

2026 TORCH is JASIC



JKP Italia srl
Via Matteo Ricci 26
60126 Ancona

Website: www.jasicitalia.it
E-Mail: info@jasicitalia.it
Tel: 0712141025



MIG...
TIG...
PLASMA...
LASER...

INDICE

1 Torcia laser 3 generazione

2-8 Torce Mig

BN300-MB24KD-MB25KD-MB36-MB15KD-MB501D-

JM500W-JM580W

9-11 Torce Tig

WP17-WP18-WP26-JT450W

12-24 Torce Plasma

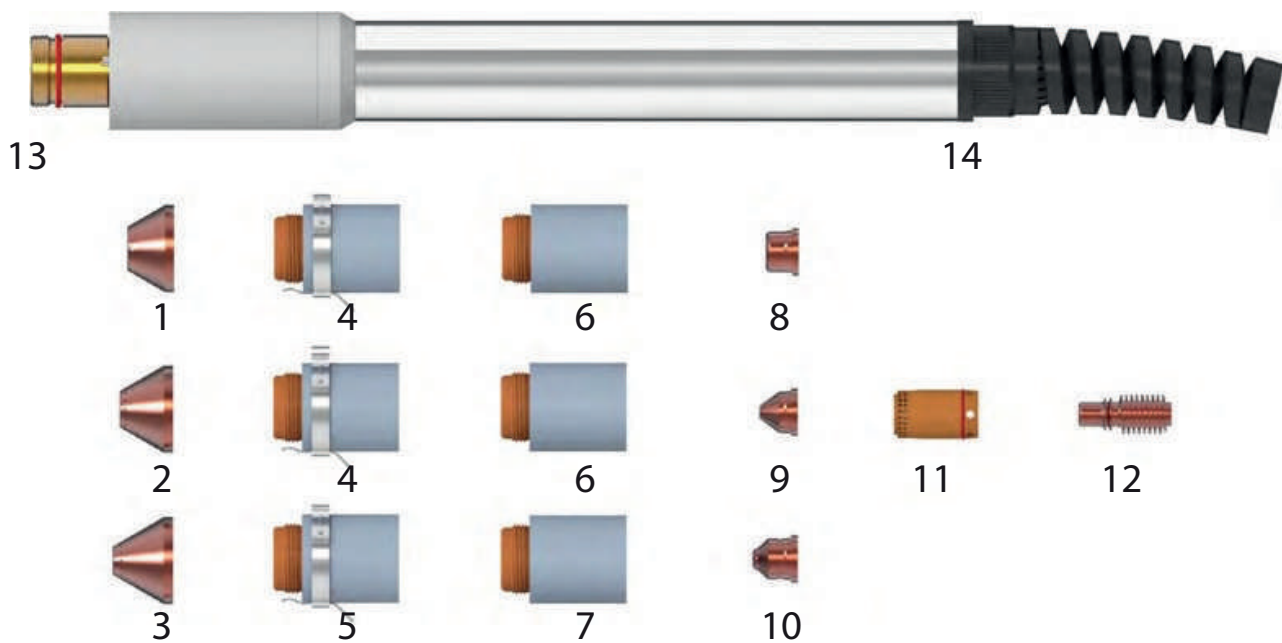
LT50 HF-LT81 HF-LT101 HF-CB150 HF-CP160 HF

P80HF-IPT40-IPT100-XTY160-MS105-MS125-MS160



MS160

Air-Cooled Plasma Cutting Torch



POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	MS125	Torcia Plasma NON HF 10MT tipo PowerMax 125
1	AB-220971	Elettrodo
2	AB-220997	Di usore (swirl ring)
3	AB-420158	Ugello 45A
	AB-420169	Ugello 65A
	AB-220975	Ugello 105/125A
4	AB-220977	Cappa Esterna (Retaining Cap)
5	AB-420168	Shield 45A/65A
	AB-220976	Shield 105A/125A

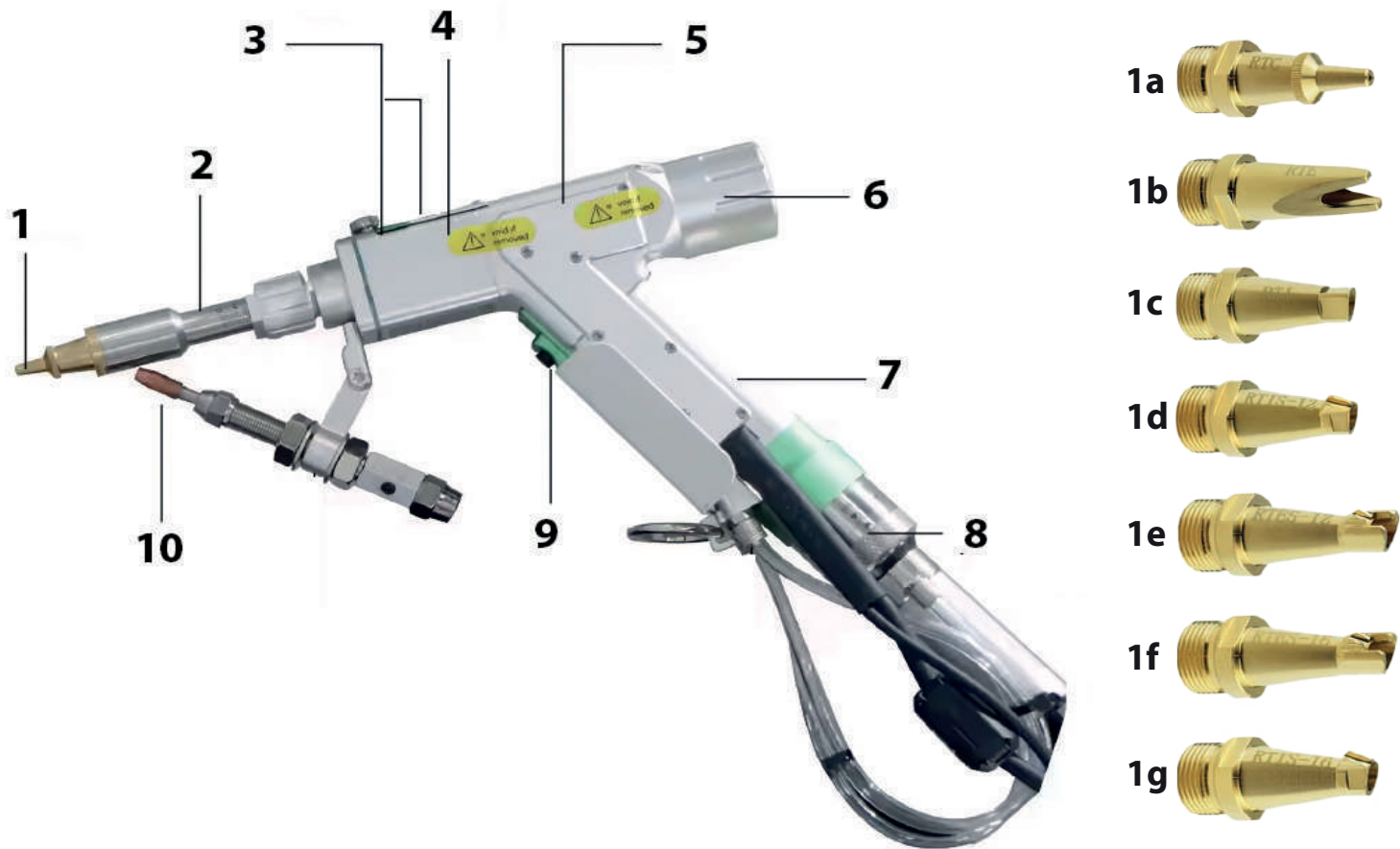
DATI TECNICI
Innesco: PNEUMATICO
Ciclo di lavoro: 125 Amp @ 60%

PLASMA

TORCIA LASER 3° GENERAZIONE

Air-Cooled Plasma Cutting Torch

Torçe e ricambi torçe
www.jasicialia.it - info@jasicialia.it



POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
1a	JL-10094647	Ugello RTC (M8 1.5)
1b	JL-10094650	Ugello RTE (C)
1c	JL-10104723	Ugello RTI
1d	JL-10094629	Ugello RTIS-12 (AS12)
1e	JL-10094648	Ugello RTES-12 (ES12)
1f	JL-10094964	Ugello RTES-16 (FS16)
1g	JL-10094740	Ugello RTIS-16 (BS16)
2	JL-10103739	Tubo graduato porta ugello
3	JL-10094651	Lente di protezione
4a	JL-10103734	Lente di focus F150
4b	JL-10103716	Lente Focus Remote Cleaning F600
5	JL-10103726	Lente motore
6	JL-10103728	Galvanometro
7	JL-10103729	Lente di collimazione
8	SU RICHIESTA	Lente QBH
9	SU RICHIESTA	Pulsante (10106641+10106644)
10a	JL-10094637	Punta guidafile 0,8 mm
10b	JL-10094635	Punta guidafile 1,0 mm
10c	JL-10094633	Punta guidafile 1,2 mm
10d	JL-10094631	Punta guidafile 1,6 mm



MIG Welding Torch

BN300/MB24KD/MB25KD/MB36KD/MB15KD

Torcia MIG/MAG Raffreddamento ad Aria

MB501D/JM500W/JM580W

Torcia MIG/MAG Raffreddamento ad Acqua

Caratteristiche principali

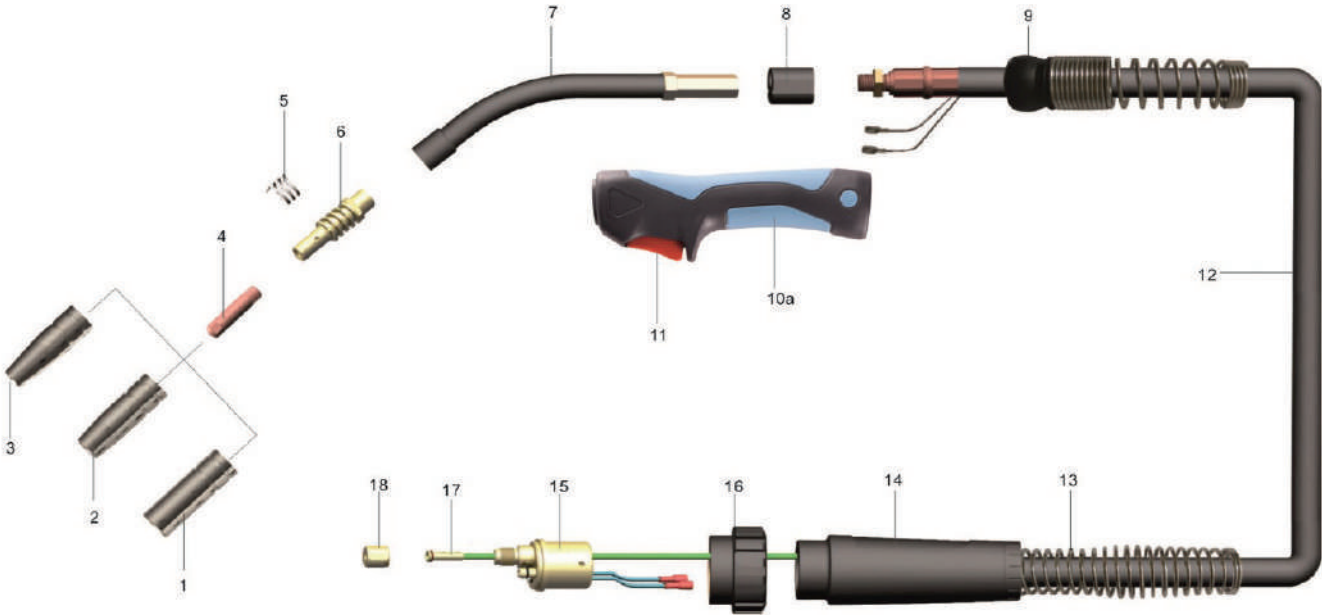
Le nostre torce di saldatura MIG sono progettate per offrire prestazioni elevate e affidabilità in applicazioni professionali e industriali, con una costruzione robusta e materiali di qualità che assicurano lunga durata nel tempo e resistenza anche in ambienti di lavoro severi. Hanno un design ergonomico studiato per migliorare il comfort dell'operatore durante l'uso prolungato, riducendo l'affaticamento della mano e garantendo un controllo migliore dell'arco di saldatura. Le torce sono disponibili con raffreddamento ad aria nei modelli standard, che consente un funzionamento semplice e senza sistemi ausiliari, oppure con raffreddamento ad acqua nei modelli di fascia alta per applicazioni ad alta corrente o prolungate, migliorando la dissipazione del calore e la durata dei componenti.

MB-15KD

Air-Cooled MIG/MAG Welding Torch



Torçe e ricambi torçe
www.italianwelding.com - info@italianwelding.com



MIG

POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	HNBZ15M4	Torcia MB15KD LINE 4mt
1	8806160-15	Ugello cilindrico 16mm
2	8806170-15	Ugello conico 12mm
3	8806172-15	Ugello conico 9,5mm
4	8802030	Punta guidafile E-CU M6*25*0.6
	8802040	Punta guidafile E-CU M6*25*0.8
	8802060	Punta guidafile E-CU M6*25*1.0
	8803001	Punta guidafile CUCRZR M6*25*0.6
	8803010	Punta guidafile CUCRZR M6*25*0.8
	8803020	Punta guidafile CUCRZR M6*25*1.0
5	8806152	Molla ugello
6	8805190	Supporto punta guidafile
7	8807100	Collo torcia
8	8807103-15	Dado plastica
9	8807171-15	Supporto snodo anteriore con molla
10a	88074321-15	Manico
11	8812080-15	Interruttore
12	88012701	Cavo coassiale 4mt*
13	8807172-15	Molla di supporto cavo
14	8807151-15	Scatola posteriore
15	8812193-15	Connettore EURO con spinette
16	8812192-15	Ghiera
17	8810564215	Guaina guidafile 0.6-1,2 4.5mt
18	8812030-15	Dado guaina guidafile

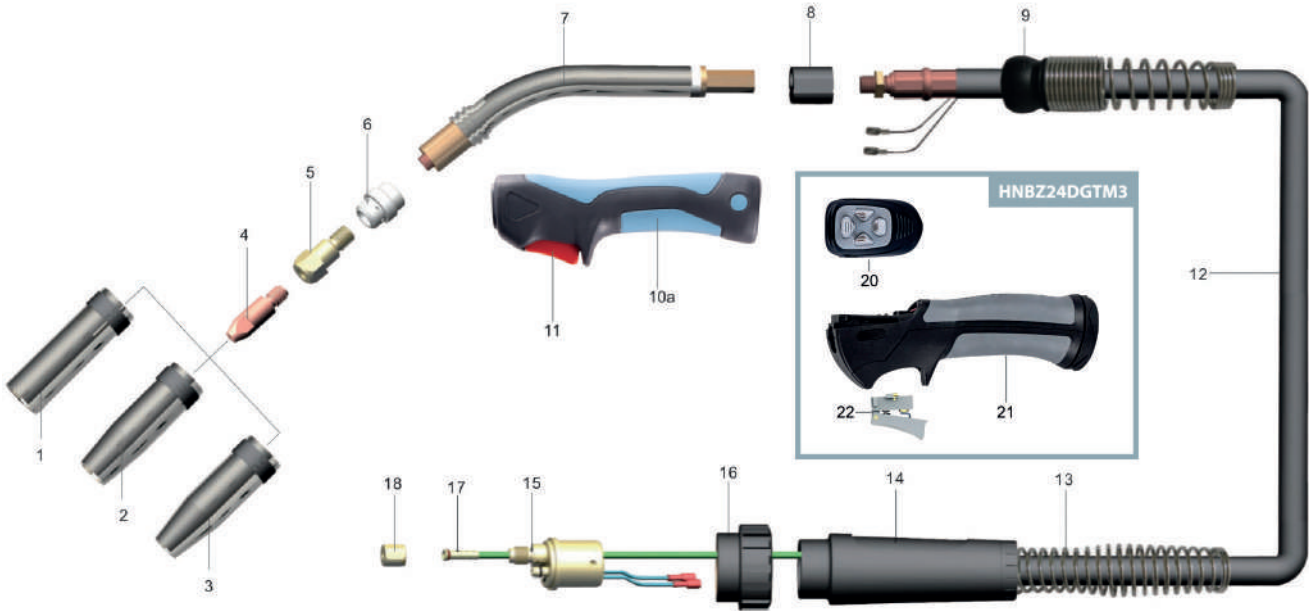
DATI TECNICI
Raffreddamento: ad aria
Ciclo di lavoro: 180 Amp CO2, 150 Amp MIX
Diametro filo: Ø 0.6 - 1.0 mm

MB-24KD

Air-Cooled MIG/MAG Welding Torch



Torçe e ricambi torçe
www.italianwelding.com - info@italianwelding.com



MIG

POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	HNBZ24M4	Torcia MB24KD LINE 4mt
	HNBZ24DGTM3	Torcia Digitale MB24KD LINE 3 mt
1	8806160	Ugello cilindrico 17mm
2	8806170	Ugello conico 12.5mm
3	8806172	Ugello conico 10mm
4	8802090	Punta guidafile E-CU M6*28*0.8
	8802110	Punta guidafile E-CU M6*28*1.0
	8802120	Punta guidafile E-CU M6*28*1.2
	8803060	Punta guidafile CUCRZR M6*28*0.8
	8803080	Punta guidafile CUCRZR M6*28*1.0
	8803090	Punta guidafile CUCRZR M6*28*1.2
5	8805100	Supporto punta guidafile M6
6	8808010	Diffusore gas ceramica
7	8807102	Collo torcia
8	8807103	Dado plastica
9	8807171	Supporto snodo anteriore con molla
10a	88074321	Manico
11	88120800	Interruttore
12	880127014	Cavo coassiale 4mt
13	8807172	Molla di supporto cavo
14	8807151	Scatola posteriore
15	8812193	Connettore EURO con spinette
16	8812192	Ghiera
17	88105642	Guaina guidafile 0.6-1,2 4.5mt
18	8812030	Dado guaina guidafile
20 DGT	JS-20005504	Kit scheda di controllo e 4 pulsanti DGT
21 DGT	JS-20005505	Manico DGT
22 DGT	JS-20005506	Pulsante DGT

DATI TECNICI
Raffreddamento: ad aria
Ciclo di lavoro: 250 Amp CO2, 220 Amp MIX
Diametro filo: Ø 0.6 - 1.2 mm

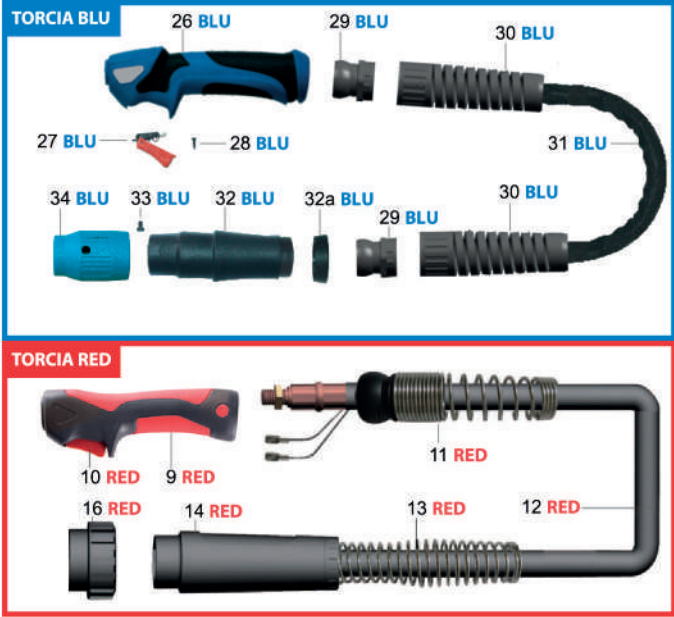
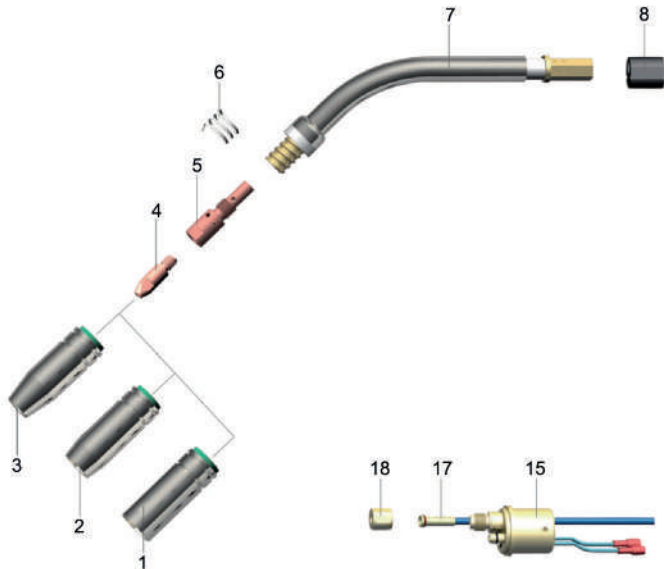
MB-25KD

Air-Cooled MIG/MAG Welding Torch



Torçe e ricambi torçe
www.italianwelding.com - info@italianwelding.com

MIG



POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	BZ25M4	Torcia MB25KD BLU LINE 4mt
	BZ25M5	Torcia MB25KD BLU LINE 5mt
	HNBZ25M4	Torcia MB25KD RED LINE 4mt
1	8806180	Ugello cilindrico 18mm
2	8806181	Ugello conico 15mm
3	8806182	Ugello conico 11.5mm
4	8802090	Punta guidafile E-CU M6*28*0.8
	8802110	Punta guidafile E-CU M6*28*1.0
	8802120	Punta guidafile E-CU M6*28*1.2
	8803060	Punta guidafile CUCRZR M6*28*0.8
	8803080	Punta guidafile CUCRZR M6*28*1.0
	8803090	Punta guidafile CUCRZR M6*28*1.2
5	8805110	Supporto punta guidafile M6
6	8806183	Molla ugello
7	8807104	Collo torcia
8	8807103	Dado plastica
9 RED	88074321	Manico RED
10 RED	88012707	Pulsante RED
11 RED	8807171	Supporto snodo anteriore con molla RED
12 RED	880127014	Cavo coassiale 4mt RED
13 RED	8807172	Molla di supporto cavo RED
14 RED	8807151	Scatola posteriore RED
15	8812193	Connettore EURO con spinette
16 RED	8812192	Ghiera RED
17	88105642	Guaina guidafile 0.6-1.2 4.5mt
18	8812030	Dado guaina guidafile
26 BLU	ICV0890-01	Manico BLU
27 BLU	IHQ0070	Pulsante BLU
28 BLU	IFT0874	Vite M3x10 BLU
29 BLU	IHJ0021	Supporto cavo BLU
30 BLU	IFT0882	Molla per cavo BLU
31 BLU	ICN0679	Cavo 25mm ² 4m BLU
32 BLU	IHJ0703	Scatola posteriore BLU
32a BLU	IHJ0715	Supporto scatola posteriore BLU
33 BLU	IFT0063	Vite M4x6 BLU
34 BLU	IHJ0072	Dado adattatore scatola posteriore BLU

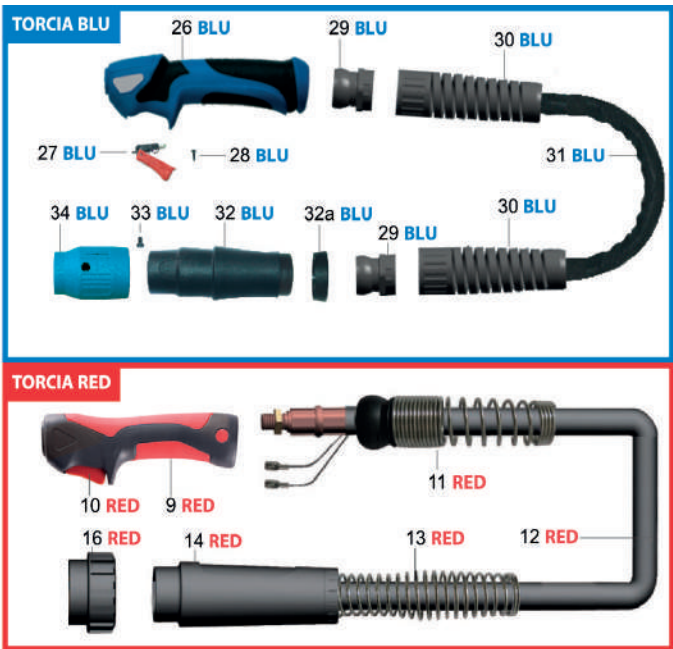
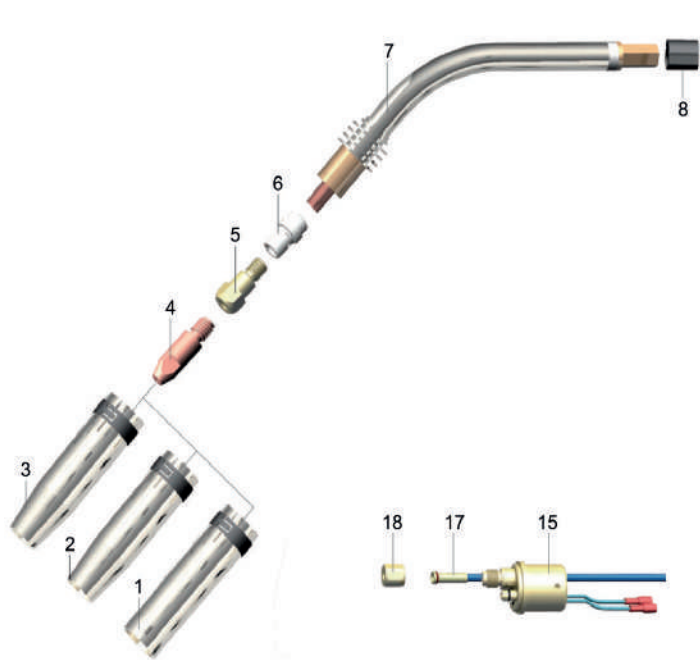
DATI TECNICI
Raffreddamento: ad aria
Ciclo di lavoro: 230 Amp CO2, 200 Amp MIX
Diametro filo: Ø 0.6 - 1.2 mm

MB-36KD

Air-Cooled MIG/MAG Welding Torch



Torçe e ricambi torçe
www.italianwelding.com - info@italianwelding.com



MIG

POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	BZ36M4	Torcia MB36KD BLU LINE 4mt
	BZ36M5	Torcia MB36KD BLU LINE 5mt
	HNBZ36M4	Torcia MB36KD RED LINE 4mt
1	8806190	Ugello cilindrico 19mm
2	8806200	Ugello conico 16mm
3	8806201	Ugello conico 12mm
4	8802130	Punta guidafile E-CU M8*30*0.8
	8802150	Punta guidafile E-CU M8*30*1.0
	8802160	Punta guidafile E-CU M8*30*1.2
	8802170	Punta guidafile E-CU M8*30*1.4
	8802161	Punta guidafile E-CU M8*30*1.6
	8803100	Punta guidafile CUCRZR M8*30*0.8
	8803110	Punta guidafile CUCRZR M8*30*1.0
	8803120	Punta guidafile CUCRZR M8*30*1.2
	8803121	Punta guidafile CUCRZR M8*30*1.6
5	8805132	Supporto punta guidafile M8*28
6	8808060	Diffusore ceramico
7	8807130	Collo torcia
8	8807103	Dado plastica
9 RED	88074321	Manico RED
10 RED	8812080	Interruttore RED
11 RED	8807171	Supporto snodo anteriore con molla RED
12 RED	880127022	Cavo coassiale 4mt RED
13 RED	8807172	Molla di supporto cavo RED
14 RED	8807151	Scatola posteriore RED
15	8812193	Connettore EURO con spinette
16 RED	8812192	Ghiera RED
17	88105644-1	Guaina guidafile 0.8-1,6 4.5mt
18	8812030	Dado guaina guidafile M10*1
26 BLU	ICV0890-01	Manico BLU
27 BLU	IHQ0070	Pulsante BLU
28 BLU	IFT0874	Vite M3x10 BLU
29 BLU	IHJ0021	Supporto cavo BLU
30 BLU	IFT0882	Molla per cavo BLU
31 BLU	ICN0672	Cavo 42mm ² 4m BLU
32 BLU	IHJ0703	Scatola posteriore BLU
32a BLU	IHJ0715	Supporto scatola posteriore BLU
33 BLU	IFT0063	Vite M4x6 BLU
34 BLU	IHJ0072	Dado adattatore scatola posteriore BLU

DATI TECNICI
Raffreddamento: ad aria
Ciclo di lavoro: 300 Amp CO ₂ , 270 Amp MIX
Diametro filo: Ø 0.8 - 1.6 mm

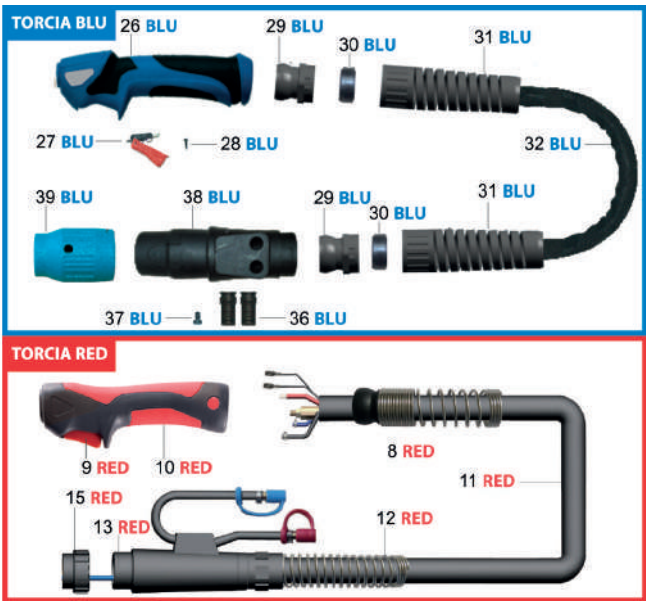
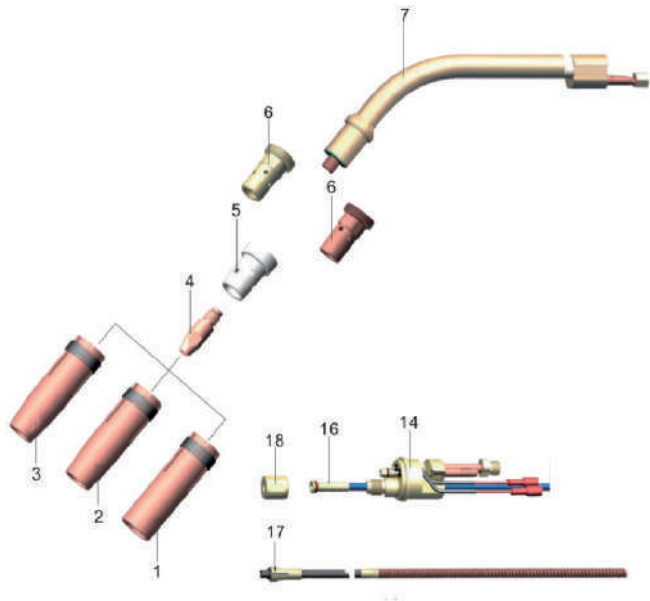
MB501D

Water-cooled MIG/MAG Welding Torch



Torçe e ricambi torçe
www.italianwelding.com - info@italianwelding.com

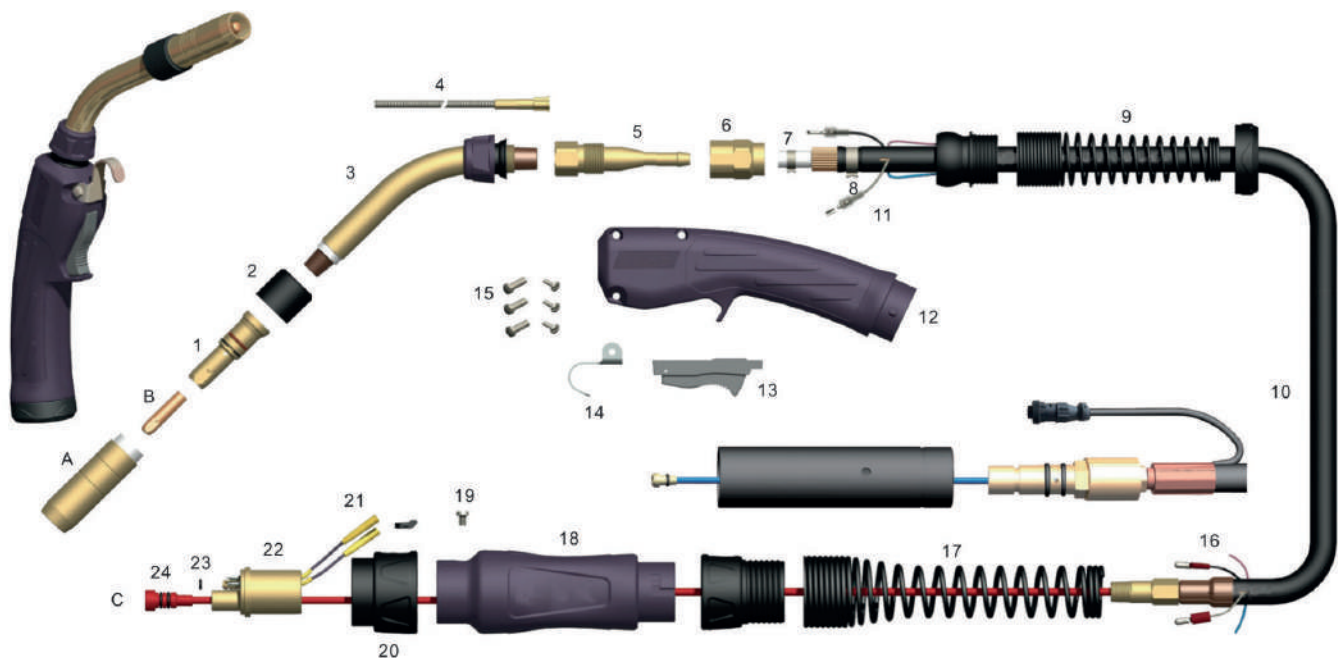
MIG



POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	BZ501M4	Torcia MB 501D BLU LINE 4mt
	BZ501M5	Torcia MB 501D BLU LINE 5mt
	HNBZ501M4	Torcia MB 501D RED LINE 4mt
1	8806220	Ugello cilindrico 19mm
2	8806230	Ugello conico 16mm
3	8806231	Ugello conico 14mm
4	8802130	Punta guidafile E-CU M8*30*0.8
	8802150	Punta guidafile E-CU M8*30*1.0
	8802160	Punta guidafile E-CU M8*30*1.2
	8802170	Punta guidafile E-CU M8*30*1.4
	8802161	Punta guidafile E-CU M8*30*1.6
	8803100	Punta guidafile CUCRZR M8*30*0.8
	8803110	Punta guidafile CUCRZR M8*30*1.0
	8803120	Punta guidafile CUCRZR M8*30*1.2
4	8803121	Punta guidafile CUCRZR M8*30*1.6
	8808081	Diffusore gas ceramico
5	8805162	Supporto punta guidafile M8*25 ottone
6	8807222	Collo torcia
8 RED	8807171	Supporto snodo anteriore con molla RED
9 RED	8812080	Interruttore RED
10 RED	88074321	Manico RED
11 RED	8810531	Cavo coassiale 4mt RED
12 RED	8807172	Molla di supporto cavo RED
13 RED	8807151	Scatola posteriore RED
14	88121931	Connettore EURO con spinette
15 RED	8812192	Ghiera RED
16	88105616	Guaina guidafile 0.8-1,6 4.5mt
17	881056932	Guaina guidafile Teflon per ALLUMINIO 0.8-1,6 4.5mt
17a	881056932-S	Molla per guaina guidafile Teflon
18	8812030	Dado guaina guidafile M10*1
26 BLU	ICV0890-01	Manico BLU
27 BLU	IHQ0070	Pulsante BLU
28 BLU	IFT0874	Vite M3x10 BLU
29 BLU	IHJ0021	Supporto cavo BLU
30 BLU	IHJ0852	Anello cavo BLU
31 BLU	IFT0882	Molla per cavo BLU
32 BLU	ICD0068	Cavo 4m BLU
36 BLU	IHJ0764	Supporto tubi acqua BLU
37 BLU	IFT0063	Vite M4x6 BLU
38 BLU	IHJ0763	Scatola posteriore BLU
39 BLU	IHJ0072	Dado adattatore scatola posteriore BLU

DATI TECNICI
Raffreddamento: ad acqua
Ciclo di lavoro: 500 Amp CO2, 450 Amp MIX
Diametro filo: Ø 0.8 - 1.6 mm

MIG



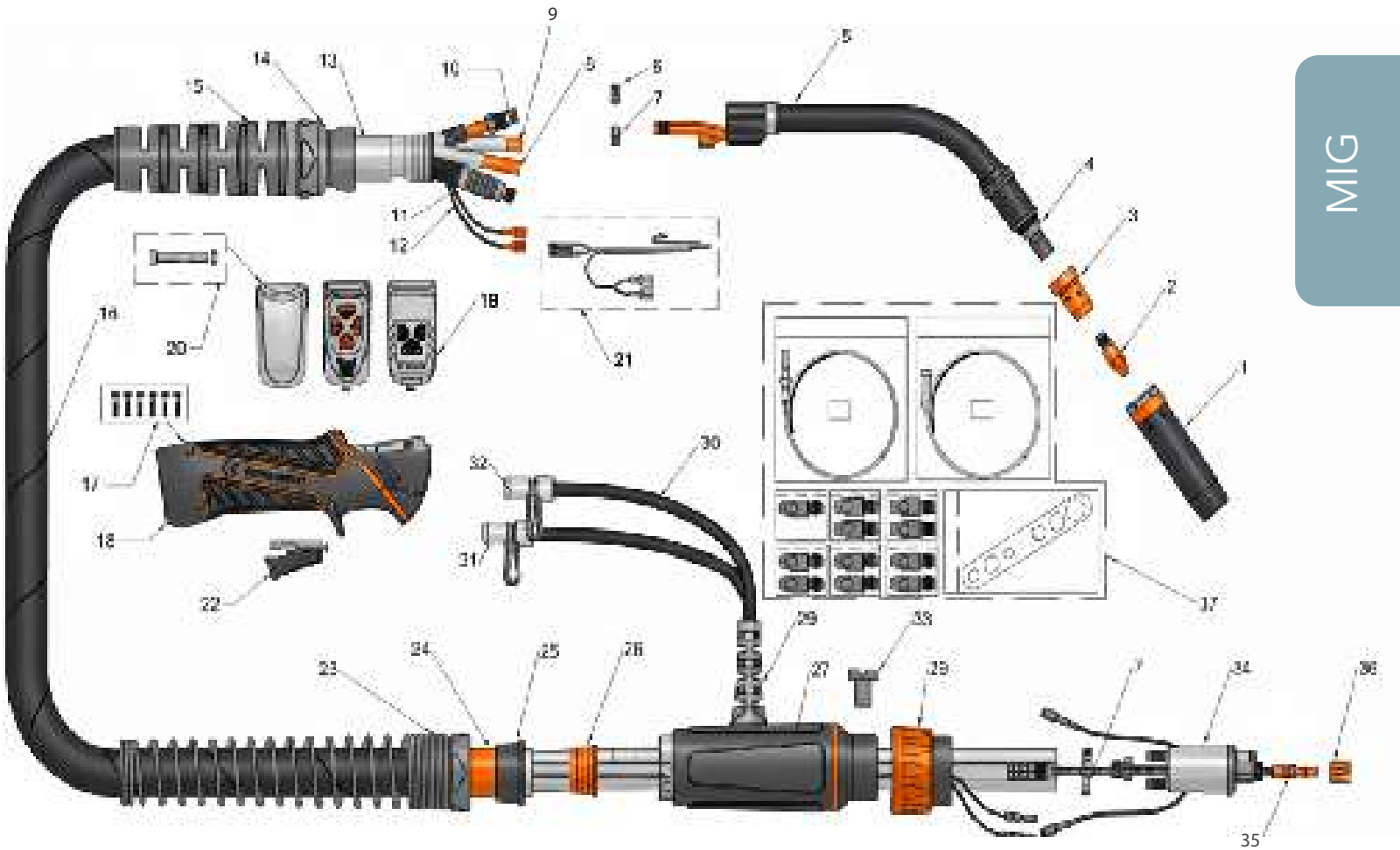
POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	HNB300M3	Torcia BN300 3mt
	HNB300M4	Torcia BN300 4mt
A	4391	Ugello ottone 16mm
	4392	Ugello ottone 13mm
B	7488	Punta guidafile E-CU 0.8
	7489	Punta guidafile E-CU 0.9
	7496	Punta guidafile E-CU 1.0
	7490	Punta guidafile E-CU 1.2
	7498	Punta guidafile E-CU 1.4
	43110	Guaina guidafile 0.8-1,6 3.5mt
C	43115	Guaina guidafile 0.8-1,6 4.5mt
	4335	Diffusore gas
1	4323R	Isolante
2	4786	Lancia
3	4780	Isolante lancia
4	4213B	Raccordo finale
5	R4305	Dado raccordo finale
6	BE5046	Morsetto tubo gas
7	BE5044	Morsetto jack
8	BE8111	Supporto snodo anteriore con molla
9	4361	Cavo coassiale assemblato 3mt
	4363	Cavo coassiale assemblato 4mt
10	BE1523-T	Terminale interruttore
11	17800006	Manico (incluse viti/dadi [P.15])
12	5662	Interruttore
13	1790002	Supporto manico
14	1880004	Kit viti per manico
15	BE1522	Terminale cavo maschio
16	BE2841	Supporto cavo scatola posteriore
17	BE1518	Scatola posteriore (con dado)
18	BE1526	Vite scatola posteriore
19	4816	Ghiera
20	SPRINGPIN	Spinette connettore Euro
21	5060	Connettore EURO con spinette
22	4421	Anello connettore Euro
23	BE9001	Anello guaina guidafile
24		

DATI TECNICI
Raffreddamento: ad aria
Ciclo di lavoro: 300 Amp CO2, 200 Amp MIX
Diametro filo: Ø 0.8 - 1.6 mm

JM500W

Water-cooled MIG/MAG Welding Torch

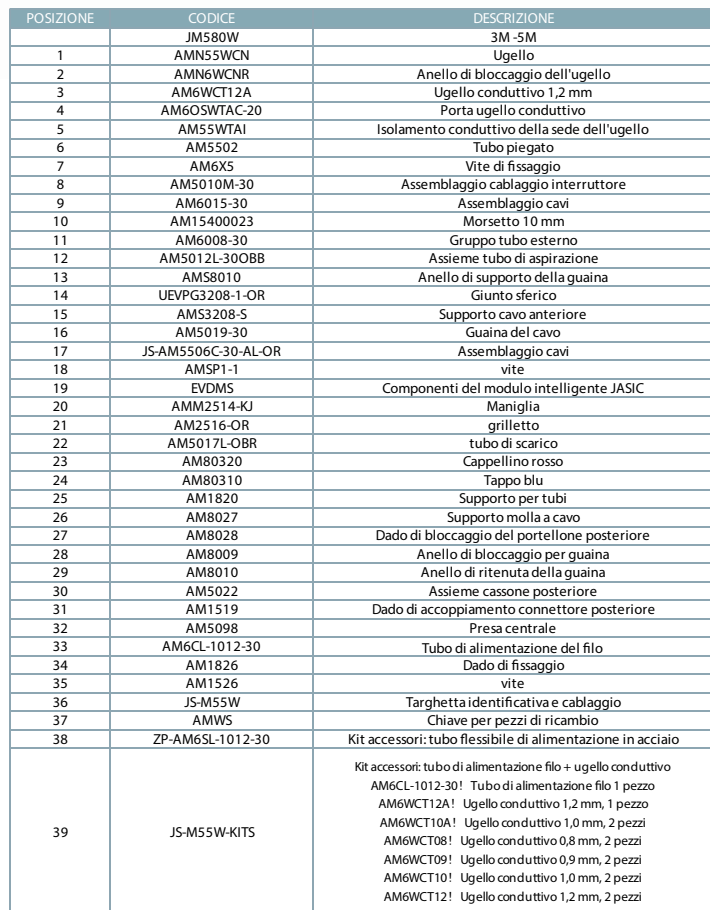
MIG



POSIZIONE	CODICI	DESCRIZIONE
	JM500W	
1	UB5028	Ugello conico
2	UB4014-12A	Ugello conduttivo
3	UB5005C	Deviatore
4	UB5001	Porta ugello conduttivo
5	UG5002	Tubo piegato
6	15400020	Morsetto (8,7 mm)
7	15400023	Morsetto (importato 10,0 mm)
8	UB5012L-30	tubo di ingresso
9	UB5013-30	Assemblaggio tracheale
10	UC5008-30	Manicotto esterno del tubo di alimentazione del filo
11	PG5015S-300B	assemblaggio cavi
12	UB5010-30	Cavo di comando dell'interruttore
13	UEVPG3208-1-OR	testa a sfera
14	UPG3208-2	Dado di collegamento con estremità a sfera
15	UG3208-S	Supporto cavo anteriore
16	JS-UG5006C-30-AL	Assemblaggio cavi
17	WN5452-25X12	vite
18	UEVDM2514BK	Maniglia
19	JS-DM0	Tettoia cieca
	JS-LM2	Tettoia digitale
	EVDM	Tettoia intelligente
20	UDMNS	Vite + dado
21	JS-500W	Scheda ID JASIC 500W e assemblaggio cavi
22	AM2516-OR	Grilletto
23	UC8027	Supporto cavo molla - posteriore
24	UT8028	Dado di supporto cavo - Posteriore
25	UT8009	Anello di serraggio intermedio
26	UG8010	Anello di ritenuta della guaina
27	UT5022	Vano bagagli posteriore
28	UB1519-S	Dado connettore posteriore
29	USLH1820-S	Supporto per tubi
30	UB5017L	tubo di scarico
31	UBD-80310	Manicotto di plastica blu
32	UBD-80320	Manicotto in plastica rossa
33	UB1526	vite di fissaggio
34	UB5098	Presella centrale
35	UB2564-30	Tubo flessibile di alimentazione del filo in nylon
36	UB1525	Dado fisso
37	JS-DDM5000-KITS	UB4014-12A Ugello conduttivo Ø1,2 mm, UB4014-10A Ugello conduttivo Ø1,0 mm, 2 pezzi UB4014-09 Ugello conduttivo Ø0,9 mm, 2 pezzi UB4014-09 Ugello conduttivo Ø0,9 mm, 2 pezzi UB4014-10 Ugello conduttivo Ø1,0 mm, 2 pezzi UB4014-12 Ugello conduttivo Ø1,2 mm, 2 pezzi Chiave JR-WRENCH-BG, 1 pezzo UB1564-30 Tubo di alimentazione filo 0,8-1,2 mm x 3 metri, 1 pezzo UB5033-30 Tubo di alimentazione filo 1,0-1,2 mm x 3 metri, 1 pezzo

Water-cooled TIG Welding Torch

MIG





TIG Welding Torch

WP17/WP26

Torçe TIG raffreddamento ad Aria

WP18/JT450W-S

Torçe TIG raffreddamento ad Acqua

Caratteristiche principali

Le torçe TIG WP-17, WP-26 e WP-18 coprono tutto il range operativo dalla precisione ai lavori pesanti. La **WP-17**, leggera e air-cooled, gestisce 150A ed è versatile su acciaio e inox con tungsteni fino a 2,4 mm. La **WP-26**, più grande e robusta, arriva a 250 A con elettrodi fino a 3,2 mm ed è ideale per saldature gravose e cicli prolungati. La **WP-18**, invece, è una torcia water-cooled, compatta e potente, gestisce 350A con tungsteni fino a 4.0 mm.

WP17

Air-Cooled TIG Welding Torch

Torçe e ricambi torçe
www.italianwelding.com - info@italianwelding.com



TIG

POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	WP17M8	Torcia Tig WP17 8mt
	WP17A4M	Torcia Tig WP17 CON RUBINETTO GAS 4MT
	T-T-WP17EU-4MT	Torcia Tig WP17 PARK connettore EURO
1	8802090-TIG	Corpo torcia
2	8803010-TIG	Cappuccio lungo
3	8803020-TIG	Cappuccio corto
4	8808114	Isolante corpo torcia
5	8804140	Pinza serralettrodo 1,0mm
	8804160	Pinza serralettrodo 1,6mm
	8804170	Pinza serralettrodo 2,0mm
	8804190	Pinza serralettrodo 2,4mm
6	8804260	Portapinza 1,0mm
	8804270	Portapinza 1,6mm
	8804290	Portapinza 2,4mm
7	8807110	Ugello ceramico 6mm
	8807120	Ugello ceramico 8mm
	8807130-TIG	Ugello ceramico 10mm
	8807140	Ugello Ceramico 11mm
	8807150	Ugello Ceramico 13mm
	8807160	Ugello Ceramico 16mm
	8807170	Ugello Ceramico 19mm
8	8808105	Pulsante
9	8808106	Manico
10	8803110-TIG	Cavo assemblato
11	TUNG-WC20-1.6	Tig Tungsteno 2% Ceriato 1.6mm*150mm
	TUNG-WC20-2.0	Tig Tungsteno 2% Ceriato 2.0mm*150mm
	TUNG-WC20-2.4	Tig Tungsteno 2% Ceriato 2.4mm*150mm

DATI TECNICI
Raffreddamento: ad aria
Ciclo di lavoro 35%: 150 Amp
Diametro elettrodo: Ø 0.5 - 2.4 mm
Connettore: 5 pin

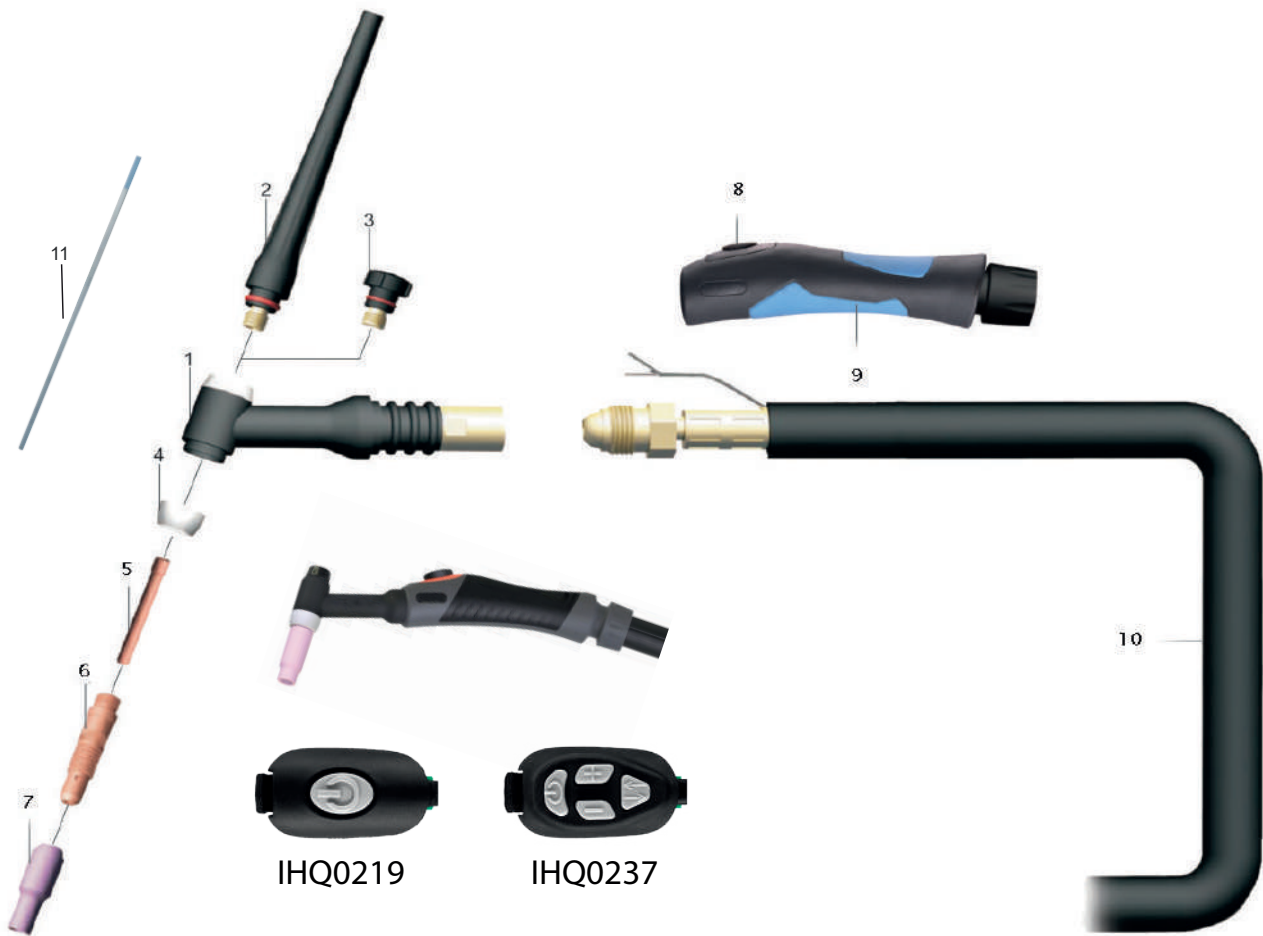
WP26

Air-Cooled TIG Welding Torch

Torçe e ricambi torçe
www.italianwelding.com - info@italianwelding.com



TIG



IHQ0219

IHQ0237

POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	WP26M8	Torcia Tig WP26 8mt
	WP26M4-PARK	Torcia Tig WP26 PARK 4 mt
	WP26DGTM4	Torcia Tig WP26 PARK DIGITALE 4mt
1	8802210	Corpo torcia
2	8803010-TIG	Cappuccio lungo
3	8803020-TIG	Cappuccio corto
4	8808114	Isolante corpo torcia
5	8804160	Pinza serralettrodo 1,6mm
	8804170	Pinza serralettrodo 2,0mm
	8804190	Pinza serralettrodo 2,4mm
	8804220	Pinza serralettrodo 3,2mm
6	8804270	Portapinza 1,6mm
	8804290	Portapinza 2,4mm
	8804300	Portapinza 3,2mm
7	8807110	Ugello ceramico 6mm
	8807120	Ugello ceramico 8mm
	8807130-TIG	Ugello ceramico 10mm
	8807140	Ugello Ceramico 11mm
	8807150	Ugello Ceramico 13mm
	8807160	Ugello Ceramico 16mm
	8807170	Ugello Ceramico 19mm
8	3208105	Pulsante
9	3208120	Manico
10	3403042	Cavo assemblato
11	TUNG-WC20-1.6	Tig Tungsteno 2% Ceriato 1.6mm*150mm
	TUNG-WC20-2.0	Tig Tungsteno 2% Ceriato 2.0mm*150mm
	TUNG-WC20-2.4	Tig Tungsteno 2% Ceriato 2.4mm*150mm

DATI TECNICI
Raffreddamento: ad aria
Ciclo di lavoro 35%: 250 Amp
Diametro elettrodo: Ø 0.5 - 3.2 mm
Connettore: WP26 8mt 9 pin WP26 Park 9 pin

Italian Welding non è in alcun modo affiliata a BERNARD®, BINZEL®, TRAFIMET®, CEBORA® o PANASONIC®. Le torçe e le componenti in vendita non sono ricambi originali BERNARD®, BINZEL®, TRAFIMET®, CEBORA® o PANASONIC®, ma sono prodotte da e per la Italian Welding. Ogni riferimento a qualsiasi prodotto o codice è utilizzato solo per Vostra convenienza. La Italian Welding si riserva il diritto di sostituire le parti Italian Welding con parti genuine BERNARD®, BINZEL®, TRAFIMET®, CEBORA® o PANASONIC®.

WP18

Air-Cooled TIG Welding Torch

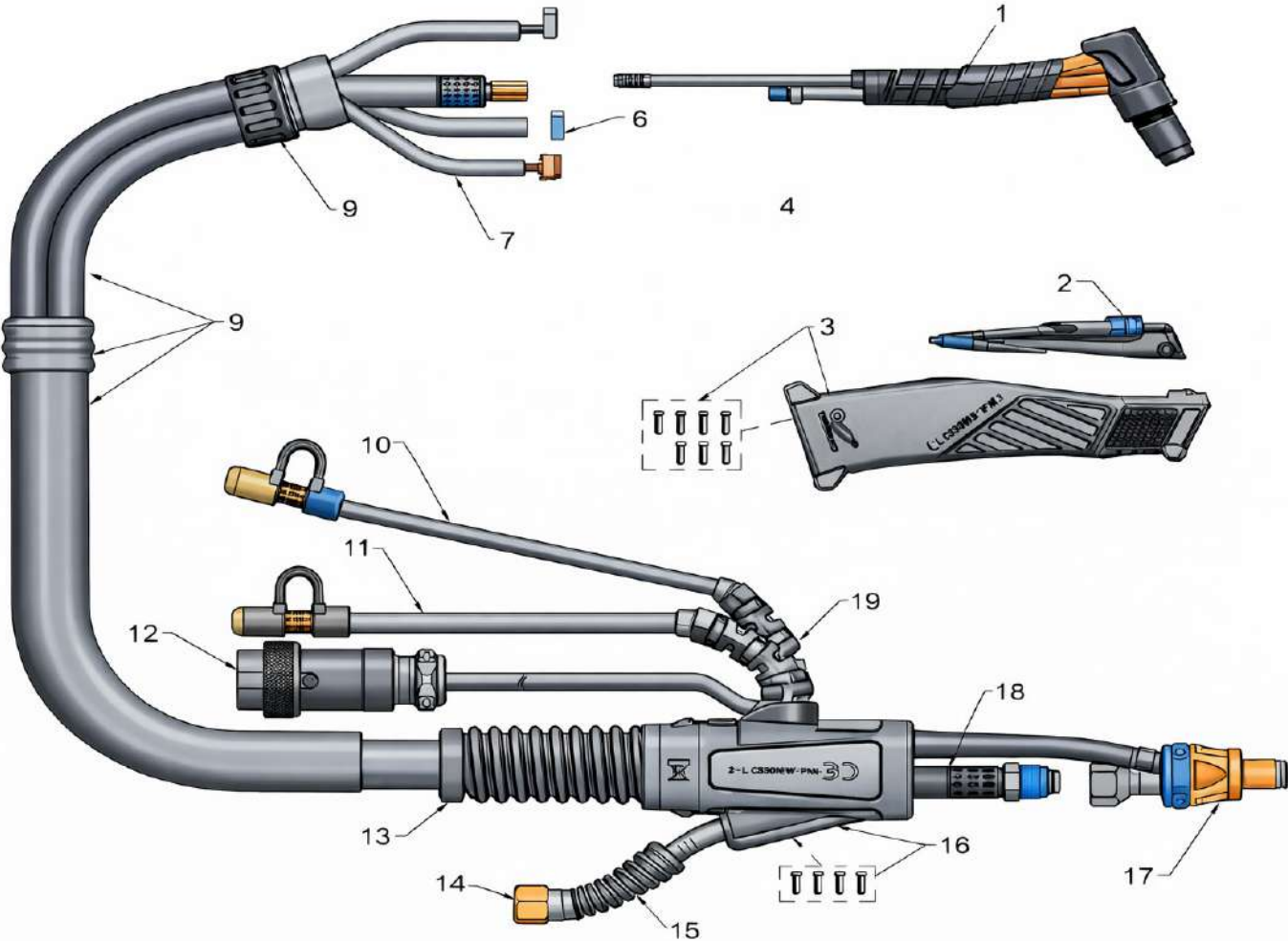
TIG



POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	WP18M8	Torcia Tig WP18 8mt
	WP18DGTM4	Torcia Tig WP18 PARK 4 mt
	WP18DGTM8	Torcia Tig WP18 Digitale 4 pulsanti 8mt
1	8802130-TIG	Corpo torcia
2	8803010-TIG	Cappuccio lungo
3	8803020-TIG	Cappuccio corto
4	8808114	Isolante corpo torcia
5	8804160	Pinza serralettrodo 1,6mm
	8804170	Pinza serralettrodo 2,0mm
	8804190	Pinza serralettrodo 2,4mm
	8804220	Pinza serralettrodo 3,2mm
6	8804270	Portapinza 1,6mm
	8804290	Portapinza 2,4mm
	8804300	Portapinza 3,2mm
7	8807110	Ugello ceramico 6mm
	8807120	Ugello ceramico 8mm
	8807130-TIG	Ugello ceramico 10mm
	8807140	Ugello Ceramico 11mm
	8807150	Ugello Ceramico 13mm
	8807160	Ugello Ceramico 16mm
	8807170	Ugello Ceramico 19mm
8	8808105	Pulsante
9	8808120	Manico
10	8803140	Cavo assemblato
11	TUNG-WC20-1.6	Tig Tungsteno 2% Ceriato 1.6mm*150mm
	TUNG-WC20-2.0	Tig Tungsteno 2% Ceriato 2.0mm*150mm
	TUNG-WC20-2.4	Tig Tungsteno 2% Ceriato 2.4mm*150mm

DATI TECNICI
Raffreddamento: ad acqua
Ciclo di lavoro 35%: 350 Amp
Diametro elettrodo: Ø 0.5 - 4.0 mm
Connettore: 9 pin

TIG



No.	codici	descrizione
	JT450W	4M
1	AT4501	bocca dell'arma
2	JS-ATDM3-D2	Assieme interruttore con display digitale a tre tasti
3	ATERH200	Assieme interruttore con display digitale a tre tasti
4	HS22MM-130	Guaina termorestringente
5	15400022	morsetto
6	15400020	morsetto
7	JS-ATERSWL4L	Cablaggio interruttore
8	JS-ERKJ200	Assieme snodo sferico
9	USLERCO200-40	Assieme guaina
10	PNSLOB-1-WR1	Assieme tubo di ritorno Raccordo a innesto rapido da 8,9 mm
11	P45V07OB-WF1	Gruppo tubo di ingresso Raccordo rapido da 8,9 mm
12	GX16-A2	Spina della linea di controllo
13	USLH26-S	Supporto per cavi
14	UN45V09OB-GS5	Assieme tubo dell'aria con attacco filettato 1/4 BSP
15	UNSL-SP	sostegno
16	UNSLH26-H	alloggiamento della coda
17	UNSL3550	Connettore SURELOK
18	AT4520-4M-R	assemblaggio cavi
19	USLH1820-S	Supporto per tubi

Ricambi		
No.	codici	descrizione
1	T2LBC	Cappuccio lungo
2	T2GS	Manicotto isolante in gomma
3	T2SN	Schermo termico flessibile in acciaio inossidabile
4	AT-SP	Chiave per ugelli
5	T2CB32	Pinza per elettrodo in tungsteno Ø3,2 mm
6	T2CC08	Ugello in ceramica - Ø12,5 mm
7	UWC20-32-175	Elettrodo in tungsteno - Ø3,2 mm 175 mm



PLASMA Welding Torch

**LT50 HF-LT81 HF-LT101 HF-CB150 HF-CP160 HF-P80 HF
IPT40-IPT100-XTY160-MS105-MS125-MS160**

Air-cooled Plasma Cutting Torch

Caratteristiche principali

Le nostre torce plasma sono strumenti professionali per il taglio preciso di metalli come acciaio, inox, alluminio e rame, progettate con un design ergonomico che riduce l'affaticamento dell'operatore e consente un uso prolungato, dotate di raffreddamento ad aria per un funzionamento semplice senza sistemi esterni, compatibili con macchine standard e CNC, con elettrodi e ugelli facilmente sostituibili, operanti in gamme di corrente variabili dai 50 ai 150A a seconda del modello, con accensione pilot arc HF o non-HF, certificate CE, con protezioni contro surriscaldamento e sovraccarico, leggere e portatili, con cavi tipici di 4-6-8 metri, capaci di tagli lisci e precisi anche su materiali spessi, ottimizzate per stabilità dell'arco plasma, veloci e con minime sbavature, ideali in officine, carpenteria, manutenzione e uso avanzato, garantendo sicurezza, affidabilità e facilità di manutenzione, e rappresentano una soluzione versatile per professionisti e utenti esperti..

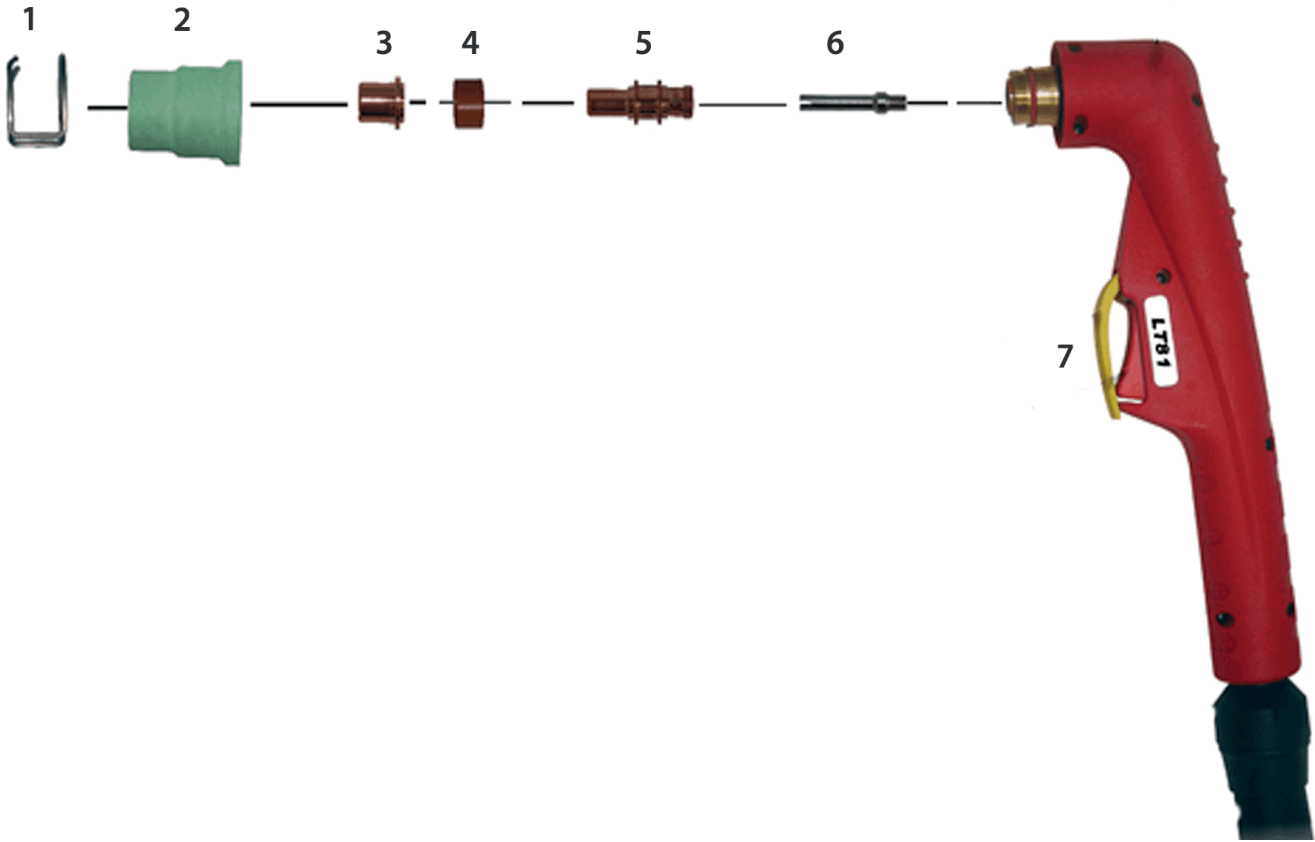
Air-Cooled Plasma Cutting Torch



LT81 HF

Air-Cooled Plasma Cutting Torch

PLASMA



POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	LT816M	LT81 HF 6MT
1	ISM0073	Distanziale
2	IVS0665-03	Ugello Esterno
3	IVU0605-11	LT81 Ugello 1,1 60A
	IVU0605-12 *	LT81 Ugello 1,2 80A
4	IVF0602	LT81 Diffusore aria
5	IVB0604	LT81 Elettrodo
6	IVB0665	Tubetto aria
7	IHQ0070	Pulsante

*Dotazione standard della torcia

DATI TECNICI
Innesco:
HF
Ciclo di lavoro:
80 Amp @ 60%

COMPATIBILE CON
CUT60-L224HF

Air-Cooled Plasma Cutting Torch



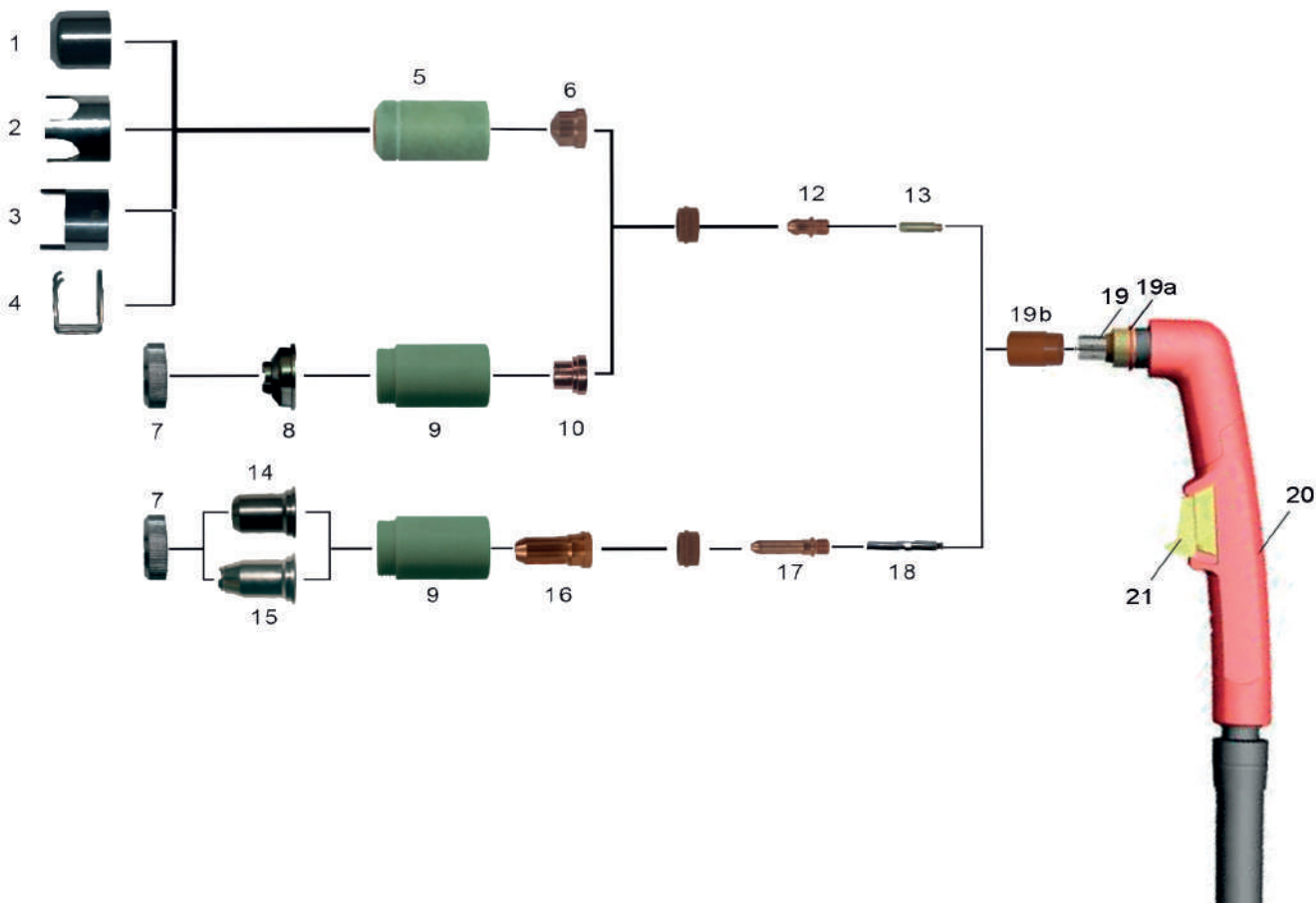
*Dotazione standard della torcia

COMPATIBILE CON
CUT60-L224HF
CUT80-L225HF

CB150 HF

Air-Cooled Plasma Cutting Torch

PLASMA



POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	CB1506M	Torcia Completa HF CB150
1	ISM0068	Distanziale taglio
2	ISM0069	Distanziale 4 punti
3	ISM0067	Distanziale 2 punti
4	ISM0066 *	Distanziale a molla
5	IVS0007-05 *	Ugello esterno
6	IVU0071-11	Ugello 1,1 mm
	IVU0071-13	Ugello 1,35 mm
	IVU0071-16	Ugello 1,6 mm
	IVU0071-18 *	Ugello 1,8 mm
7	ISM0099	Dado
8	ISM0083	Distanziale taglio a contatto
9	IVS0089-5	Ugello taglio a contatto
10	IVU0073-14	Punta piana 1,35 mm
	IVU0073-16	Punta piana 1,6 mm
	IVU0073-18	Punta piana 1,8 mm
11	IVF0004	Diffusore
12	IVB0089 *	Elettrodo HF
13	IZN0768 *	Tubetto Aria
14	ISM0003	Taglio contatto
15	ISM0004	Taglio contatto lungo
16	IVU0075-14	Punta lunga 1,4 mm
	IVU0075-16	Punta lunga 1,6 mm
	IVU0075-18	Punta lunga 1,8 mm
	IVU0080-11	Contact Extended tip
17	IVB0095	Elettrodo lungo HF
18	IZN0764	Tubetto aria lungo
19	33019101	Testa torcia
19a	IFT0689	"O" Ring
19b	IVF9007	Isolante frontale
20	3407011	Manico
21	31120832	Pulsante

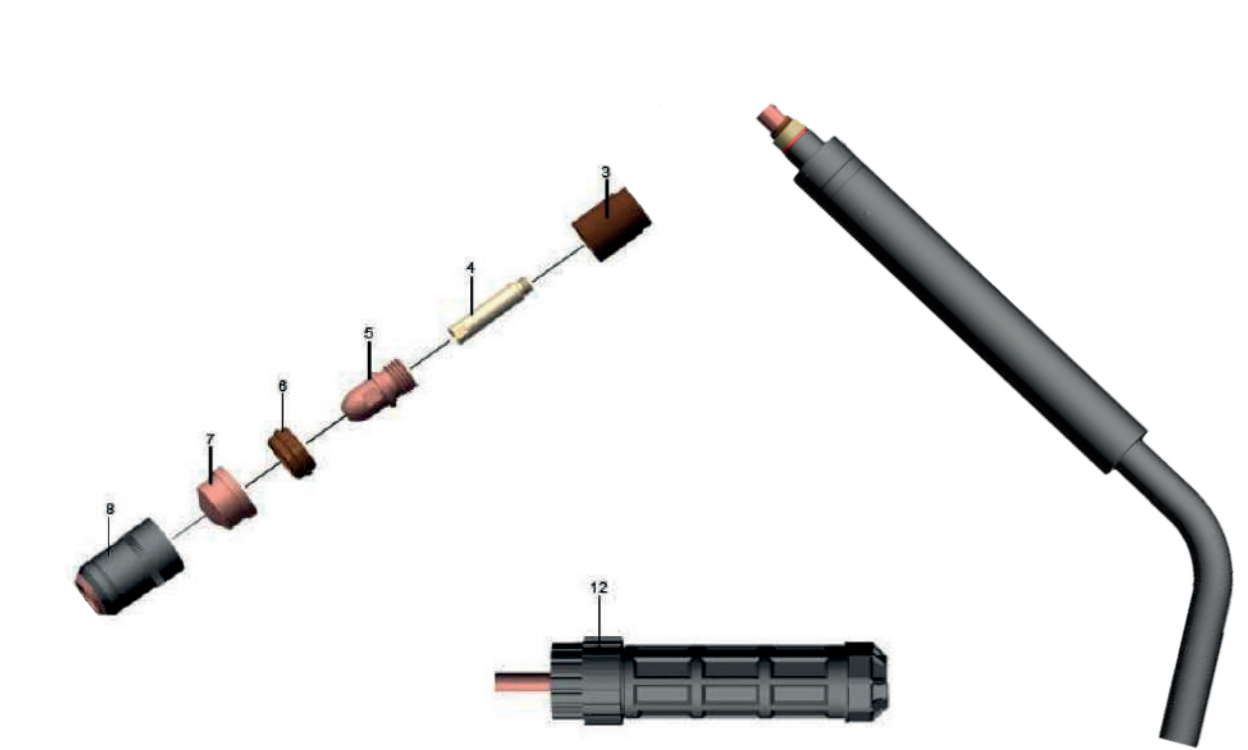
*Dotazione standard della torcia

DATI TECNICI
Innesco:
HF
Ciclo di lavoro:
150 Amp @ 60%

COMPATIBILE CON
CUT100-L22109HF
CUT160-L307HF

CP160 HF

Air-Cooled Plasma Cutting Torch



PLASMA

POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	CP160P10M	Torcia Completa HF automatica CP160P 10mt
3	IVF9007	isolante frontale
4	IZN0768	Tubetto Aria
5	IVB0089	Elettrodo HF
6	IVF0004	Diffusore
7	IVU0071-11	Ugello 1,1 mm
	IVU0071-13	Ugello 1,3 mm
	IVU0071-16	Ugello 1,6 mm
	IVU0071-18	Ugello 1,8 mm
8	IVS0007-05	Ugello esterno

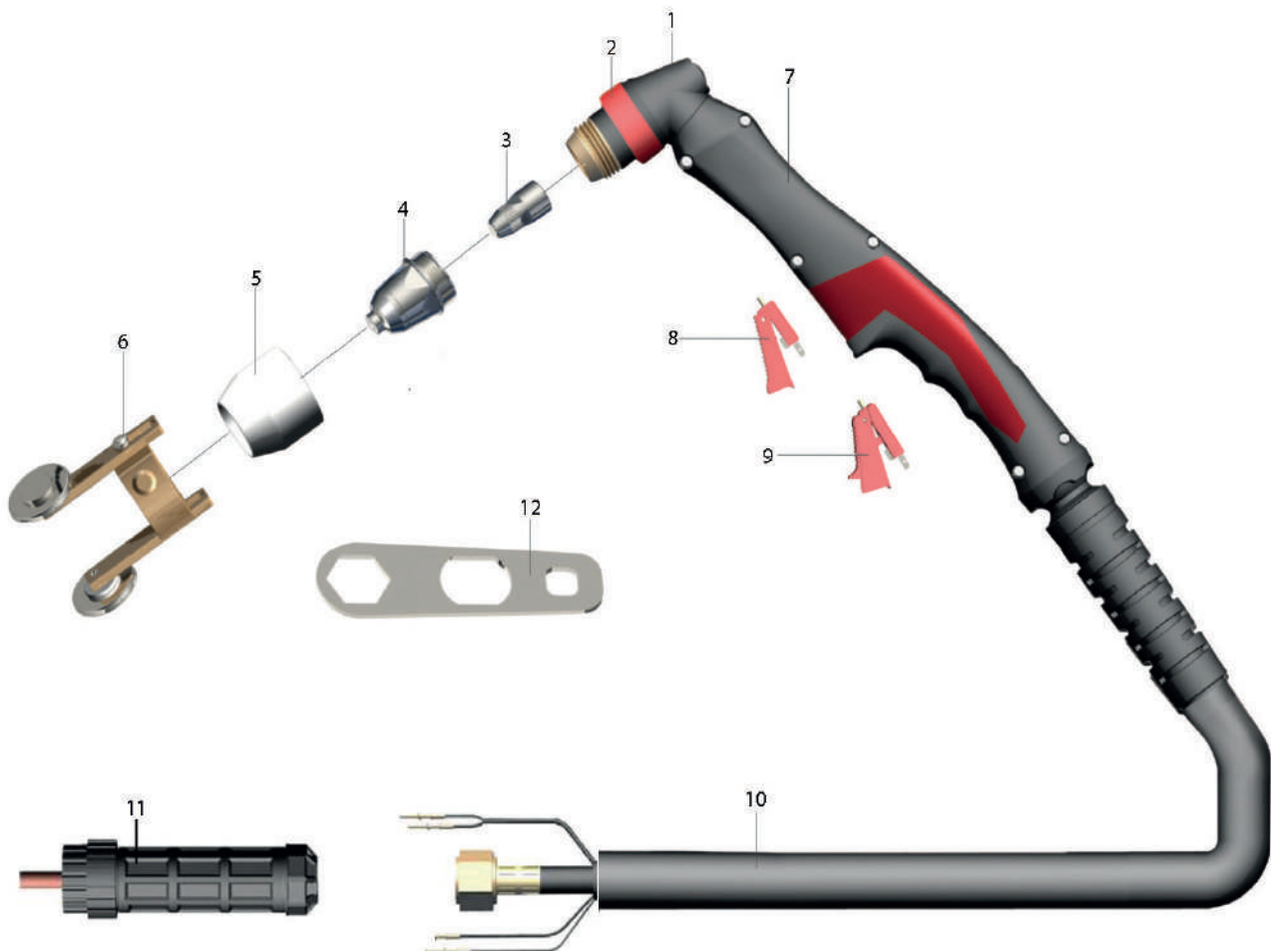
DATI TECNICI
Innesco: HF
Ciclo di lavoro: 150 Amp @ 60%

COMPATIBILE CON
CUT60-L224HF
CUT80-L225HF
CUT100-L22109HF
CUT160-L307HF

P 80 HF

Air-Cooled Plasma Cutting Torch

PLASMA



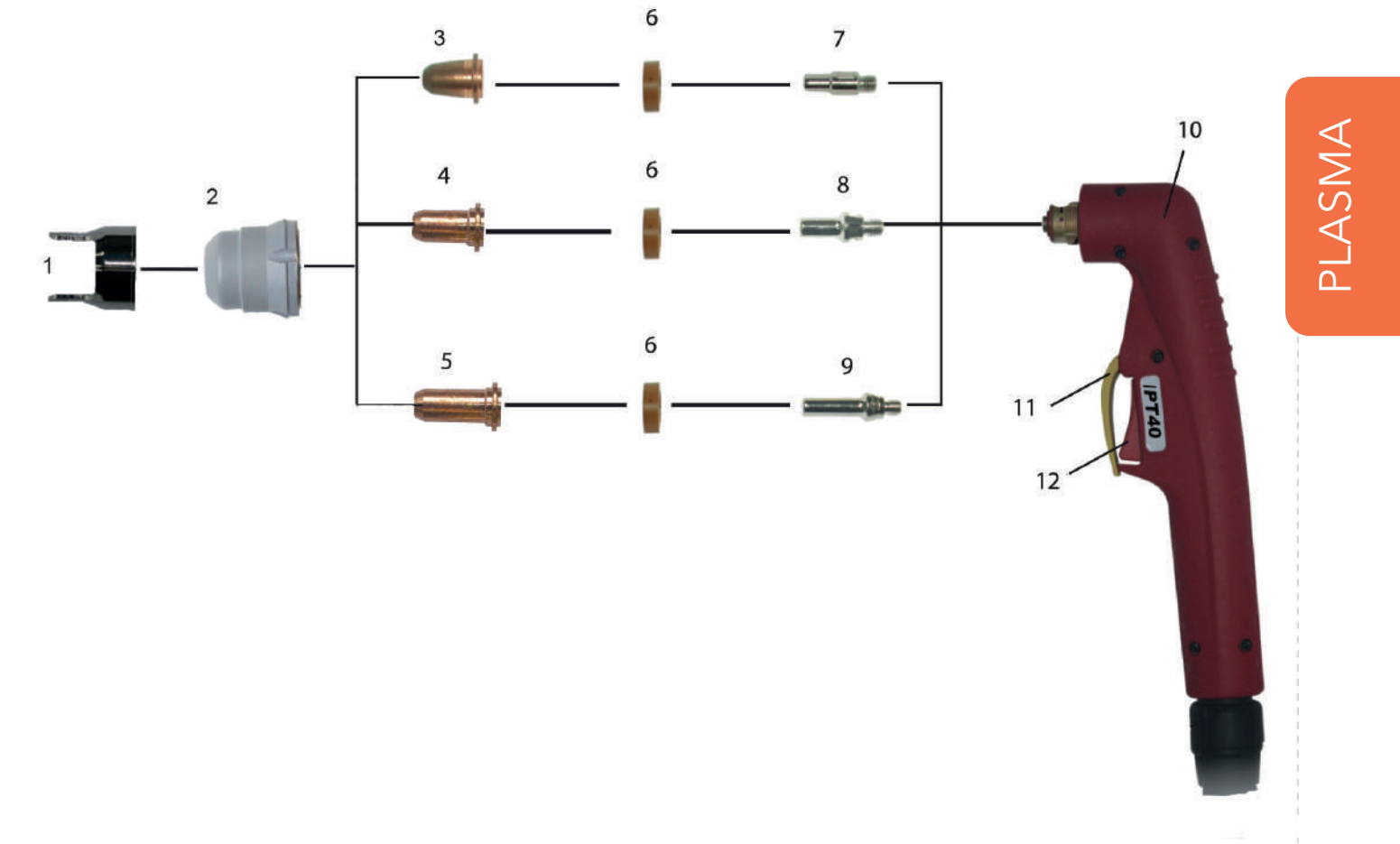
POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
1	88022101	Testa torcia
2	8806091	Anello isolante
3	8803061	Elettrodo
4	88030630	Ugello 1.0 mm 40A
	8803064	Ugello 1.3 mm 60A
	8803066	Ugello 1.5 mm 80A
	88030641	Ugello 1.7 mm 100A
5	8804230	Diffusore ceramica
6	8806090	Guida taglio
7	88070011	Corpo torcia
8	8812210	Pulsante normale
9	8812211	Pulsante con sblocco sicurezza
10	8803126	Cavo assemblato
11		Connettore centrale
12	8812212	Chiave ugello/elettrodo

DATI TECNICI
Innesco: P80 HF / P80P NON HF
Ciclo di lavoro: 100 Amp @ 60%

NOTE
FINO AD ESAURIMENTO SCORTE

IPT40

Air-Cooled Plasma Cutting Torch



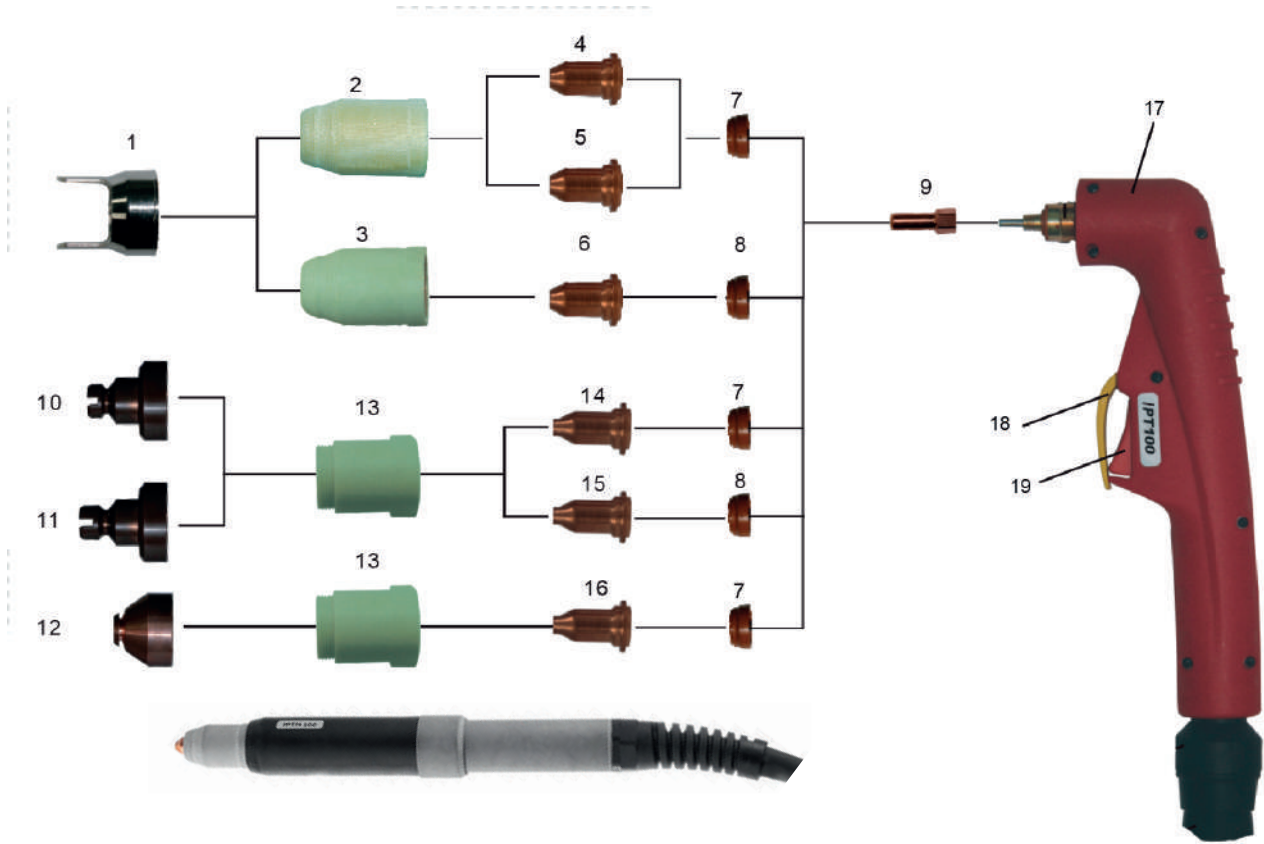
POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	IPT40	Torcia Plasma IPT40 NON HF 6mt
1	ISM0098	Distanziale 2 punti
2	IVS0661	Ugello esterno 6 fori
	IVS0663	Ugello esterno
3	IVU0661-06	Ugello 0,6 mm (10-20A) STANDARD
	IVU0661-08	Ugello 0,8 mm (20-30A) STANDARD
	IVU0661-09 *	Ugello 0,9 mm (30-40A) STANDARD
4	IVU1668-09	Ugello 0,9 mm (30-40A) MEDIO
5	IVU0603-09	Ugello lungo 0,9 mm (30-40A)
6	IVF0601	Diffusore
7	IVB0660 *	Elettrodo STANDARD
8	IVB0048	Elettrodo MEDIO
9	IVB0049	Elettrodo lungo
10	IVZ0672	Testa torcia completa
11	IHJ0722	Protezione pulsante
12	IHQ0070	Pulsante

*Dotazione standard della torcia

DATI TECNICI
Innesco:
NON HF - PNEUMATICO
Ciclo di lavoro:
40 Amp @ 60%

COMPATIBILE CON
CUT45-PFC-LCD-L2S43
CUT45-PFC-SC-L2S421
CUT45-L206PFC

PLASMA



POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	IPT1006M	Torcia Plasma IPT100 NON HF 6mt
	IPTM100	Torcia NON HF automatica IPT100 10mt
1	ISM0085 *	Double pointer
2	IVS0678-01	Ugello esterno
3	IVS0676-01 *	Ugello esterno
4	IVU0672-09	Ugello a contatto 0,9mm 30/70A
5	IVU0678-10	Punta 1,0mm 40/50A
	IVU0678-11	Punta 1,1mm 50/60A
	IVU0678-12	Punta 1,2mm 60/70A
6	IVU0676-14	Punta 1,4mm 80/90A
	IVU0676-15	Punta 1,5mm 100/110A
	IVU0676-16 *	Punta 1,6mm 110/120A
7	IVF0662	Diffusore 30/70A
8	IVF0661 *	Diffusore 80/120A
9	IVB0676	Elettrodo
10	ISM0700	Cappa esterna 40-70A
11	ISM0644	Cappa esterna 80/120A
12	ISM0064	Cappa esterna gouging 120A
13	IVS0674-01	Ugello esterno taglio contatto
14-15	IVU0674-10	Punta 1,0mm 40/50A
	IVU0674-11	Punta 1,1mm 50/60A
	IVU0674-12	Punta 1,2mm 60/70A
16	IVU0686-14	Punta 1,4mm 80/90A
	IVU0686-15	Punta 1,5mm 100/110A
	IVU0686-16	Punta 1,6mm 110/120A
	IVU0687-22	Punta 120A
17	IGV0031	Corpo torcia
18	IHJ0722	Protezione pulsante
19	IHQ0070	Pulsante

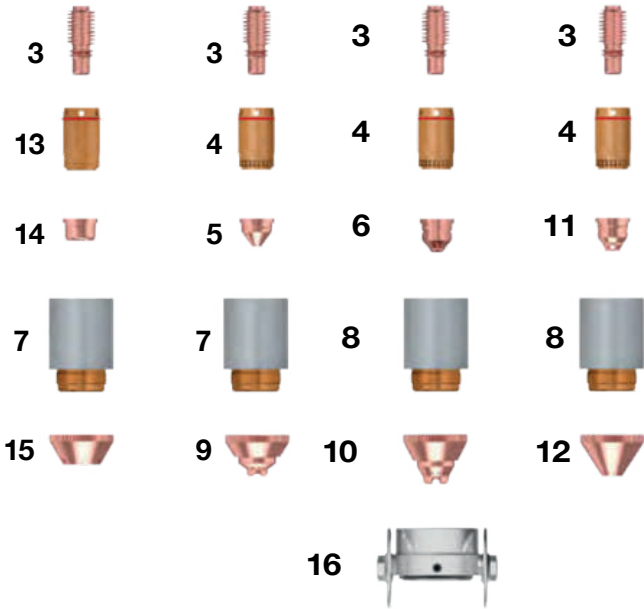
*Dotazione standard della torcia

DATI TECNICI
Innesco:
NON HF - PNEUMATICO
Ciclo di lavoro:
100 Amp @ 60%

COMPATIBILE CON
CUT60-L209
CUT80-L210
CUT100-L221

XTY160

Air-Cooled Plasma Cutting Torch



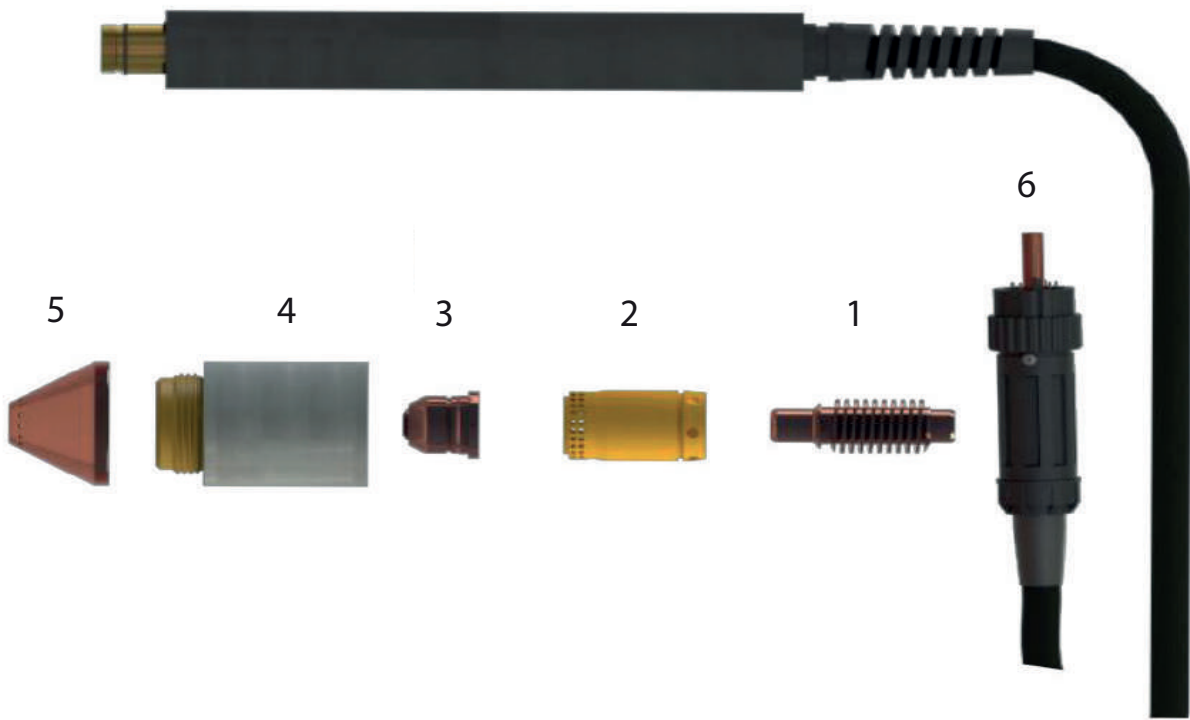
PLASMA

POSIZIONE	POSIZIONE	POSIZIONE	POSIZIONE	POSIZIONE
	XTY160	Torcia Plasma XTY160 NON HF 6mt		Innesco: NON HF - PNEUMATICO
1	HP1605	Testa torcia manuale 160A		Ciclo di lavoro: 160 Amp @ 80%
1a	03900.60	O-ring (anello di tenuta)		Cosumo aria: 420 l/min
2	PWXY1601	Impugnatura con grilletto		Pressione aria: 5,0 - 6,0 bar
3	52678	Elettrodo		Spessore taglio max: 40-45 mm (varia in base alla sorgente)
4	60039	Anello swirl		
5	51420	Ugello di taglio 45 A		
	51421	Ugello di taglio 65 A		
	51422	Ugello di taglio 85 A		
6	51425	Ugello di taglio 105-125 A		
	51426	Ugello di taglio 160 A		
7	60311TA	Corpo cappuccio di protezione 45-85 A		
8	60311TB	Corpo cappuccio di protezione 105-160 A		
9	51916T	Cappuccio di protezione manuale 45-85 A		
10	51917T	Cappuccio di protezione manuale 105-160 A		
11	51424G	Ugello per sgorbiatura 105-125A		
	51425G	Ugello per sgorbiatura 105-125A		
12	51919G	Cappuccio di protezione per sgorbiatura		
13	60033	Anello swirl di precisione (taglio manuale)		
14	51428	Ugello 30-45A per taglio di precisione		
15	51915	Deflettore per taglio di precisione		
16	RC160	Carrello		

MS105

Air-Cooled Plasma Cutting Torch

PLASMA

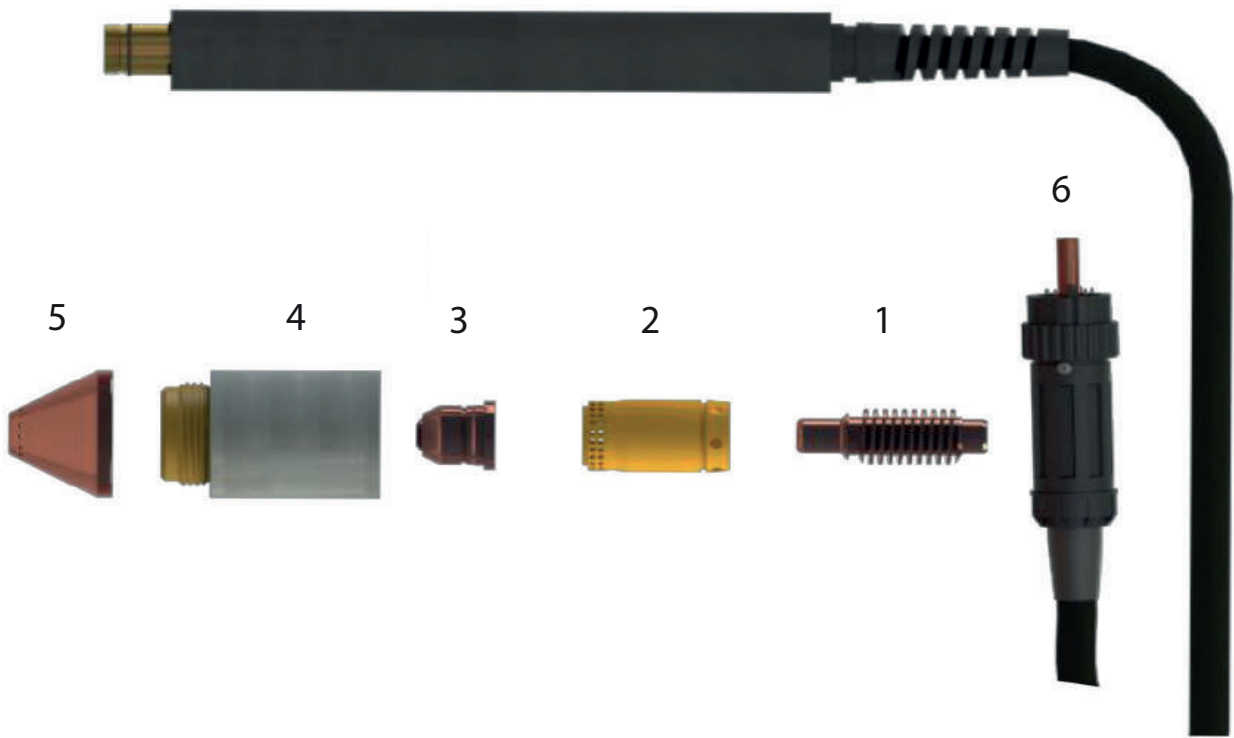


POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	MS105	Torcia Plasma NON HF 10MT LF 105
1	AB-220842	Elettrodo
2	AB-220994	Di usore (swirl ring)
3	AB-220930	Ugello 45A FINE CUTTING
	AB-220819	Ugello 65A
	AB-220816	Ugello 85A
	AB-220990	Ugello 105A
4	AB-220953	Ugello Esterno (Rataining Cap)
5	AB-220817	Shield 45A/65A/85A
	AB-220993	Shield 105A

DATI TECNICI
Innesco: NON HF - PNEUMATICO
Ciclo di lavoro: 105 Amp @ 100%

MS125

Air-Cooled Plasma Cutting Torch



PLASMA

POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
	MS125	Torcia Plasma NON HF 10MT tipo PowerMax 125
1	AB-220971	Elettrodo
2	AB-220997	Di usore (swirl ring)
3	AB-420158	Ugello 45A
	AB-420169	Ugello 65A
	AB-220975	Ugello 105/125A
4	AB-220977	Cappa Esterna (Retaining Cap)
5	AB-420168	Shield 45A/65A
	AB-220976	Shield 105A/125A

DATI TECNICI
Innesco:
NON HF - PNEUMATICO
Ciclo di lavoro:
125 Amp @ 60%