULSATA**

TIG

- 67** TIG180-W206
- 67** TIG200-W207
- 68** TIG200P-W212 | **PULSATA**
- 69** TIG200PACDC-E201 | **PULSATA ACDC**
- 71** TIG315PACDC-E202-WC | **PULSATA ACDC**
- 71** TIG315PACDC-E202 | **PULSATA ACDC**
- 73** TIG400P-W32203-WP | **PULSATA**
- 75** TIG500PACDC-E312-WC | **PULSATA ACDC**

CUT

- 77** CUT40-L202HF | **ALTA FREQUENZA**
- 78** CUT45-L206PFC | **PFC PNEUMATICA**
- 79** CUT60-L224HF | **ALTA FREQUENZA**
- 80** CUT60-L209 | **PNEUMATICA**
- 81** CUT80-L225HF | **ALTA FREQUENZA**
- 82** CUT80-L210 | **PNEUMATICA**
- 83** CUT100-L22109HF | **ALTA FREQUENZA**
- 84** CUT100-L22101 | **PNEUMATICA**
- 85** CUT125-L312II | **PNEUMATICA**
- 86** CUT160-L307 | **ALTA FREQUENZA**
- 87** CUT160-L316II | **PNEUMATICA**



LASER
MANUALI

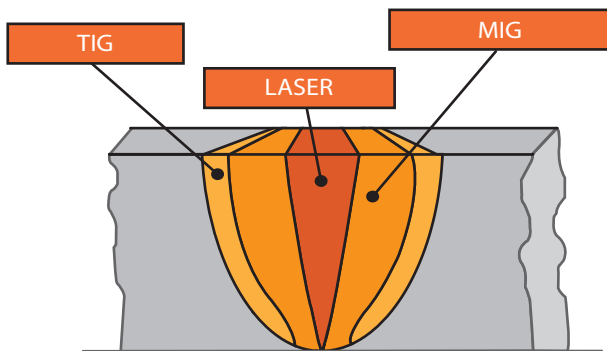


LASER

The power impact the Industry



SALDATRICI LASER



L'utilizzo di un fascio laser per fondere ed unire metalli permette di saldare in maniera più efficiente e precisa rispetto al MIG/TIG con una deformazione del pezzo minima grazie ad un'area affetta dal calore (HAZ) molto limitata.

Offre risultati eccellenti con costi molto inferiori rispetto alla saldatura MIG/TIG.

Con l'incremento delle sfide che l'industria della fabbricazione dei metalli deve fronteggiare, questa nuova tecnologia può significativamente migliorare l'efficienza e la redditività in un panorama altamente competitivo in cui la rapidità nel realizzare e consegnare i progetti ed un efficace controllo dei costi sono vitali.

TIPO DI SALDATURA		TRADIZIONALE MMA/MIG/TIG	RAGGIO LASER MANUALE
Qualità della saldatura	Calore	Elevato	Basso
	Deformazione del pezzo	Elevata	Bassa
	Aspetto della saldatura	Linee a squame di pesce	Lineare
	Lavorazioni post saldatura	Pulizia e/o Lucidatura	Nessuna
Funzioni	Velocità di saldatura	Lenta	Veloce
	Operatività	Difficile	Facile
Sicurezza e impatto ambientale	Sicurezza dell'operazione	Sicura	Sicura
	Impatto ambientale	Medio/Alto	Assente
Costo	Materiali di consumo	Elettrodo/Gas	Gas di protezione
	Consumo energetico	Medio	Basso
	Esperienza richiesta	Alta	Bassa
	Ingombro macchina	Ridotto	Medio/Piccolo

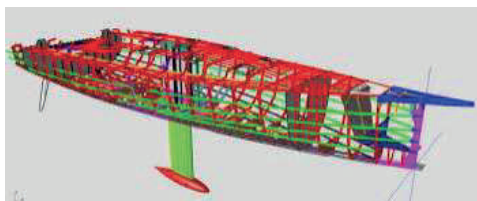
SALDATRICE FACILE E INTUITIVA

Le Saldatrici JASIC Laser, grazie ad un apposito Touch Screen posizionato sul frontale del Generatore, permettono all'operatore di impostare facilmente la modalità di saldatura e il raggio Laser in funzione del materiale da Saldare e/o Tagliare.

Il Traino gestisce il materiale d'apporto con delle funzioni dedicate e gestibili attraverso una pulsantiera posizionata sul frontalino del Traino e facilmente adattabile.

AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI

La saldatura laser trova applicazione in diversi settori: automotive, arredamento, navale, accessoristica, carpenteria e costruzioni metalliche. Ideale per tutti gli acciai al carbonio, acciai inossidabili, leghe di alluminio, leghe di rame, plastiche e alto legati (al Ni Cr Mo Co).



TECNOLOGIA E SICUREZZA

Le Saldatrici Jasic Laser sono fornite di un Software per il controllo, anche da remoto, dei parametri di saldatura, dell'accensione e dello spegnimento della macchina.

L'accensione del raggio Laser avviene esclusivamente se la "massa" è collegata al pezzo da saldare e, grazie al doppio sistema di Sicurezza, non può essere attivato in maniera accidentale.

LASER-YW1500SC e LASER-YW2000SC



Caratteristiche:

- Completa di gruppo di raffreddamento
- Trainafilo per il materiale d'apporto
- Torcia LCD con fascio cavi in fibra ottica da 10 metri e controllo remoto
- **Sinergia :**
Programmi per l'impostazione dei parametri di saldatura in base al materiale e allo spessore da lavorare modificabili con autosalvataggio
- **WIRE PULSE**
- **LASER PULSE**
- **MULTI WAVE**



Specifiche:

	LASER-YW1500SC	LASER-YW2000SC
Alimentazione	AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz	AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz
Tipo di conduzione	Metallica/Fibra Ottica	Metallica/Fibra Ottica
Spessore di saldatura (consigliato)	Acciaio, Inox 0.5~4 mm Alluminio 0.5~2.5 mm	Acciaio, Inox 0.5~5 mm Alluminio 0.5~3 mm
Tipo di Laser	Fibra Laser	Fibra Laser
Lunghezza d'onda Laser	1080 \pm 3 nm	1080 \pm 3 nm
Potenza del Laser	1500 W	2000 W
Frequenza	50 - 30 KHz	50 - 30 KHz
Lunghezza focale dell'uscita del Laser	120~150 mm	120~150 mm
Raffreddamento Laser	Raffreddamento ad acqua	Raffreddamento ad acqua
Lunghezza cavo torcia in fibra	10 m	10 m
Tipo di gas protettivo	Azoto 100%, Argon 100%, Miscela	Azoto 100%, Argon 100%, Miscela
Consumo energetico	4 kW	7 kW
Requisiti di pressione del gas	Saldatura Laser manuale 2~4 Bar Taglio Laser manuale 4~7 Bar	Saldatura Laser manuale 2~4 Bar Taglio Laser manuale 4~7 Bar
Temperatura d'esercizio	da -10°C a 40°C	da -10°C a 40°C
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	1070x580x1085 mm (trainafilo e torcia esclusi)	1070x580x1085 mm (trainafilo e torcia esclusi)
Peso netto	220 kg	220 kg



Accessori

- Starter Kit

LASER-YW1500SC e LASER-YW2000SC



SALDATURA EFFICIENTE

- Fino a 10 volte più veloce della saldatura TIG
- Spruzzi di saldatura limitati, minima lavorazione post-saldatura necessaria



COSTI OTTIMIZZATI

- Nessuna particolare esperienza richiesta
- Costi di manutenzione quasi nulli per i componenti principali

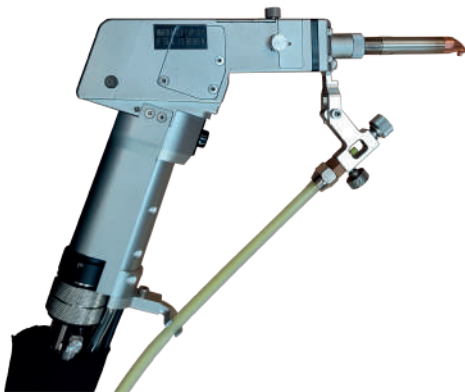


FACILE UTILIZZO

- Pannello di controllo touch screen a colori con interfaccia utente intuitiva
- Parametri di lavoro configurabili
- Ingombro ridotto e grande mobilità

SALDATURA SENZA PROBLEMI

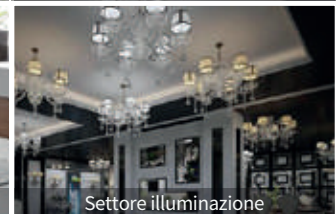
- ⊙ Velocità e semplicità di esecuzione
- ⊙ Costi contenuti
- ⊙ Basso apporto termico
- ⊙ Nessuna lavorazione Post Saldatura
- ⊙ Lavorazione anche su punti difficili da raggiungere
- ⊙ Doppia lente di protezione per la massima durata della lente di focus



TORCIA LASER - PARAMETRI TECNICI

Interfaccia	QBH/RD
Apertura ottica	9 - 11 mm
Potenza	1500 W 2000 W
Ampiezza saldatura	0-5 mm
Lunghezza d'onda	1080 mm
Frequenza d'onda	0-30 Hz
Frequenza laser	0 - 30000 Hz
Peso netto	900 gr
Modalità d'onda	● — ○ ◊ △ ∞ ◐

AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI



LASER-LS15000 e LASER-LS20000



Caratteristiche:

- Completa di gruppo di raffreddamento
- Trainafile per il materiale d'apporto
- Torcia con fascio cavi in fibra ottica da 12 metri
- Fino a 10 memorie programmabili
- **Modalità laser singola**



Specifiche:

	LASER-LS15000	LASER-LS20000
Alimentazione	AC230 V ±15%, 50/60 Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Spessore di saldatura (consigliato)	Acciaio, Inox 0.5~4 mm Alluminio 0.5~2.5 mm	Acciaio, Inox 0.5~5 mm Alluminio 0.5~3 mm
Tipo di Laser	Fibra Laser	Fibra Laser
Lunghezza d'onda Laser	1080±10 nm	1080±10 nm
Potenza del Laser	1500 W	2000 W
Lunghezza focale dell'uscita del Laser	120~150 mm	120~150 mm
Raffreddamento Laser	Raffreddamento ad acqua	Raffreddamento ad acqua
Lunghezza cavo torcia in fibra	12 m	12 m
Tipo di gas protettivo	Azoto 100%, Argon 100%, Miscela	Azoto 100%, Argon 100%, Miscela
Consumo energetico	7.2 kW	9 kW
Requisiti di pressione del gas	Saldatura Laser manuale >3 Bar Taglio Laser manuale 4~7 Bar	Saldatura Laser manuale >3 Bar Taglio Laser manuale 4~7 Bar
Temperatura d'esercizio	da -10°C a 40°C	da -10°C a 40°C
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	980x420x710 mm (trainafile e torcia esclusi)	980x420x710 mm (trainafile e torcia esclusi)
Peso netto	118 kg	130 kg



Accessori

- **Starter Kit**

LASER-LS15000 e LASER-LS20000



SALDATURA EFFICIENTE

- Fino a 10 volte più veloce della saldatura TIG
- Spruzzi di saldatura limitati, minima lavorazione post-saldatura necessaria



COSTI OTTIMIZZATI

- Nessuna particolare esperienza richiesta
- Costi di manutenzione quasi nulli per i componenti principali



FACILE UTILIZZO

- Pannello di controllo touch screen a colori con interfaccia utente intuitiva
- Parametri di lavoro configurabili
- Ingombro ridotto e grande mobilità

SALDATURA SENZA PROBLEMI

- ⊙ Velocità e semplicità di esecuzione
- ⊙ Costi contenuti
- ⊙ Basso apporto termico
- ⊙ Nessuna lavorazione Post Saldatura
- ⊙ Lavorazione anche su punti difficili da raggiungere



TORCIA LASER - PARAMETRI TECNICI

Interfaccia	QBH/RD
Apertura ottica	11 mm
Potenza	1500 W 2000 W
Ampiezza saldatura	0-5 mm
Lunghezza d'onda	1080 nm
Frequenza d'onda	0-30 Hz
Frequenza laser	0 - 30000 Hz
Peso netto	750 gr

AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI



DUAL WIREFEEDER (opzionale)

- Touch screen di controllo a colori
- Doppio trascinamento a 4 rulli
- Doppio filo per un maggiore apporto

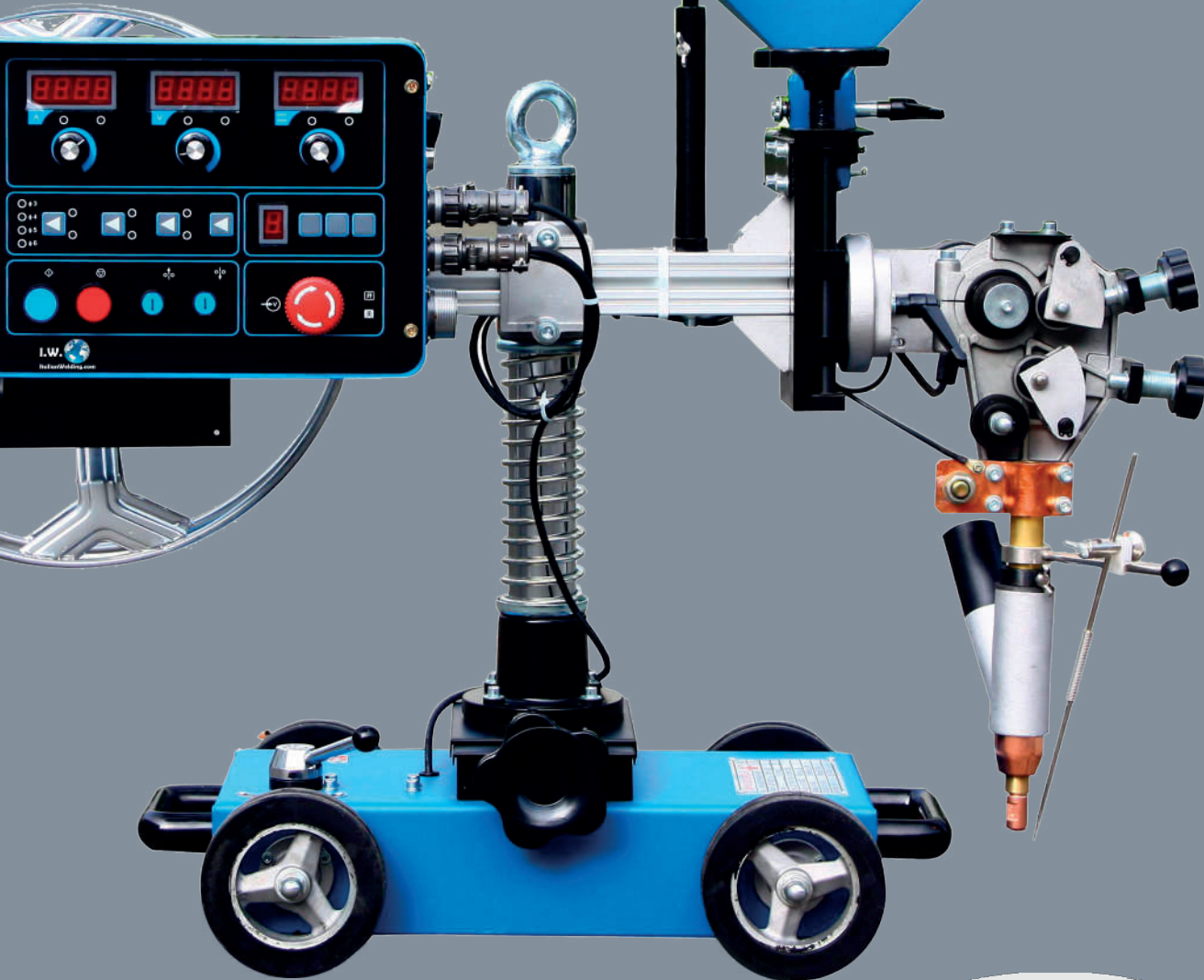


I.W.



ItalianWelding.com

**ARCO
SOMMERSO**



**ARCO
SOMMERSO**



MZ-1250IGBT



MZ-1250IGBT-VAC Trattore con aspiratore



Caratteristiche Principali

- Tutti i componenti interni sono di massima qualità per un'elevata affidabilità
- Ciclo di lavoro al 100%, ideale anche per i compiti più gravosi in condizioni avverse
- Il generatore può essere utilizzato per la saldatura ad arco sommerso, saldaora ad elettrodo (MMA) e scricatura
- Stop automatico se il filo entra in contatto con il pezzo durante l'innesco dell'arco
- Prestazioni eccellenti con un tasso di successo dell'innesco dell'arco di quasi il 100%
- Bassi consumi, volume e peso ridotti per massima efficienza e risparmio energetico

Applicazioni

- Adatto per:
- Acciai inox
 - Acciai al carbonio e sue leghe

Caratteristiche Tecniche		MZ-1250IGBT
GENERATORE	Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
	Potenza nominale d'ingresso (KVA)	66
	Corrente nominale d'ingresso (A)	100
	Fattore di potenza (cosΦ)	0.94
	Efficienza (%)	0.88
	Voltaggio a circuito aperto (V)	83
	Corrente a circuito aperto (A)	0.5
	Perdita a circuito aperto (W)	210
	Range voltaggio (V)	24~44
	Range corrente (A)	100~1250
	Tensione nominale di output (V)	44
	Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	100
	Peso (kg)	125
	Dimensioni (mm)	780x390x800
TRATTORE	Classe d'isolamento	F
	Classe di protezione	IP21S
	Tipo di raffreddamento	AD ARIA
	Diametro filo (mm)	3.0 - 4.0 - 5.0 - 6.0
	Velocità filo @trainafilo (cm/min)	8~170
	Velocità filo @saldatura (cm/min)	40~200
	Regolazione verticale della colonna (mm)	140
	Regolazione verticale della testa (mm)	93
	Regolazione orizzontale (mm)	±30
	Distanza delle ruote (mm)	300
	Interasse ruote (mm)	350
Capacità flusso (L)	10	
Dimensioni (mm)	1010x580x930	
Peso (kg)	52	



EVO20

New standard of UX in welding

Design robusto e interfaccia uomo-macchina

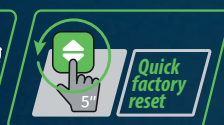
- Aspetto solido e robusto dedicato all'ergonomia
- Interfaccia incentrata sul rapporto uomo-macchina
- Soluzioni flessibili per il controllo remoto

Ottime performance di saldatura

- Tecnologia **Dash-Arc** per saldature TIG alta frequenza
- Tecnologia **Smart Lift-TIG** per il rilevamento dell'arco
- Puntatura MIG costante ed efficiente
- **Controllo intelligente della sinergia**

Alti standard di sicurezza, affidabilità e sostenibilità

- PFC per una migliore efficienza energetica e utilizzabile con gruppi elettrogeni
- Stand-by automatico per minore consumo energetico
- Tecnologia **Smart gas** per un consumo ottimizzato del gas di protezione





Principali caratteristiche presenti nella serie EVO20



Dash-Arc (HF TIG)

Nuova tecnologia di innesco arco ad alta frequenza per ottenere oltre il 99% degli inneschi riusciti anche in veloce successione (50/60ms)



HF stabilizzato (ACTIG)

Nuova tecnologia di innesco arco ad alta frequenza per garantire un'ottima stabilità dell'arco AC



Taglio della maglia

Modalità taglio plasma su griglia/reticolato



Ampia tolleranza della Tensione



50/60Hz frequenza di Input



Stand-by automatico

La sorgente entra in stand-by dopo 10 minuti. In questa modalità il consumo è ridotto a pochissimi watt (fino a 50W in base alla sorgente) abbattendo i consumi tradizionali fino al 60% in meno



Modalità "Super Saldatore"

Accesso ad uno speciale menù che offre la possibilità di modifica di alcune impostazioni di funzionamento della saldatrice per una migliore e più funzionale esperienza d'uso



Pratico vano porta accessori

Cassetto porta rulli, pratico e funzionale per avere sempre tutto pronto ed a portata di mano



Smart Lift-TIG

Monitora l'arco e lo blocca se necessario. Rileva il contatto accidentale tra la punta ed il pezzo da lavorare e mantiene la saldatura. Migliora l'innesco ed evita l'incollatura del tungsteno, la contaminazione e il danneggiamento del pezzo



Sureplasma (nonHF CUT)

Speciale algoritmo software che regola automaticamente i parametri in base alla lunghezza della torcia migliorando la stabilità dell'arco



ABAP (Active Balancing Air Passage)

Flusso dell'aria ottimizzato. Grazie al design della struttura interna tutti i componenti vengono raffreddati in maniera ottimale aumentando la stabilità e l'efficienza



PFC Power Factor Correction

Migliora l'efficienza energetica e riduce i consumi



Controllo intelligente della Sinergia



Ventola SMART

La ventola si attiva solo in caso di necessità per ottimizzare i consumi



SMART gas

Regola automaticamente il postgas in TIG secondo i parametri di saldatura impostati. Riduce fino al 40% il consumo di gas rispetto alle impostazioni tradizionali



Luce LED nel vano del wirefeeder



Risparmio energetico e rispetto dell'ambiente

La tecnologia Inverter Jasic aiuta l'ambiente diminuendo i consumi energetici

 **JASIC
ITALIA**

**MMA
INVERTER**

EVO20

New standard of UX in welding



ARC160 Z2S12



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata - design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart MMA**
- **Smart Lift Tig**
- Anti-Stick con hot start ed arc force regolabile
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



*Frequenza di funzionamento comando remoto wireless HRC-03: 433.895 MHz

Specifiche:

		ARC160-Z2S12
Alimentazione		AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		62 V
MMA	Corrente nominale ingresso	35.6 A
	Potenza nominale ingresso	5 kVA 3 kW
	Regolazione corrente uscita	20~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160 A @25% 103 A @60% 80 A @100%
TIG	Corrente nominale ingresso	25.6 A
	Potenza nominale ingresso	3.2 kVA 1.92kW
	Regolazione corrente uscita	10~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160 A @25% 103 A @60% 80 A @100%
Efficienza		87%
Fattore di potenza		0.6
Potenza in stand by		<50 W
Classe di protezione		IP23S
Classe di isolamento		H
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		375x131x252 mm
Peso netto		5.5 kg



Accessori

- 2 quick plugs



ARC200 Z2S32



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata - design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart MMA**
- **Smart Lift Tig**
- Anti-Stick con hot start ed arc force regolabile
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



*Frequenza di funzionamento comando remoto wireless HRC-03: 433.895 MHz

Specifiche:

		ARC200-Z2S32
Alimentazione		AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		62 V
MMA	Corrente nominale ingresso	42.5 A
	Potenza nominale ingresso	6.8 kVA 4.62 kW
	Regolazione corrente uscita	20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
TIG	Corrente nominale ingresso	33 A
	Potenza nominale ingresso	4.5 kVA 3.06 kW
	Regolazione corrente uscita	10~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
Efficienza		86%
Fattore di potenza		0.68
Potenza in stand by		<50 W
Classe di protezione		IP23S
Classe di isolamento		H
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		375x131x252 mm
Peso netto		5.5 kg



Accessori

- 2 quick plugs





ARC200PFC Z2S42



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata - design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart MMA**
- **Smart Lift Tig**
- Anti-Stick con hot start ed arc force regolabile
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



*Frequenza di funzionamento comando remoto wireless HRC-02: 433.895 MHz

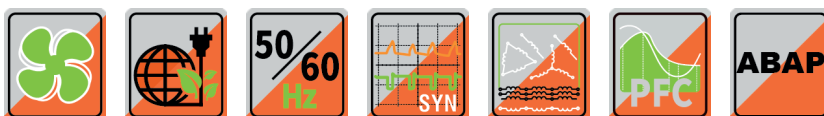
Specifiche:

		ARC200-PFC-Z2S42	
Alimentazione AC95~265 V, 50/60 Hz		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Votaggio a vuoto		78 V	
MMA	Corrente nominale ingresso	31.2 A	29.7 A
	Potenza nominale ingresso	3.6 kVA 3.57 kW	6.8 kVA 6.3 kW
	Regolazione corrente uscita	20~120	20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	120A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
TIG	Corrente nominale ingresso	27.2 A	19.6 A
	Potenza nominale ingresso	3.1 kVA 3.07 kW	4.5 kVA 4.46 kW
	Regolazione corrente uscita	10~160A	10~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
Efficienza		85%	
Fattore di potenza		0.99	
Potenza in stand by		<50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		413x150x311 mm	
Peso netto		7.7 kg	



Accessori

- 2 quick plugs



 **JASIC
ITALIA**

**MIG
INVERTER**



EVO20

New standard of UX in welding



MIG160 N2S12



CONNETTORE EURO TIG



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata - design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart**
- **Smart Lift Tig Digitale**
- Modalità puntatura dinamica
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Luce LED cassetto wirefeeder
- Vano porta accessori
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50

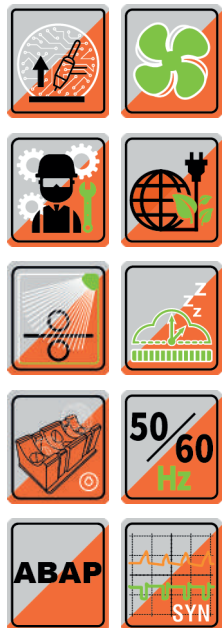
Specifiche:

	MIG160-N2S12	
Alimentazione	AC230 V ±15%, 50/60 Hz	
Voltaggio a vuoto	60 V	
MIG	Corrente nominale ingresso	31.5 A
	Potenza nominale ingresso	7.26 kVA 4.72 kW
	Regolazione corrente uscita	30~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160 A @30% 114 A @60% 88 A @100%
	Velocità trainafile	2~14 m/min
MMA	Dimensione bobina filo	5 kg
	Corrente nominale ingresso	31.4 A
	Potenza nominale ingresso	7.28 kVA 4.73 kW
	Regolazione corrente uscita	20~140 A
TIG	Ciclo di lavoro nominale	140A@30%
	Corrente nominale ingresso	25.9 A
	Potenza nominale ingresso	5.96 kVA 3.88 kW
TIG	Regolazione corrente uscita	5~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	140 A @30% 98 A @60% 76 A @100%
	Efficienza	> 80%
Fattore di potenza	0.58	
Potenza in standby	< 50 W	
Classe di protezione	IP23S	
Classe di isolamento	H	
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	565x220x415 mm	
Peso netto	15 kg	

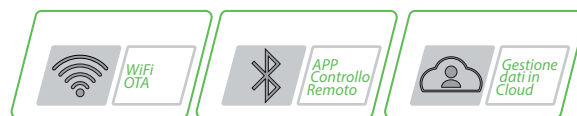


Accessori

- Torcia MB15 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



MIG200P N2D1



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo LCD Dinamico BLU
- Controllo Sinergico Smart
- Bluetooth e WiFi
- Modalità Lift TIG Pulsato
- Modalità MMA
- Aggiornamenti software automatici su WiFi (OTA)
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Pulsazione modalità MIG e TIG
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)
- Ventola ON DEMAND
- Registrazione dati saldatura in cloud
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50
- App JTE per Android ed IOS per controllo remoto



Specifiche:

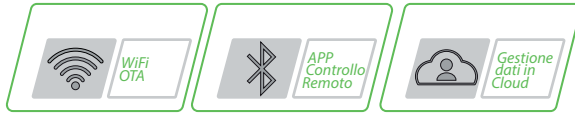
		MIG200P-N2D1
Alimentazione		AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		60 V
MIG	Corrente nominale ingresso	39.1 A
	Potenza nominale ingresso	5.83 kVA 3.79 kW
	Regolazione corrente uscita	20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 116 A @60% 100 A @100%
	Frequenza pulsazione	Singola 10~200 Auto Doppia 0.5-5 manuale, 10~200 Auto
Dimensione bobina filo		5 kg
MMA	Corrente nominale ingresso	38.5 A
	Potenza nominale ingresso	5.83 kVA 3.79 kW
	Regolazione corrente uscita	20~180 A
	Ciclo di lavoro nominale	180 A @25% 116 A @60% 90 A @100%
TIG	Corrente nominale ingresso	33 A
	Frequenza pulsazione	0.5~1000
	Regolazione corrente uscita	5~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 116 A @60% 100 A @100%
Efficienza		82%
Fattore di potenza		0.65
Potenza in standby		< 50 W
Classe di protezione		IP23S
Classe di isolamento		H
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza		605x400x250 mm
Peso netto		17 kg



Accessori

- Torcia MB24 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





MIG200P HF N2D2



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo **LCD TOUCHSCREEN** a colori
- **Controllo Sinergico Smart**
- **Modalità "Super Saldatore"**
- **Bluetooth e WiFi**
- **Modalità TIG HF DC Pulsato/mix e Sinergico**
- Modalità MMA sinergico
- **Modalità MIG DC/PULSATO/TWIN PULSE SINERGICO**
- Aggiornamenti software automatici su WiFi (OTA)
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Pulsazione modalità MIG e TIG
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Registrazione dati saldatura in cloud
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50
- Industria 4.0 Ready
- App JTE per Android ed IOS per controllo remoto



JTE Cloud App:



Specifiche:



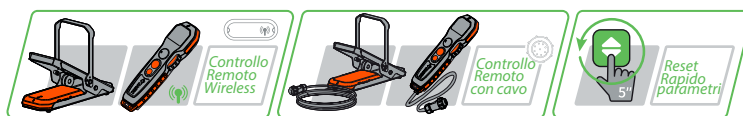
	MIG200P-HF-N2D2	
Alimentazione	AC230 V ±15%, 50/60 Hz	
Voltaggio a vuoto	77 V	
MIG	Corrente nominale ingresso	39.1 A
	Potenza nominale ingresso	5.83 kVA 3.79 kW
	Regolazione corrente uscita	20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 116 A @60% 100 A @100%
	Frequenza pulsazione	Singola 10~200 Auto Doppia 0.5-5 manuale, 10~200 Auto
MMA	Dimensione bobina filo	5 kg
	Corrente nominale ingresso	38.5 A
	Potenza nominale ingresso	5.83 kVA 3.79 kW
	Regolazione corrente uscita	20~180 A
TIG	Ciclo di lavoro nominale	180 A @25% 116 A @60% 90 A @100%
	Corrente nominale ingresso	33 A
	Frequenza pulsazione	0.5~1000
	Regolazione corrente uscita	5~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 116 A @60% 100 A @100%
Efficienza	82%	
Fattore di potenza	0.65	
Potenza in standby	< 50 W	
Classe di protezione	IP23S	
Classe di isolamento	H	
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	605x400x250 mm	
Peso netto	17 kg	



Accessori

- Torcia MB24 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica

MIG250 N2S82

CONNETTORE
EURO TIG

Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart**
- **Smart Lift Tig Digitale**
- Modalità puntatura dinamica
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Luce LED cassetto wirefeeder
- Vano porta accessori
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



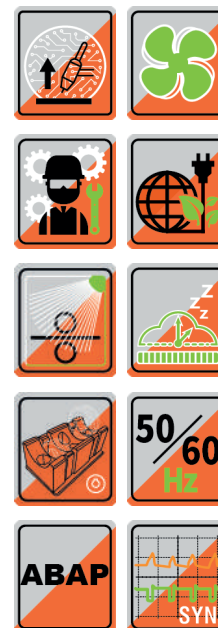
Specifiche:

	MIG250-N2S82	
Alimentazione	AC230 V ±15%, 50/60 Hz	
Voltaggio a vuoto	61 V	
MIG	Corrente nominale ingresso	46.3 A
	Potenza nominale ingresso	9.02 kVA 6.59 kW
	Regolazione corrente uscita	30~250 A
	Ciclo di lavoro nominale	250 A @30% 177 A @60% 137 A @100%
	Velocità trainafile	2~18 m/min
	Dimensione bobina filo	5 kg 15 kg
MMA	Corrente nominale ingresso	41.3 A
	Potenza nominale ingresso	10.16 kVA 6.60 kW
	Regolazione corrente uscita	20~220 A
	Ciclo di lavoro nominale	220A@30%
TIG	Corrente nominale ingresso	33.5 A
	Potenza nominale ingresso	9.08 kVA 5.90 kW
	Regolazione corrente uscita	5~250 A
Ciclo di lavoro nominale	250A@30%	
Efficienza	85.7%	
Fattore di potenza	0.73	
Potenza in standby	< 50 W	
Classe di protezione	IP23S	
Classe di isolamento	H	
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	700x280x511 mm	
Peso netto	23.5 kg	



Accessori

- Torcia MB24 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





MIG250 PFC N2SB2



CONNETTORE EURO TIG



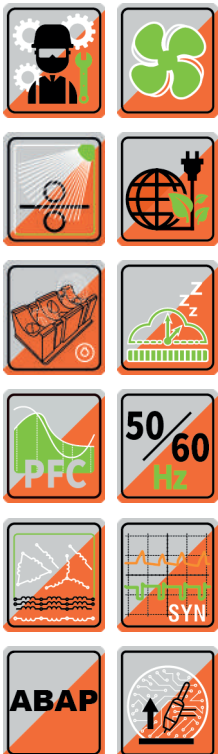
Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Controllo Sinergico Smart**
- **Smart Lift TIG**
- Modalità puntatura dinamica
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Luce LED cassetto wirefeeder
- Vano porta accessori
- Trolley con portabombola
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		MIG250-PFC-N2SB2	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		70 V	
MIG	Corrente nominale ingresso	34.5 A	33.6 A
	Potenza nominale ingresso	40kVA 396 kW	7.7 kVA 7.62 kW
	Regolazione corrente uscita	30~160 A	30~250 A
	Ciclo di lavoro nominale	150 A @30% 106 A @60% 82 A @100%	250 A @30% 177 A @60% 137 A @100%
	Velocità trainafile	2~14 m/min	2~18 m/min
	Dimensione bobina filo	5 kg 15 kg	
MMA	Corrente nominale ingresso	32.9 A	32.0 A
	Potenza nominale ingresso	38kVA 3.76kW	69 kVA 683 kW
	Regolazione corrente uscita	20~125 A	20~220 A
	Ciclo di lavoro nominale	125 A @30% 89 A @60% 69 A @100%	220 A @30% 156 A @60% 121 A @100%
TIG	Corrente nominale ingresso	28.9 A	26.4 A
	Potenza nominale ingresso	3.3 kVA 3.27 kW	6.1 kVA 6.04 kW
	Regolazione corrente uscita	5~160 A	5~250 A
	Ciclo di lavoro nominale	160 A @30% 113 A @60% 88 A @100%	250 A @30% 177 A @60% 137 A @100%
Efficienza		> 80%	
Fattore di potenza		0.99	
Potenza in standby		< 50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza		920x480x755 mm	
Peso netto		41.9 kg	



Accessori

- Torcia MB24 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica

 **JASIC
ITALIA**

**TIG
INVERTER**



EVO20

New standard of UX in welding



TIG200 W2S22

Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		TIG200-W2S22
Alimentazione		AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		62 V
TIG	Corrente nominale ingresso	32 A
	Potenza nominale ingresso	7.4 kVA 5.03 kW
	Regolazione corrente uscita	5~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	35 A
	Potenza nominale ingresso	8.0 kVA 5.44 kW
	Regolazione corrente uscita	10~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160 A @20% 92.4 A @60% 71.6 A @100%
Efficienza		86%
Fattore di potenza		0.68
Potenza in stand by		25 W
Classe di protezione		IP23S
Classe di isolamento		H
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		413x150x311 mm
Peso netto		7.92 kg

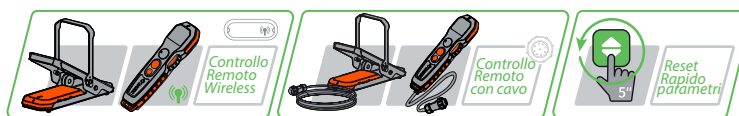


Accessori

- Torcia TIG26 4mt
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



TIG200P W2S52



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

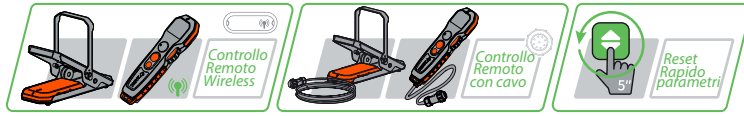
		TIG200P-W2S52
Alimentazione		AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		62 V
TIG	Corrente nominale ingresso	32 A
	Potenza nominale ingresso	7.4 kVA 5.03 kW
	Regolazione corrente uscita	5~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	35 A
	Potenza nominale ingresso	8.0 kVA 5.44 kW
	Regolazione corrente uscita	10~160 A
Ciclo di lavoro nominale		160 A @20% 92.4 A @60% 71.6 A @100%
Efficienza		86%
Fattore di potenza		0.68
Potenza in stand by		< 50 W
Classe di protezione		IP23S
Classe di isolamento		H
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		413x150x311 mm
Peso netto		7.92 kg



Accessori

- Torcia TIG26 4mt
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





TIG200P PFC W2S62



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		TIG200P-PFC-W2S62	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		68 V	
TIG	Corrente nominale ingresso	29.7 A	19.5 A
	Potenza nominale ingresso	3.4 kVA 3.37 kW	4.5 kVA 4.46 kW
	Regolazione corrente uscita	5~160 A	5~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	31.6 A	25.6 A
	Potenza nominale ingresso	3.7 kVA 3.66 kW	5.9 kVA 5.84 kW
	Regolazione corrente uscita	10~120 A	10~180 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	180 A @25% 116 A @60% 90 A @100%
Efficienza		84%	
Fattore di potenza		0.99	
Potenza in stand by		<50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		453x150x313 mm	
Peso netto		8.97 kg	



Accessori

- Torcia TIG26 4mt
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



TIG200PACDC PFC E2S22



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- HF stabilizzato
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Controllo completo dei parametri di pulsazione TIG
- Multiple forme d'onda AC
- Forma, frequenza e ciclo di lavoro d'onda misti
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		TIG200P-ACDC-PFC-E2S22	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		64 V	
TIG	Corrente nominale ingresso	30.6 A	20.2 A
	Potenza nominale ingresso	3.5 kVA 3.33 kW	4.7 kVA 4.47 kW
	Regolazione corrente uscita	DC: 5~160 A AC: 20~160 A	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	32.8 A	22.4 A
	Potenza nominale ingresso	3.9 kVA 3.71 kW	5.6 kVA 5.32 kW
	Regolazione corrente uscita	10~120 A	10~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	180 A @25% 116 A @60% 88A @100%
Efficienza		80%	
Fattore di potenza		0.95	
Potenza in stand by		<50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		490x165x341 mm	
Peso netto		12 kg	



Accessori

- Torcia TIG26 4mt
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





TIG200PACDC PFC WC E2S22



Trolley Opzionale
JS-51002901



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- **Raffreddamento ad acqua**
- HF stabilizzato
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Controllo completo dei parametri di pulsazione TIG
- Multiple forme d'onda AC
- Forma, frequenza e ciclo di lavoro d'onda misti
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50

Specifiche:

		TIG200P-ACDC-PFC-WC-E2S22	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		64 V	
TIG	Corrente nominale ingresso	30.6 A	20.2 A
	Potenza nominale ingresso	3.5 kVA 3.33 kW	4.7 kVA 4.47 kW
	Regolazione corrente uscita	DC: 5~160 A AC: 20~160 A	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	32.8 A	22.4 A
	Potenza nominale ingresso	3.9 kVA 3.71 kW	5.6 kVA 5.32 kW
	Regolazione corrente uscita	10~120 A	10~160 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	180 A @25% 116 A @60% 88A @100%
Efficienza	80%		
Fattore di potenza	0.95		
Potenza in stand by	<50 W		
Classe di protezione	IP23S		
Classe di isolamento	H		
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	527x180x565 mm		
Peso netto	20.6 kg		



Accessori

- Torcia TIG18
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



TIG200PACDC PFC LCD E2S23



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo LCD a colori IntelliSinergy con manuale
- Tecnologia Display **ClearVision**
- HF stabilizzato
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- Parametri di lavoro memorizzabili
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Controllo completo dei parametri di pulsazione TIG
- Multiple forme d'onda AC
- Forma, frequenza e ciclo di lavoro d'onda misti
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50



Specifiche:

		TIG200P-ACDC-PFC-E2S23	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto		64 V	
TIG	Corrente nominale ingresso	30.6 A	20.2 A
	Potenza nominale ingresso	3.5 kVA 3.33 kW	4.7 kVA 4.47 kW
	Regolazione corrente uscita	DC: 5~160 A AC: 20~160 A	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	32.8 A	22.4 A
	Potenza nominale ingresso	3.9 kVA 3.71 kW	5.6 kVA 5.32 kW
	Regolazione corrente uscita	10~120 A	10~180 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	180 A @25% 116 A @60% 88A @100%
Efficienza		80%	
Fattore di potenza		0.95	
Potenza in stand by		<50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		490x165x341 mm	
Peso netto		12 kg	



Accessori

- Torcia TIG26 4mt
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





TIG200PACDC PFC LCD WC E2S23



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo LCD a colori IntelliSinergy con manuale
- **Raffreddamento ad acqua**
- Tecnologia **ClearVision**
- HF stabilizzato
- Tecnologia **Dash-Arc**
- **Smart Lift Tig**
- Parametri di lavoro memorizzabili
- HF/Lift arc ignition
- Parametri TIG completi
- Controllo completo dei parametri di pulsazione TIG
- Multiple forme d'onda AC
- Forma, frequenza e ciclo di lavoro d'onda misti
- Reset rapido dei parametri
- Controllo remoto wireless Ready*
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- **Smart Gas** (consumo ottimizzato del gas di protezione)
- Ventola ON DEMAND
- VRD
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50

Trolley Opzionale
JS-51002901



Specifiche:

		TIG200P-ACDC-PFC-E2S23	
Alimentazione		AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Vollaggio a vuoto		64 V	
TIG	Corrente nominale ingresso	30.6 A	20.2 A
	Potenza nominale ingresso	3.5 kVA 3.33 kW	4.7 kVA 4.47 kW
	Regolazione corrente uscita	DC: 5~160 A AC: 20~160 A	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	200 A @25% 129 A @60% 100 A @100%
MMA	Corrente nominale ingresso	32.8 A	22.4 A
	Potenza nominale ingresso	3.9 kVA 3.71 kW	5.6 kVA 5.32 kW
	Regolazione corrente uscita	10~120 A	10~180 A
	Ciclo di lavoro nominale	160A@25%	180 A @25% 116 A @60% 88A @100%
Efficienza		80%	
Fattore di potenza		0.95	
Potenza in stand by		<50 W	
Classe di protezione		IP23S	
Classe di isolamento		H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		527x180x565 mm	
Peso netto		20.6 kg	



Accessori

- Torcia TIG18
- Cavo massa 3mt
- 2 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



 **JASIC**
ITALIA

CUT
INVERTER



EVO20

New standard of UX in welding



CUT45 PFC LCD L2S43



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo LCD a colori IntelliSinergy con manuale
- Tecnologia **SurePlasma** per una performance stabile dell'arco con torce di diversa lunghezza
- 2 Tempi, 4 Tempi e taglio reticolato
- Controllo del gas e della durata del postflow
- Reset rapido dei parametri
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50
- Regolatore pressione aria
- Connessione CNC



Specifiche:

	CUT45-PFC-LCD-L2S43	
Alimentazione	AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto	300V	
Corrente nominale ingresso	31 A	23 A
Potenza nominale ingresso	3.6 kVA 3.56 kW	5.3 kVA 5.25 kW
Regolazione corrente uscita	20~30 A	20~45 A
Innesco arco	NHF	
Ciclo di lavoro nominale	30A@25%	45A@25%
Taglio pulito (acciaio al carbonio) @400mm/min	5 mm	14 mm
Taglio (acciaio al carbonio)	12 mm	25 mm
Efficienza	86%	
Fattore di potenza	0.99	
Potenza in stand by	< 50 W	
Classe di protezione	IP23S	
Classe di isolamento	H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	546x166x341 mm	
Peso netto	10 kg	



Accessori

- Torcia IPT40 6mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



CUT45 PFC L2S421



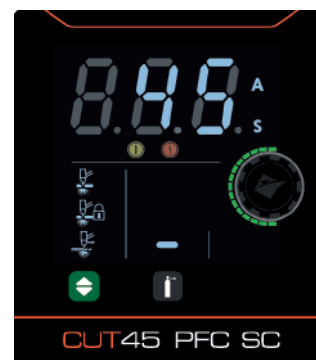
Caratteristiche:

- **Compressore integrato autoalimentato**
- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Tecnologia Display **ClearVision**
- Tecnologia **SurePlasma** per una performance stabile dell'arco con torce di diversa lunghezza
- 2 Tempi, 4 Tempi e taglio reticolato
- Controllo del gas e della durata del postflow
- Reset rapido dei parametri
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- PFC e DUAL VOLTAGE, compatibile con gruppo elettrogeno
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50
- Regolatore pressione aria



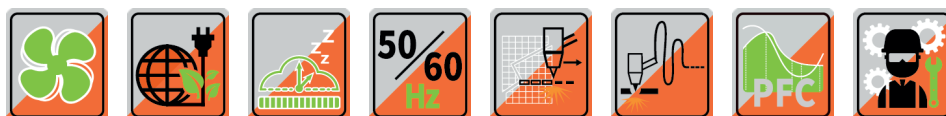
Specifiche:

	CUT45-PFC-SC-L2S421	
Alimentazione	AC115 V, 50/60Hz	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto	300V	
Corrente nominale ingresso	37 A	27 A
Potenza nominale ingresso	4.3 kVA 4.26 kW	6.2 kVA 6.14 kW
Regolazione corrente uscita	20~30 A	20~45 A
Innesco arco	NHF	
Ciclo di lavoro nominale	30A@25%	45A@25%
Taglio pulito (acciaio al carbonio) @400mm/min	5 mm	14 mm
Taglio (acciaio al carbonio)	12 mm	25 mm
Efficienza	86%	
Fattore di potenza	0.99	
Potenza in stand by	< 50 W	
Classe di protezione	IP23S	
Classe di isolamento	H	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	548x187x558 mm	
Peso netto	26.5 kg	



Accessori

- Torcia IPT40 6mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica



 **JASIC
ITALIA**

**CONTROLLO
REMOTO**



EVO20

New standard of UX in welding

SOLUZIONI CON FILO



Controllo remoto (con filo)

Modello:

HRC-01

Dimensioni:

206.0 mmx52.0 mmx42.0 mm

Interfaccia:

Connettore 9-pin

Lunghezza cavo:

10 metri



Pedale di controllo remoto (con filo)

Modello:

FRC-01

Accelerometro a 6 assi per alta precisione

Dimensioni:

324.0 mmx143.0 mmx237.0 mm

Interfaccia:

Connettore 9-pin

Lunghezza cavo:

10 metri

SOLUZIONI SENZA FILI



Controllo remoto (senza fili)

Modello:
HRC-02
Dimensioni:
203.0 mmx52.0 mmx42.0 mm
Interfaccia:
Wireless
Raggio d'azione senza fili:
30 metri
Frequenza di funzionamento:
2402~2480 MHz

Controllo remoto compatto (senza fili)

Modello:
HRC-03
Dimensioni:
68.0 mmx32.0 mmx18.0 mm
Raggio d'azione senza fili:
30 metri
Frequenza di funzionamento:
433.895 MHz



Pedale di controllo remoto (senza fili)

Modello:
FRC-02
Accelerometro a 6 assi per alta precisione
Dimensioni:
311.0 mmx143.0 mmx237.0 mm
Raggio d'azione senza fili:
30 metri
Frequenza di funzionamento:
2402~2480 MHz



 **JASIC**
ITALIA

SAFETY
ACCESSORI

EVO20
New standard of UX in welding



SAFETY



Maschera saldatura

Modello:

JS-E723A

Applicazioni di saldatura:

MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - SMERIGLIATURA

Livello sensibilità protezione:

DIN 4 - DIN 5/9 - 9/13

Dimensioni campo visivo:

98x55mm

Regolazione sensibilità:

Regolabile esternamente

Regolazione tempo di reazione:

1/10000s

Alimentazione:

Batteria / Cella solari



Occhiali saldatura Laser

Modello:

Glass-Laser

Protezione:

OD8 | LB6

Lunghezza d'onda protette:

1064nm/980nm/850nm/830nm-1100nm/10600nm

Luce filtrata.

65%

Materiale:

Policarbonato

Spessore lenti:

2mm

Misure lenti:

60x45mm



MMA

Inverter Elettrodo

ARC120 / 140



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START per facilitare innesco arco
- ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Ottimo per saldature con elettrodi rutilici, acidi e basici

Specifiche

- MMA
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 10/25

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	ARC120-Z240	ARC140-Z237
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz	
Corrente nominale d'ingresso (A)	23	28
Potenza nominale d'ingresso	5.4kVA - 3.78kW	6.5kVA - 4.55kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 120	20 - 140
Voltaggio a vuoto (V)	63	63
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	120A/30% 93A/60% 66A/100%	140A/40% 108A/60% 54A/100%
Efficienza (%)	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7	0.7
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Classe d'isolamento	F	F
Dimensioni (mm)	282x113x200	282x113x200
Peso (kg)	3.5	4

Inverter Elettrodo Professionale

ARC PRO 160 / 180 / 200



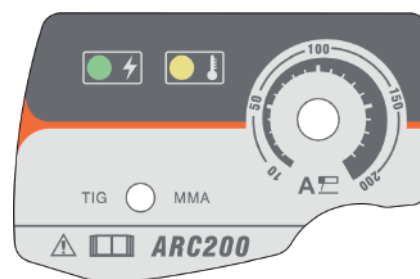
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START per facilitare innesco arco
- ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Ampiamente utilizzato nelle saldature con elettrodi rutilici, acidi e basici
- Funzione Lift TIG

Specifiche

- MMA
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 10/25 (ARC140 PRO e ARC160 PRO)
- Attacco 35/50 (ARC180 PRO e ARC200 PRO)

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	ARC160-Z211	ARC180-Z208	ARC200-Z209
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz		
Corrente nominale d'ingresso (A)	31	35	41
Potenza nominale d'ingresso	7.1kVA - 4.97kW	8kVA - 5.6kW	9.4kVA - 6.58kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	10 - 160	10 - 180	10 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	65	65	67
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	160A/40% 131A/60% 101A/100%	180A/40% 147A/60% 114A/100%	200A/40% 163A/60% 126.5A/100%
Efficienza (%)	85	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7	0.7	0.7
Classe di protezione	IP21	IP21	IP21
Classe d'isolamento	F	F	F
Dimensioni (mm)	313x130x206	313x130x206	313x130x206
Peso (kg)	4.7	4.7	5.2



PFC Inverter Elettrodo professionale

ARC PRO PFC 160 / 180 / 200



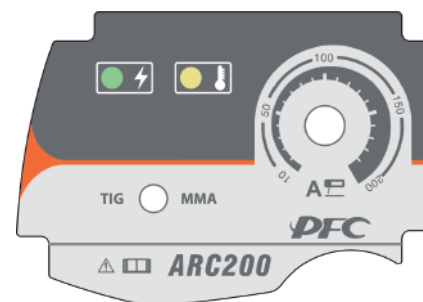
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia PFC: fattore di potenza 0.99
- Risparmio energetico
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START per facilitare innesco arco
- ANTI-STICK ed ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Riduzione schizzi ed arco molto stabile
- Ampiamente utilizzata nelle saldature a elettrodi rutilici, acidi e basici

Specifiche

- MMA
- LIFT-TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50
- Compatibile con generatore corrente

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialia.it/accessori

Codice ordine:	ARC160-Z221-PFC	ARC180-Z222-PFC	ARC200-Z229-PFC
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz		
Corrente nominale d'ingresso (A)	21.7	25	29
Potenza nominale d'ingresso	4.9kVA - 4.85kW	5.8kVA - 5.74kW	6.6kVA - 6.53kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	10-160	10-180	10-200
Voltaggio a vuoto (V)	68	68	68
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	160A/45% 138A/60% 107.3A/100%	180A/45% 147A/60% 113.8A/100%	200A/45% 173A/60% 134A/100%
Efficienza (%)	85	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.99	0.99	0.99
Classe di protezione	IP21	IP21	IP21
Classe d'isolamento	F	F	F
Dimensioni (mm)	365x135x277	365x135x277	365x135x277
Peso (kg)	6.4	6.5	6.5

Cellulosico Inverter Elettrodo Professionale

ARC PRO 200C



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- MMA-TIG
- Per elettrodi cellulosici
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START eper facilitare innesco arco
- ANTI-STICK: per una saldatura semplice ed immediata
- ARC-FORCE Integrato
- Arco più stabile, riduzione schizzi di saldatura

Specifiche

- MMA cellulosico
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento con LED
- Protezione cortocircuito con LED
- Attacco 35/50

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori



Codice ordine:	ARC200C-Z247
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	42.2
Potenza nominale d'ingresso	9.7kVA - 6.79kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 200
Regolazione arco forza (A)	90
Voltaggio a vuoto (V)	78
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	200A/30% 155A/60% 110A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	380x130x280
Peso (kg)	6.1

Inverter Elettrodo professionale

ARC PRO 250



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- Risparmio energetico con caratteristiche dinamiche eccellenti ad alta efficienza
- Scheda logica unica
- Trasportabile dal peso leggero
- Arco stabile, bagno di fusione facile da gestire
- Adatto per saldature con cavi a media/lunga distanza
- Ampiente utilizzata nelle saldature a elettrodi rutilici, acidi e basici

Specifiche

- LCD
- MMA
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE regolabile
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

Pannello operatore



230V
ARC 250 Z230

380V
ARC250 Z227



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	ARC250-Z230	ARC250-Z227
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	53	13.4
Potenza nominale d'ingresso	12.3kVA - 8.61kW	9.5kVA - 8.55kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 250	20 - 250
Regolazione arco forza (A)	0 - 100	0 - 100
Voltaggio a vuoto (V)	67	60
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	250A/40% 193A/60% 158A/100%	250A/25% 161.4A/60% 125A/100%
Efficienza (%)	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7	0.9
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Classe d'isolamento	F	F
Dimensioni (mm)	430x168x312	430x168x312
Peso (kg)	4.7	4.7

Inverter Elettrodo Professionale

ARC PRO 400



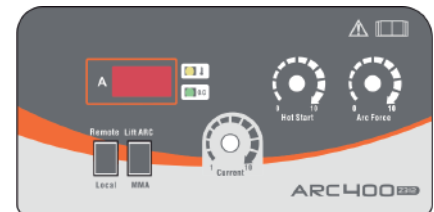
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- Tecnologia soft switching
- Pannello di controllo di facile utilizzo
- Controllo remoto opzionale
- Qualità di saldatura eccellente, ottime caratteristiche dinamiche dell'arco
- Ottimo per saldature con cavi a media/lunga distanza
- Adatto per tutte le tipologie di elettrodi
- Adatto per lavori in cantieristica navale, su piattaforma aerea, in ambienti esterni

Specifiche

- LCD
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato e regolabile
- ARC-FORCE regolabile
- Lift Arc
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa
- **Controllo remoto con cavo da 20m o 25m** (consente di regolare l'amperaggio di saldatura a distanza)



Codice ordine:	ARC400-Z312
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	28
Potenza nominale d'ingresso	18.2kVA - 16.93kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 400
Regolazione arco forza (A)	0 - 100
Regolazione HOT START (A)	0 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	65
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	400A/60% 310A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.93
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	618x330x441
Peso (kg)	19

Inverter Elettrodo professionale

ARC PRO 400C

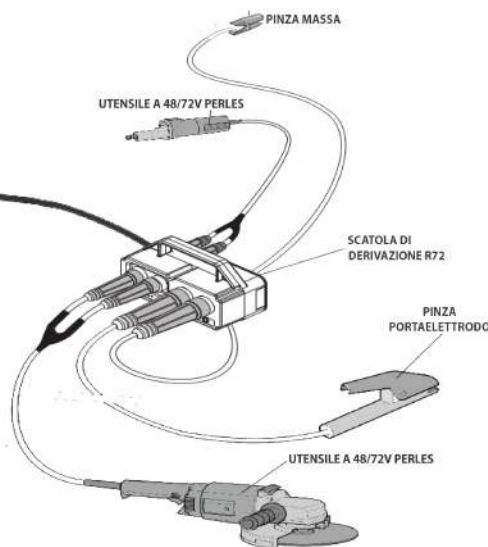
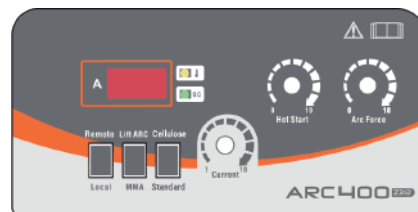
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- ANTI-STICK ed ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Controllo remoto opzionale
- Compensazione automatica in caso di fluttuazioni di voltaggio
- Controllo remoto opzionale
- Opzione VRD
- Adatto per lavori in cantieristica navale, su piattaforma aerea, in ambienti esterni

Specifiche

- LCD
- MMA
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE regolabile
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



Opzionali

- Maschera da saldatura
- Controllo remoto con cavo da 20m o 25m (consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza)



Codice ordine:	ARC400C-Z312
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	28
Potenza nominale d'ingresso	18.2kVA - 16.93kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 400
Regolazione arco forza (A)	0 - 100
Regolazione HOT START (A)	0 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	65
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	400A/60% 310A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.93
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	618x330x441
Peso (kg)	19

Inverter Elettrodo Professionale

ARC PRO 630

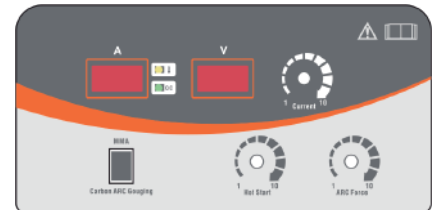
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- Tecnologia soft switching
- Pannello di controllo di facile utilizzo
- Controllo remoto opzionale
- Qualità di saldatura eccellente, ottime caratteristiche dinamiche dell'arco
- Ottimo per saldature con cavi a media/lunga distanza
- Adatto per tutte le tipologie di elettrodi
- Per impieghi particolarmente gravosi in ambienti esterni ed interni

Specifiche

- LCD
- HOT START integrato
- ARC-FORCE regolabile
- ARC-GOUGING regolabile
- **Scriccatura**
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

Pannello operatore



ELETTRODO

SCRICCATURA



Torcia Scriccatura



Questa macchina è predisposta per la scriccatura, utilizzabile tramite apposita modalità e relativa torcia ed elettrodi.

Accessori

In dotazione

- 2 connettori ad occhiello



Opzionali

- Maschera da saldatura
- **Controllo remoto con cavo da 20m o 25m** (consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza)



Codice ordine:	ARC630-Z321
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	50.6
Potenza nominale d'ingresso	35.5kVA - 32.31kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	50 - 630
Regolazione arco forza (A)	0 - 220
Regolazione HOT START (A)	0 - 220
Diametro elettrodo da scriccatura (mm)	6 - 8 - 10
Pressione dell'aria (bar)	5 ~ 6
Voltaggio a vuoto (V)	85
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	630A/60% 488A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosφ)	0.91
Classe di protezione	IP21S - IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	661x340x625
Peso (kg)	55

MIG

JASIC ITALIA | Soluzioni per la saldatura



45 PRO

Digitale - Sinergica

MIG 160



Caratteristiche

- Monofase 220V
- IGBT INVERTER
- Compatta e portatile - bobina da 5kg
- Inversione polarità (GMAW)
- Facile e veloce da utilizzare
- Alta efficienza

Specifiche

- Multifunzione
- MIG/MAG
- MMA
- FCAW con e senza gas
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- BURN-BACK
- Protezione surriscaldamento
- Trainafilo: 2 rulli

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m*25mm²)



Opzionali

- Torcia MIG MB15 da 3m



- Pinza portaelettrodo



Codice ordine:	MIG160-N219
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	31
Potenza nominale d'ingresso	7.1kVA - 4.97kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 160
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	30 - 160
Velocità filo (m/min)	1.5 > 14
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9
Voltaggio a vuoto (V)	53
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	160A/35% 95A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	485x185x370
Peso (kg)	12.5

Digitale - Sinergica Compatta - Bobina 5kg

MIG 200



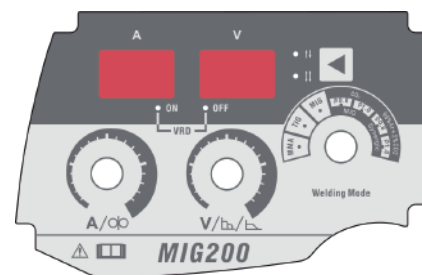
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Controllo digitale Mcu per saldatura sinergica
- Interfaccia digitale
- Compatta e portatile - bobina da 5kg
- Saldature FCAW con e senza gas
- Facile e veloce da utilizzare
- Salvataggio automatico parametri
- Alta efficienza

Specifiche

- **Multifunzione**
- MIG/MAG
- MMA
- FCAW con e senza gas
- BURN-BACK regolabile
- Protezione surriscaldamento
- 4 processi sinergici

Pannello operatore



CONNETTORE EURO TIG



Accessori

In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m*25mm²)



Opzionali

- Torcia MIG MB15 da 3m



- Pinza portaelettrodo



Codice ordine:	MIG200-N229
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	41
Potenza nominale d'ingresso	9.4kVA - 6.58kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 200
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	10 - 200
Velocità filo (m/min)	1.5 >16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0
Voltaggio a vuoto (V)	53
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	200A/35% 152A/60% 118A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	485x185x370
Peso (kg)	12.5

Carrellata - Bobina 5kg/15kg

MIG 250



Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bombola
- Per bobine da 5kg e 15kg
- Display digitale per la corrente e il voltaggio
- Alta efficienza di saldatura

Specifiche

- Multifunzione
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- BURN-BACK
- Protezione surriscaldamento
- Interfaccia spoolgun
- Trainafile: 4 rulli

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m*25mm²)



Opzionali

- Torcia MIG MB24 da 3m



- Pinza portalettrodo



Torcia Spool Gun

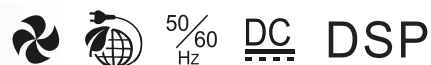


Questa macchina è predisposta per l'utilizzo della torcia Spool Gun, utilizzabile tramite apposita modalità e relativa connessione.

Codice ordine:	MIG250-N270
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	13.7
Potenza nominale d'ingresso	9.5kVA - 8.55kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 250
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	30 - 250
Velocità filo (m/min)	1.5 > 16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0
Voltaggio a vuoto (V)	54
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	250A/53% 191A/60% 148A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	F
Classe d'isolamento	IP21S
Dimensioni (mm)	900x450x755
Peso (kg)	47

Sinergica pulsata

MIG 250P



Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità
- Database di saldatura sinergica integrato

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA
- MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- LIFT-TIG
- Interfaccia spoolgun

Pannello operatore



230V



Accessori

In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m*25mm²)



Opzionali

- Torcia MIG MB24 NORTH da 3m



- Torcia Spool Gun



- Pinza portaelettrodo

Codice ordine:	MIG250P-N24901
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	46
Potenza nominale d'ingresso	9.1kVA - 6.92kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	15 - 220
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	15 - 250
Velocità filo (m/min)	1.5 >16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 1.0
Voltaggio a vuoto (V)	75
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	MIG-TIG 250A/40% 204A/60% 158A/100% MMA 220A/40% 179A/60% 139A/100%
Efficienza (%)	82
Fattore di potenza (cosΦ)	0.76
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	895x445x760
Peso (kg)	49.7

Carrellata - Bobina 5/15kg

MIG 350



Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bobina
- Per bobine da 5kg e 15kg
- Induttanza regolabile per ottimizzare le performance di saldatura
- Display digitale per la corrente e il voltaggio
- Alta efficienza di saldatura

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- LIFT-TIG
- FCAW con e senza gas
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- BURN-BACK
- Protezione surriscaldamento
- Interfaccia per torcia spoolgun e push-pull
- 4 rulli
- VRD e Lift-arc TIG

Pannello operatore



380V



Torcia Spool Gun



Questa macchina è predisposta per l'utilizzo della torcia Spool Gun, utilizzabile tramite apposita modalità e relativa connessione.

Accessori

In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m*25mm²)



Opzionali

- Torcia MIG MB36 da 3m



- Pinza portaelettrodo



Codice ordine:	MIG350-N271
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	22.8
Potenza nominale d'ingresso	15kVA - 13.5kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	20 - 350
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	50 - 350
Velocità filo (m/min)	1.5 > 18
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0 - 1.2
Voltaggio a vuoto (V)	62
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	350A/40% 285A/60% 221A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	F
Classe d'isolamento	IP21S
Dimensioni (mm)	900x450x755
Peso (kg)	52

Trainafile separato - Bobina

MIG 350



Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bombola
- Per bobine da 15kg
- Alta affidabilità e minore consumo energetico
- Circuito di controllo dinamico
- Configurazione del trainafile DOUBLE DRIVER per assicurare un arco stabile, meno schizzi ed alta efficienza
- Fascio cavi fino a 20m
- Studiata per lunghi cicli di lavoro

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- Protezione cortocircuito
- Protezione surriscaldamento
- Trainafile 4 rulli

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Trainafile: P045
- Cavo massa 500A (3m*50mm²)
- Fascio cavi 5m*50mm²



Opzionali

- Torcia MIG MB36 per raffreddamento ad aria
- Torcia MIG MB501D per raffreddamento ad acqua
- Pinza terra 500A (cavo da 3m*70mm² connettore rapido)
- Regolatore e riscaldatore AC36V CO₂
- Trainafile con regolazione V e A
- Fascio cavi 5m*70mm²
- Fascio cavi 10m*70mm²
- Fascio cavi 15m*70mm²
- Fascio cavi 20m*70mm²
- Pinza portaelettrodo

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Trainafilo separato - Bobina 15kg



Pannello Trainafilo



Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inossidabili (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)



Codice ordine:	MIG350-N222
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	19.6
Potenza nominale d'ingresso	13.9kVA - 12.51kW
Uscita nominale (A/V)	350 / 34
Voltaggio saldatura (V)	15 - 38
Corrente saldatura (A)	20 - 350
Velocità filo (m/min)	1.5 > 16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2
Voltaggio a vuoto (V)	65
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	350A/40% 286A/60% 221A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	595x285x470
Peso (kg)	32

Sinergica Pulsata Trainafilo separato - Bobina 15kg

**NOVITÀ
2023**

MIG 350P



Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità a 64-bit
- Database di saldatura sinergica integrato
- Controllo intelligente ventola di raffreddamento e radiatore acqua
- Performance eccellenti per l'alluminio

Specifiche

- Multifunzione
- MMA
- DC MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- LIFT-TIG
- 20 memorie programmabili
- Alimentazione integrata per serbatoio acqua

Pannello operatore



Configurazioni

MIG350P-N36701/5/70:

- Trolley
- Serbatoio acqua 4lt
- Fascio cavi 5m*70mm² completo di guaina intelligente
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m*70mm² e pinza 500A

Accessori

Opzionali

- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua
- Pinza portaelettrodo

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialta.it/accessori

**NOVITÀ
2023**

Sinergica Pulsata Trainafilo separato - Bobina 15kg



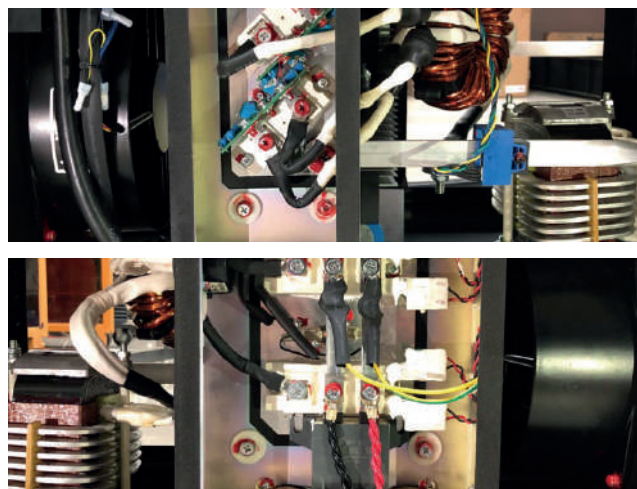
Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inox (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)

Ottimizzazione interna

Camera separata e antipolvere per migliorare la ventilazione interna = Meno manutenzione



Codice ordine:	MIG350P-N36701
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Potenza nominale d'ingresso	16.7kVA - 15.03kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	350 / 31.5
Voltaggio saldatura (V)	10.0 - 42.0
Corrente saldatura (A)	30 - 350
Velocità filo (m/min)	1.5 > 23
Caratteristiche d'uscita	MMA/TIG:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	350A/60%
Efficienza (%)	90
Fattore di potenza (cosΦ)	0.90
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	630x300x540
Peso (kg)	45

Sinergica Pulsata Trainafilo separato - Bobina 15kg

MIG 400P



Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità a 64-bit
- Database di saldatura sinergica integrato
- Controllo intelligente ventola di raffreddamento e radiatore acqua
- Performance eccellenti per l'alluminio

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA
- DC MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- MIG/MAG doppia pulsata
- 64 memorie programmabili
- Alimentazione integrata per serbatoio acqua

Pannello operatore



Configurazioni

MIG400P-N317/5/70:

- Trolley
- Serbatoio acqua 4lt
- Fascio cavi 5m*70mm² completo di guaina intelligente
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m*50mm² e pinza 500A

MIG400P-N317:

- Trolley
- Serbatoio acqua 4lt
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m*50mm² e pinza 500A

Fascio cavi 10MT

codice articolo KIT-N317-10MT-WC

- Fascio cavi 10m*70mm² completo di guaina intelligente

Fascio cavi 20MT

codice articolo KIT-N317-20MT-WC

- Fascio cavi 20m*70mm² completo di guaina intelligente

Fascio cavi 25MT

codice articolo KIT-N317-25MT-WC

- Fascio cavi 25m*70mm² completo di guaina intelligente

Accessori

Opzionali

- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua
- Pinza portaelettrodo

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Sinergica Pulsata Trainafile separato - Bobina 15kg

Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inox (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)



Codice ordine:	MIG400P-N317
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	25.3
Potenza nominale d'ingresso	18kVA - 15.3kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	400 / 36
Voltaggio saldatura (V)	12.0 - 39.0
Corrente saldatura (A)	10 - 400
Velocità filo (m/min)	1.0 > 18
Voltaggio a vuoto (V)	70
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	400A/60% 310A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosφ)	0.85
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	780x380x610
Peso (kg)	40

Trainafile separato - Bobina 15kg

MIG 500



Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bombola
- Per bobine da 15kg
- Alta affidabilità e minore consumo energetico
- Circuito di controllo dinamico
- Configurazione del trainafile DOUBLE DRIVER per assicurare un arco stabile, meno schizzi ed alta efficienza
- Fascio cavi fino a 20m
- Studiata per lunghi cicli di lavoro

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- Protezione cortocircuito
- Protezione surriscaldamento
- Trainafile 4 rulli

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Trainafile: P045
- Cavo massa 500A (3m*50mm²)
- Fascio cavi 5m*50mm²



Opzionali

- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua



- Torcia MIG MB36 3m per raffreddamento ad aria
- Pinza terra 500A (cavo da 3m*70mm² connettore rapido)
- Regolatore e riscaldatore AC36V CO₂
- Trainafile con regolazione V e A
- Fascio cavi 5m*70mm²
- Fascio cavi 10m*70mm²
- Fascio cavi 15m*70mm²
- Fascio cavi 20m*70mm²
- Pinza portaelettrodo

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori



Trainafilo separato - Bobina 15kg



Pannello Trainafilo



Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inossidabili (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)



Codice ordine:	MIG500-N221
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	36.1
Potenza nominale d'ingresso	25.6kVA - 23.04kW
Uscita nominale (A/V)	500 / 40
Voltaggio saldatura (V)	15 - 48
Corrente saldatura (A)	20 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 18
Diametro filo (mm)	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6
Voltaggio a vuoto (V)	75
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50% 457A/60% 354A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	595x285x470
Peso (kg)	35

Digitale - Sinergica Trainafile separato - Bobina 15kg

MIG 500



Caratteristiche

- Inverter IGBT 32BIT
- Saldatura sinergica
- Per fili con diametro 0.6 / 1.0 / 1.2 / 1.6mm
- 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura
- Controllo gas
- Ventola raffreddamento intelligente

Specifiche

- **Multifunzione**
- MIG/MAG
- MMA
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- VRD integrato
- 20 memorie programmabili

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Fascio cavo completo
- 5m*50mm² (cavo controllo, tubo gas e cavo torcia) con guaina intelligente
- Trainafile digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa (5m*50mm²)



Opzionali

- Fascio cavo completo 5m*70mm² (cavo di controllo, tubo gas e cavo torcia) con guaina intelligente
- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua



- Cavo massa (3m*70mm²)
- Regolatore e riscaldatore AC36V CO₂
- Serbatoio da 4 o da 6.5 lt
- Trainafile con regolazione V e A
- Adattatore bobina da 5kg

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Digitale - Sinergica Trainafilo separato - Bobina 15kg

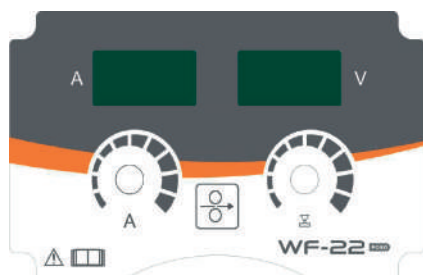


Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inox (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)

Pannello Trainafilo



Codice ordine:	MIG500-N398
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	40.6
Potenza nominale d'ingresso	24.2kVA - 22.26kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	500 / 39
Voltaggio saldatura (V)	15.5 - 50
Corrente saldatura (A)	30 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 22
Voltaggio a vuoto (V)	80
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50% 456A/60% 353A/100%
Efficienza (%)	91
Fattore di potenza (cosφ)	0.92
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	785x330x666
Peso (kg)	59

MIG 500 N398 NAVY PRO



Caratteristiche

- Inverter IGBT MULTIPROCESSORE
- Saldatura sinergica
- 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura
- Controllo gas
- Trainafile 5kg
- Induttanza regolabile

Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- BURN BACK automatico
- Protezione cortocircuito
- Protezione surriscaldamento
- Trainafile 4 rulli

Pannello operatore



Configurazioni

MIG500-N398-NAVY PRO:

Fascio cavi 40MT

- codice articolo FASCIO-NAVY-40MT
- Fascio cavi 40m*70mm² completo di guaina intelligente
 - Trainafile NAVY PRO 5kg
 - Cavo massa 5m*70mm² e pinza 500A

Fascio cavi 50MT

- codice articolo FASCIO-NAVY-50MT
- Fascio cavi 50m*70mm² completo di guaina smart
 - Trainafile NAVY PRO 5kg
 - Cavo massa 5m*70mm² e pinza 500A

Accessori

Opzionali

- Cavo massa (5m*50mm²)
- Torcia MIG BND300 da 3m o BZ36 da 3m



Codice ordine:	MIG500-N398-NAVY-PRO
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	40.6
Potenza nominale d'ingresso	24.2kVA - 22.26kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	500 / 39
Voltaggio saldatura (V)	15.5 - 50
Corrente saldatura (A)	30 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 22
Voltaggio a vuoto (V)	80
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50% 456A/60% 353A/100%
Efficienza (%)	91
Fattore di potenza (cosΦ)	0.92
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	785x330x666
Peso (kg)	59

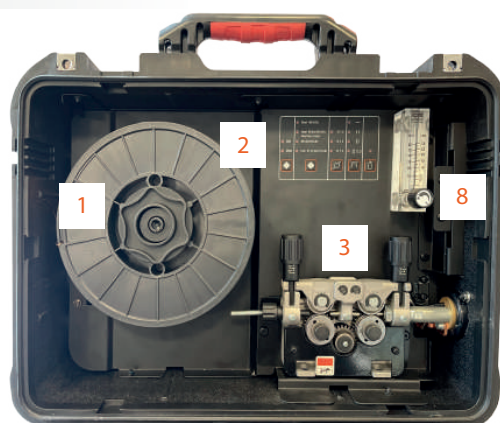
**NOVITÀ
2024**

Trainafile per MIG500 N398 NAVY

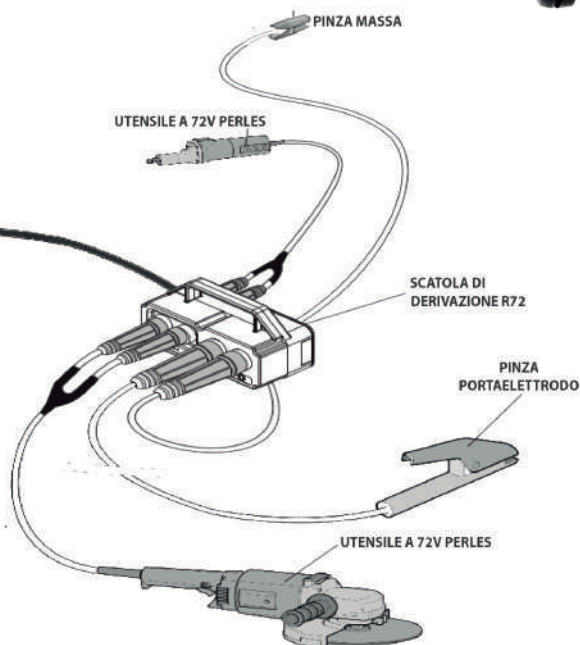
TRAINAFILO MIG 500 N398 NAVY PRO

Legenda

- 1- Bobina 5kg
- 2- Tasti di controllo e impostazione parametri di saldatura
- 3- Trainafile: 4 rulli
- 4- Attacco rapido DINSE maschio
- 5- Attacco rapido Gas
- 6- Attacco rapido per pinza portaelettrodo o elettrotensili PERLES a basso voltaggio
- 7- Attacchi rapidi Acqua (dove previsto)
- 8- Regolatore GAS



Collegando la scatola di derivazione al trainafile mediante un singolo e pratico cavo è possibile collegare ed utilizzare sia la pinza porta elettrodo sia fino a due elettrotensili a basso voltaggio (72V)



Pulsato Navale Trainafilo separato - Bobina 5kg

**NOVITÀ
2024**

MIG 500P NAVY EVO



Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità a 64-bit
- Database di saldatura sinergica integrato
- Controllo intelligente ventola di raffreddamento e radiatore acqua
- Performance eccellenti per l'alluminio

Specifiche

- Multifunzione
- MMA
- DC MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- LIFT-TIG
- 20 memorie programmabili
- Alimentazione integrata per serbatoio acqua

Pannello operatore



Configurazioni

MIG500P-N36801-NAVY:

- Trolley
- Serbatoio acqua 6,5lt
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m*70mm² e pinza 500A

Fascio cavi 10MT

codice articolo KIT-N36801-10MT-WC

- Fascio cavi 10m*70mm² completo di guaina intelligente

Fascio cavi 20MT

codice articolo KIT-N36801-20MT-WC

- Fascio cavi 20m*70mm² completo di guaina intelligente



Accessori

Opzionali

- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua
- Pinza portaelettrodo

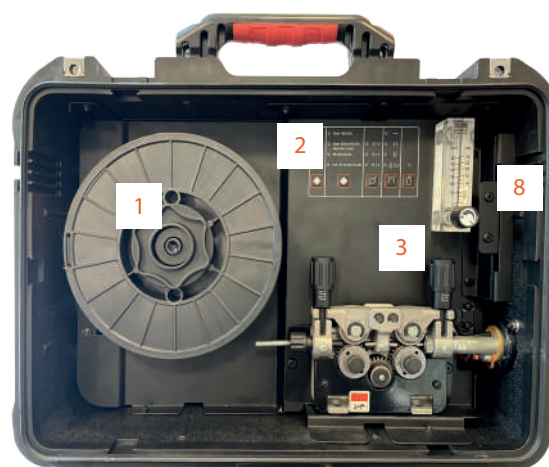
Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

**NOVITÀ
2024**

Pulsato Navale Trainafile separato - Bobina 5kg

Legenda

- 1- Bobina 5kg
- 2- Tasti di controllo e impostazione parametri di saldatura
- 3- Trainafile: 4 rulli
- 4- Attacco rapido DINSE maschio
- 5- Attacco rapido Gas
- 6- Attacco rapido per pinza portaelettrodo o elettrooutensili PERLES a basso voltaggio
- 7- Attacchi rapidi Acqua (dove previsto)
- 8- Regolatore GAS



Applicazione

- Molto utilizzato nelle:
- Costruzioni navali
 - Automotive
 - Costruzioni caldaie
 - Saldature di metalli non ferrosi



Codice ordine:	MIG500P-N36801-NAVY-EVO
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	36.6
Potenza nominale d'ingresso	26.7kVA - 24.03kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	500 / 40
Voltaggio saldatura (V)	10.0 - 50.0
Corrente saldatura (A)	30 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 23
Voltaggio a vuoto (V)	72
Caratteristiche d'uscita	MMA/TIG:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50%
Efficienza (%)	91
Fattore di potenza (cosΦ)	0.90
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	785x330x666
Peso (kg)	59

Pulsato Trainafilo separato - Bobina 15kg

MIG 500P



Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità a 64-bit
- Database di saldatura sinergica integrato
- Controllo intelligente ventola di raffreddamento e radiatore acqua
- Performance eccellenti per l'alluminio

Specifiche

- Multifunzione
- MMA
- DC MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- LIFT-TIG
- 20 memorie programmabili
- Alimentazione integrata per serbatoio acqua

Pannello operatore



Configurazioni

MIG500P-N36801/5/70:

- Trolley
- Serbatoio acqua 6,5lt
- Fascio cavi 5m*70mm² completo di guaina intelligente
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m*70mm² e pinza 500A

MIG500P-N36801:

- Trolley
- Serbatoio acqua 6,5lt
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m*70mm² e pinza 500A

Fascio cavi 10MT

codice articolo KIT-N36801-10MT-WC

- Fascio cavi 10m*70mm² completo di guaina intelligente

Fascio cavi 20MT

codice articolo KIT-N36801-20MT-WC

- Fascio cavi 20m*70mm² completo di guaina intelligente

Fascio cavi 25MT

codice articolo KIT-N36801-25MT-WC

- Fascio cavi 25m*70mm² completo di guaina intelligente

Accessori

Opzionali

- Torcia MIG MB501D da 3m per raffreddamento ad acqua
- Pinza portalettrodo

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori

Pulsato Trainafilo separato - Bobina 15kg

Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inox (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)



Codice ordine:	MIG500P-N36801
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	36.6
Potenza nominale d'ingresso	26.7kVA - 24.03kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	500 / 40
Voltaggio saldatura (V)	10.0 - 50.0
Corrente saldatura (A)	30 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 23
Voltaggio a vuoto (V)	72
Caratteristiche d'uscita	MMA/TIG:CC MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50%
Efficienza (%)	91
Fattore di potenza (cosΦ)	0.90
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	785x330x666
Peso (kg)	59



Compatta

TIG 180 / 200



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Buona tenuta dell'arco e concentrazione calore
- Arco stabile senza schizzi e buone forme
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Ottimo per materiali come acciaio, acciaio inossidabile, titanio, rame, nickel e loro leghe

Specifiche

- Alta frequenza
- MMA
- Pre-flusso
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Indicatore surriscaldamento

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP26 da 4m



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	TIG180-W206	TIG200-W207
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz	
Corrente nominale d'ingresso (A)	26	31
Potenza nominale d'ingresso	6kVA - 4.2kW	7.1kVA - 4.97kW
Regolazione corrente d'uscita TIG (A)	10 - 180	10 - 200
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 160	10 - 180
Tempo post flusso	0 - 15	0 - 15
Rampa discesa (s)	0 - 10	0 - 10
Innesco arco	HF	HF
Voltaggio a vuoto (V)	60	60
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG: 180A/35% 106A/100% MMA: 160A/35% 94.4A/100%	TIG: 200A/35% 118A/100% MMA: 180A/35% 106A/100%
Efficienza (%)	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7	0.7
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Classe d'isolamento	F	F
Dimensioni (mm)	365x135x277	365x135x277
Peso (kg)	5.9	6.1

Compatta Pulsata



TIG 200P



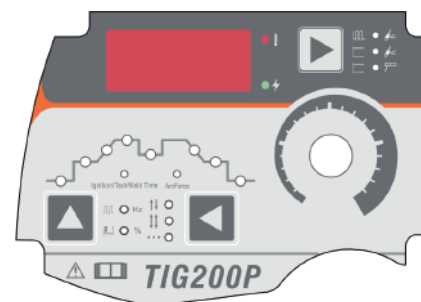
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- Buona tenuta arco e concentrazione calore
- Arco stabile senza schizzi, buone forme e meno deformazioni
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Eccellenti performance con TIG pulsato, specialmente su materiali sottili
- Ottimo per materiali come acciaio, acciaio inossidabile, titanio, rame, nickel e loro leghe

Specifiche

- TIG Alta frequenza
- MMA
- LCD
- ANTI STICK
- Rampa discesa
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Indicatore surriscaldamento

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP26 da 4m



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialia.it/accessori

Codice ordine:	TIG200P-W212
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	36
Potenza nominale d'ingresso	8.2kVA - 5.74kW
Regolazione corrente d'uscita TIG (A)	10 - 200
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 180
Tempo post flusso	0 - 15
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 10
Arco Avvio	HF
Voltaggio a vuoto (V)	60
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 200A/35% 118A/100% MMA : 180A/35% 106A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	365x135x277
Peso (kg)	6.1



Pulsato ACDC

TIG 200PACDC



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- Multi-funzione
- 2 Tempi / 4 Tempi / puntatura
- Display in tempo reale per corrente di saldatura
- Buona tenuta dell'arco e concentrazione calore
- Arco stabile senza schizzi, buone forme e meno deformazioni
- Eccellenti performance con TIG pulsato, specialmente su materiali sottili

Specifiche

- TIG Alta frequenza
- MMA
- AC TIG
- AC TIG pulsata
- DC TIG pulsata
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Indicatore surriscaldamento
- Contatore display digitale
- Salvataggio parametri automatico

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP26 da 4m



- Pedale di controllo



- Maschera da saldatura



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori





Pulsato ACDC



Applicazione

Adatta per:

- Acciai
- Acciai inossidabili
- Titanio
- Rame
- Nickel

Codice ordine:	TIG200PACDC-E201
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	31
Potenza nominale d'ingresso	7.1kVA - 4.97kW
Regolazione corrente uscita TIG (A)	5 - 200
Regolazione corrente uscita MMA (A)	10 - 160
Tempo Pre-flusso (S)	0.1 - 10
Tempo Post-flusso (S)	0.5 - 15
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 15
Innesco arco	HF
Bilanciamento AC (%)	15 - 85
Frequenza AC (Hz)	20 - 250
Frequenza pulsazione (Hz)	0.2 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	56
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 200A/25% 129A/60% 100A/100% MMA : 160A/30% 114A/60% 88A/100%
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	426x162x277
Peso (kg)	9



Pulsato ACDC

TIG 315PACDC



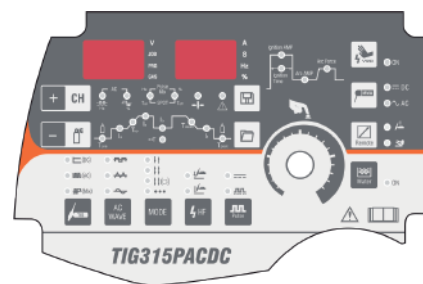
Caratteristiche

- Design compatto ed innovativo
- Multifunzione e MultiWave
- Modulare con trolley e raffreddamento ad acqua
- Controllo remoto su Pedale
- Controllo remoto su Torcia
- Salvataggio parametri di saldatura
- Funzione di alert per Tungsteno/Amperaggio

Specifiche

- TIG AC/DC PULSATO
- PULSATO
- HF ON/OFF
- MMA AC/DC
- MMA basici/acidi
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- VRD

Pannello operatore



TIG315PACDC-E202-WC



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*35mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP-18 da 4m



- Torcia con controllo digitale TIG
- Serbatoio da 4 litri per raffreddamento ad acqua
- Pedale di controllo



- Maschera da saldatura



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori



Pulsato ACDC

TIG315PACDC-E202



Configurazioni

TIG315PACDC-E202-WC:

Raffreddamento ad acqua con serbatoio da 3,5lt SMART con trolley e portabombola

TIG315PACDC-E202:

Raffreddamento ad aria

Codice ordine:	TIG315PACDC-E202-WC o TIG315PACDC-E202
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	19.5 @TIG / 21 @MMA
Potenza nominale d'ingresso	9kVA @TIG / 10kVA @MMA - 6.3kW @TIG / 7kW @MMA
Regolazione corrente saldatura (A)	6 - 315
Regolazione Arco (A)	0 - 100
Regolazione Avvio Arco (A)	0 - 80
OCV	65V
VRD	12.5V
Tempo Pre-flusso (S)	0.5 - 10
Tempo Post-flusso (S)	0.5 - 15
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 15
Innesco arco	HF / CONTATTO
Corrente base (A)	6 - 315
Corrente di picco (A)	6 - 315
Frequenza pulsazione (Hz)	0.2 - 200 @DC 0.5 - 20 @AC
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 315A/30% 220A/60% 170A/100% MMA : 270A/30% 185A/60% 145A/100%
Fattore di lavoro pulsato (%)	10 - 90
Efficienza (%)	70
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	710x415x580
Peso (kg)	25.5



Pulsato

TIG 400P



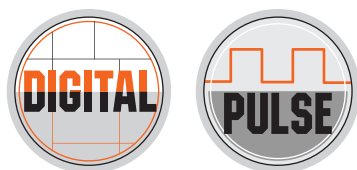
Caratteristiche

- Circuito di controllo digitale che assicura ottime saldature
- Eccellenti performance in modalità pulsata
- 2 Tempi / 4 Tempi / puntatura
- Progettata per lavorare nei più difficili ambienti esterni
- Scheda di controllo ALL-IN-ONE, compatta e affidabile
- Interfaccia digitale ottimizzata per attrezzature di auto-saldatura

Specifiche

- Alta frequenza DC TIG
- Alta frequenza TIG pulsato
- MMA
- LIFT-TIG
- VRD
- Possibilità di escludere il raffreddamento ad acqua
- Serbatoio automatico

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Trolley
- Serbatoio da 4lt
- Cavo massa (3m*35mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP12 da 4 m



- Pedale di controllo



- Maschera da saldatura



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori



Pulsato

Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inossidabili
- Leghe di acciaio
- Rame
- Titanio e sue leghe



Codice ordine:	TIG400P-W32203-WP
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	25.3
Potenza nominale d'ingresso	18kVA - 16.2kW
Regolazione corrente saldatura (A)	5 - 400
Regolazione Arco (A)	0 - 200
Regolazione Avvio Arco (A)	0 - 200
Tempo Pre-flusso (S)	0.2 - 10
Tempo Post-flusso (S)	2 - 15
Corrente iniziale (A)	5 - 400
Corrente Arco Pilota (A)	5 - 400
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 10
Corrente Background (A)	5 - 400
Corrente di picco (A)	5 - 400
Regolazione frequenza pulsato (Hz)	0.2 - 200
Fattore di lavoro pulsato (%)	10 - 90
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 400A/50% 365A/60% 283A/100% MMA : 400A/50% 283A/60% 219A/100%
Efficienza (%)	85
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	710x415x580
Peso (kg)	60



Pulsato ACDC

TIG 500PACDC



Caratteristiche

- 5 parametri di saldatura memorizzabili
- 15 modalità TIG per incontrare le varie richieste di saldatura
- Eccellenti performance ad elettrodo
- Innesco arco facilitato, meno schizzi e una buona nervatura
- Equilibrio regolabile e frequenza pulsata nella saldatura AC TIG per una saldatura più raffinata
- Funzioni di saldatura TIG sincronizzata estensibile con due macchine
- Funzioni di saldatura automatiche semplici e compatibili con attrezzature automatiche o robot

Specifiche

- HF TIG
- TIG AC/DC PULSATO
- MMA AC/DC
- MMA basici/acidi
- HOT START
- ARC FORCE
- Regolatore frequenza pulsata
- Bilanciamento pulsato
- Indicatore elettrico e surriscaldamento
- Display digitale
- Possibilità di escludere il raffreddamento ad acqua

Applicazione

La saldatrice TIG500P ACDC è fornita di un circuito di controllo totalmente digitale, di un pannello di utilizzo semplice da usare, molteplici funzioni e modi d'uso per soddisfare tutte le esigenze. Adatta per quasi tutti i tipi di metalli e loro leghe, come l'acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, leghe d'acciaio, rame, titanio, alluminio, magnesio e altri metalli leggeri ma forti e loro leghe.



Accessori

In dotazione

- Trolley
- Serbatoio 8lt
- Cavo massa (3m*35mm²)



Opzionali

- Torcia TIG WP12 da 4m



- Pedale di controllo



- Maschera da saldatura



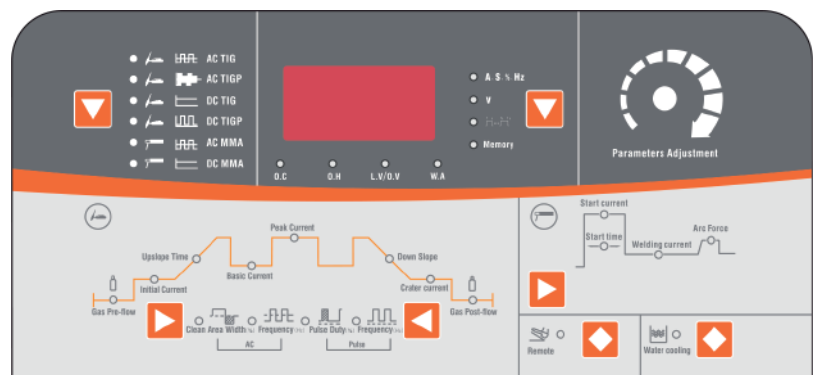
Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicitalia.it/accessori



Pulsato ACDC



Pannello operatore



Codice ordine:		TIG500PACDC-E312-WC
Alimentazione		3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)		29.5
Potenza nominale d'ingresso		21kVA
Corrente nominale d'uscita (A/V)		TIG: 500/300 - MMA: 400/36
Voltaggio a vuoto (V)		68
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C		500A/60% 387A/100%
MMA	Corrente d'uscita (A)	DC: 10 - 410 AC: 20 - 410
	Regolazione arco d'avvio (A)	DC: 10 - 410 AC: 20 - 410
	Regolazione arc force (A)	0 - 250
	Regolazione frequenza AC (Hz)	50
TIG	Corrente iniziale (A)	DC: 10 - 510 AC: 20 - 250
	Picco corrente (A)	DC: 10 - 510 AC: 20 - 510
	Corrente background (A)	DC: 10 - 510 AC: 20 - 510
	Corrente cratere (A)	DC: 10 - 510 AC: 20 - 250
	Frequenza DC pulsata (Hz)	0.5 - 200
	Rapporto di lavoro pulsato DC (%)	10 - 90
	Frequenza AC (Hz)	20 - 70
	+/- ciclo di lavoro a metà onda	10-60
	Frequenza pulsata AC (Hz)	0.5 - 5.0
	Fattore di lavoro pulsato (Hz)	10 - 900
	Rampa salita/discesa (Hz)	0 - 60
	Tempo Pre-flusso (S)	0 - 15
	Tempo Post-flusso (S)	2 - 20
	Tempo puntatura (S)	0.0 - 8.9
Innesco arco	HF	
Efficienza (%)		85
Classe di protezione		IP21S
Classe d'isolamento		F
Dimensioni (mm)		650x340x783
Peso (kg)		63

(Alta Frequenza) PLASMA Inverter HF

CUT 40 HF



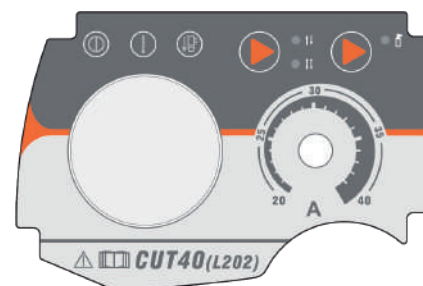
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- HF
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Filtro aria integrato e regolabile

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia LT50



- Maschera da saldatura

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	CUT40-L202HF
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	33.7
Potenza nominale d'ingresso	7.7kVA - 5.39kW
Tempo post-flusso (s)	12
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	8
Capacità di taglio pulito (mm)	8
Pressione dell'aria	170lt/min - 4.5bar
Voltaggio a vuoto (V)	250
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	40A/35% 30.6/60% 23.6A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	439x165x327
Peso (kg)	9.1

PLASMA Inverter Pneumatico

CUT 45 PFC



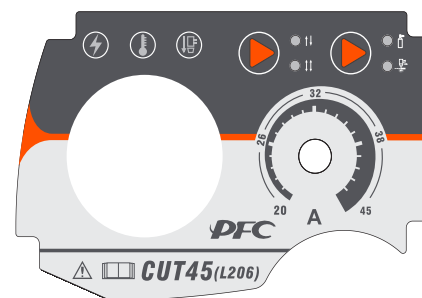
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia PFC
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- Filtro aria integrato e regolabile

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica (non HF)
- Compatibile con generatore corrente

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia IPT40



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicialia.it/accessori

Codice ordine:	CUT45-L206PFC
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	23
Potenza nominale d'ingresso	5.3kVA - 5.25kW
Tempo post-flusso (s)	12
Arco d'avvio (A)	PNEUMATICO
Capacità di taglio (mm)	17
Capacità di taglio pulito (mm)	12
Pressione dell'aria	170lt/min - 4.5bar
Voltaggio a vuoto (V)	280
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	45A/35% 34.3A/60% 26.6A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.99
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	439x165x327
Peso (kg)	9.1

(Alta Frequenza) PLASMA Inverter HF

CUT 60 HF



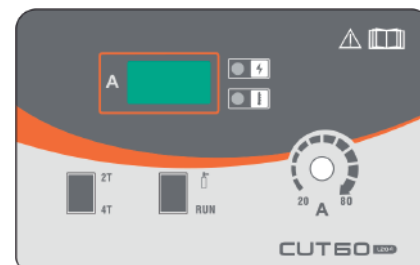
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- HF
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglia i piatti di metallo velocemente e con precisione
- Superficie di taglio liscia con velocità di taglio alta
- Frequentemente usata per tagliare l'acciaio inossidabile, rame, ghisa, alluminio, etc etc
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Arco pilota
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore e regolatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia LT81



- Maschera da saldatura

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	CUT60-L224HF
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	11.4
Potenza nominale d'ingresso	7.9kVA - 7.11kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	20
Capacità di taglio pulito (mm)	16
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40% 49A/60% 38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	14.5



PLASMA Inverter Pneumatico

CUT 60 PNEUMATICA



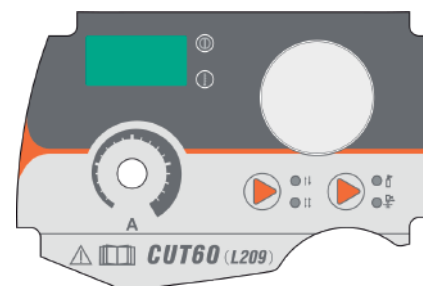
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Filtro aria integrato e regolabile
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia IPT100



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicialia.it/accessori

Codice ordine:	CUT60-L209
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	11.4
Potenza nominale d'ingresso	7.9kVA - 7.11kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	NON HF
Capacità di taglio (mm)	21
Capacità di taglio pulito (mm)	16
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40% 49A/60% 38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	14.5

(Alta Frequenza) PLASMA Inverter HF

CUT 80 HF



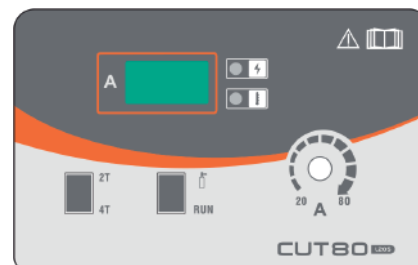
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- HF
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglia i piatti di metallo velocemente e con precisione
- Superficie di taglio liscia con velocità di taglio alta
- Frequentemente usata per tagliare l'acciaio inossidabile, rame, ghisa, alluminio, etc etc
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Arco pilota HF
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Manometro dell'aria regolabile
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia LT101



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	CUT80-L225HF
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	15.9
Potenza nominale d'ingresso	11.3kVA - 10.17kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	24
Capacità di taglio pulito (mm)	20
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	80A/40% 65A/60%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	15



PLASMA Inverter Pneumatico

CUT 80 PNEUMATICA



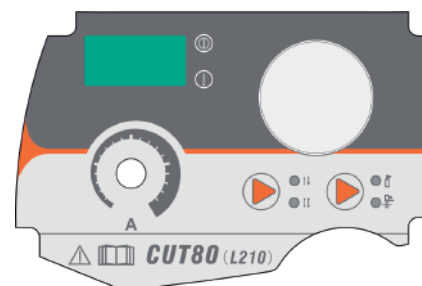
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Filtro aria integrato e regolabile
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia IPT100



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicialia.it/accessori

Codice ordine:	CUT80-L210
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	16.3
Potenza nominale d'ingresso	11.3kVA - 10.17kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	NON HF
Capacità di taglio (mm)	25
Capacità di taglio pulito (mm)	20
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40% 49A/60% 38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	15

(Alta Frequenza) PLASMA Inverter HF

CUT 100 HF



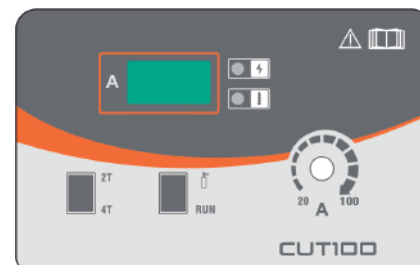
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- HF
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglia i piatti di metallo velocemente e con precisione
- Superficie di taglio liscia con velocità di taglio alta
- Frequentemente usata per tagliare l'acciaio inossidabile, rame, ghisa, alluminio, etc etc
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Arco pilota HF
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Manometro dell'aria regolabile
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia CB150



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	CUT100-L22109HF
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	21.4
Potenza nominale d'ingresso	15.2kVA - 13.68kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	30
Capacità di taglio pulito (mm)	25
Pressione dell'aria	220lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	315
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	100A/60% 77.5A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	568x253x443
Peso (kg)	26.5



PLASMA Inverter Pneumatico

CUT 100 PNEUMATICA



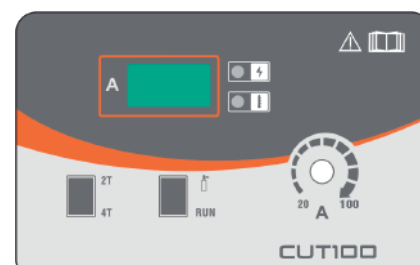
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia Manuale



- Torcia Automatica



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicitalia.it/accessori

Codice ordine:	CUT100-L22101
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	27,2
Potenza nominale d'ingresso	20kVA - 18kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	NON HF
Capacità di taglio (mm)	30
Capacità di taglio pulito (mm)	25
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	315
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40% 49A/60% 38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0,9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	568x259x446
Peso (kg)	27

PLASMA Inverter Pneumatico

**NOVITÀ
2024**

CUT 125 PNEUMATICA



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Interfaccia CNC

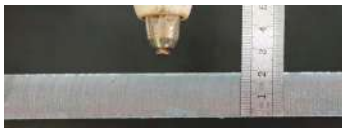
Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

Pannello operatore



Acciaio al Carbonio 20mm
125A - 800mm/min - 0.5MPa



Interfaccia per Tavolo CNC



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia Manuale



- Torcia Automatica



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	CUT125-L312II
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Tensione nominale d'uscita (V)	130
Potenza nominale d'ingresso	23kVA - 20.7kW
Regolazione corrente taglio (A)	30 - 125
Arco d'avvio	Accensione arco pilota
Capacità di taglio (mm)	50
Capacità di taglio pulito (mm) @350mm/min	30
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	350
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	100%
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	H
Dimensioni (mm)	690x349x635
Peso (kg)	51

(Alta Frequenza) PLASMA Inverter HF

CUT 160 HF



Caratteristiche

- Pannello di controllo semplice e intuitivo
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglio molto pulito, arco stabile
- Angolo di taglio più piccolo (ISO9013:2002 (E) standard 4-5)
- Meno scorie e deformazioni
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Funzione pre/post flusso integrate per proteggere l'elettrodo, la torcia e l'erogatore
- Controllo taglio variabile
- Display LED
- Rilevamento gas
- Arco accensione HF
- Protezione sul connettore della torcia per migliorare la sicurezza dei lavoratori
- Manometro dell'aria regolabile

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia CB150



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicialia.it/accessori

Codice ordine:	CUT160-L307
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	41.1
Potenza nominale d'ingresso	29.2kVA - 26.9kW
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	50
Capacità di taglio pulito (mm)	45
Pressione dell'aria	170lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	320
Pressione di taglio raccomandata (kg/cm ²)	4 - 6
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	160A/60% 124A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.99
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	676x333x712
Peso (kg)	56

PLASMA Inverter Pneumatico

**NOVITÀ
2024**

CUT 160 PNEUMATICA



Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

Pannello operatore



Acciaio al Carbonio 30mm
160A - 500mm/min - 0.5MPa



Acciaio al Carbonio 40mm
160A - 350mm/min - 0.5MPa



Interfaccia per tavolo CNC



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia Manuale



- Torcia Automatica

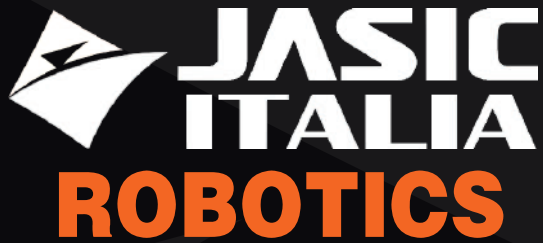


- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su www.jasicialia.it/accessori

Codice ordine:	CUT160-L316II
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Tensione nominale d'uscita (V)	144
Potenza nominale d'ingresso	29.2kVA - 26.28kW
Regolazione corrente taglio (A)	30 - 160
Arco d'avvio	Accensione arco pilota
Capacità di taglio (mm)	60
Capacità di taglio pulito (mm) @350mm/min	40
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	320
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60%
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	H
Dimensioni (mm)	690x349x635
Peso (kg)	51

I NOSTRI PARTNER



Saldatrici Laser
www.jasicialia.it
info@jasicialia.it



Tavoli taglio plasma CNC
www.arcbroitalia.it
info@arcbroitalia.it



Saldatrici Inverter
Consumabili per saldatura
www.jasicialia.it
info@jasicialia.it



Consumabili per saldatura
www.kiswelitalia.it
info@kiswelitalia.it



Elettrotensili 48V/72V/220V
www.perlesitalia.it
info@perlesitalia.it



Abrasivi Professionali
www.pegatecitalia.it
info@pegatecitalia.it



Utensili aria compressa
www.apac-italia.it
info@apac-italia.it

I.W.



ItalianWelding.com

Archi sommersi
Supporti ceramici e Safety
Accessori per saldare
Torce e ricambi torce
www.italianwelding.com
info@italianwelding.com



JKP Italia srl
Via Matteo Ricci 26
60126 Ancona

Website: www.jasicitalia.it
E-Mail: info@jasicitalia.it
Tel: 0712141025

