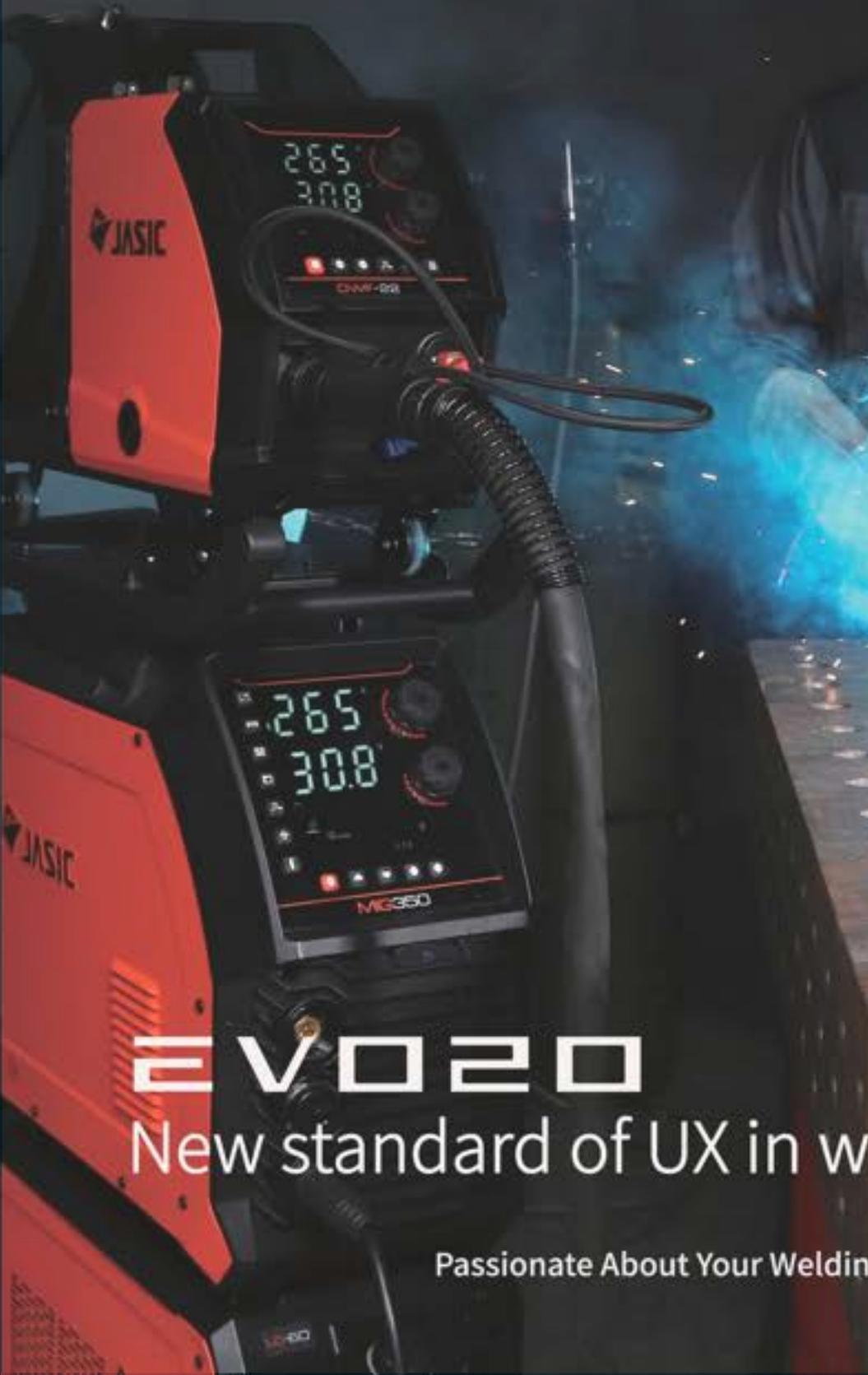


DANGER
COMPRESSED
GAS

NOTICE
Welding area
Do not look at

CAUTION
HOT



EVO20

New standard of UX in welding

Passionate About Your Welding

Create per dare il massimo Studiate per ogni esigenza Ingegnerizzate intorno al tuo lavoro

La gamma EVO20 trifase unisce il **Controllo dell' Arco** che mantiene le **Promesse**, la **Versatilità** e la **Flessibilità**, un design pensato per l'utente e un'affidabilità costruita per **non fermarti mai**.

Che tu stia gestendo una linea di produzione intensa o affrontando i lavori più impegnativi, EVO20 trifase ti offre saldature con maggiore controllo e comfort. Progettata per ridurre al minimo le interruzioni, ti permette di restare concentrato su ciò che conta davvero.

Tutto questo si traduce in un **Nuovo Standard di Esperienza Utente** nella saldatura.



Design
Modulare



ARM
DSP
Piattaforma a
doppio Processore
per MIG



Tecnologia
SurePlasma
Per non-HF CUT



Mesh Cut



Meccanismo a Doppio Rullo di trascinamento



Funzione anti-goccia all'uscita del filo



Innesco rapido dell'arco per TIG HF
Dash-Arc



Sistema automatico di profilatura del tungsteno



Assisted-Spot Welding Mode



Controllo sinergico intelligente
SYN



Modalità welding engineer



Ventola a controllo automatico



Luce a LED all'interno del wire feeder



Cassetto porta rulli



Modalità stand-by



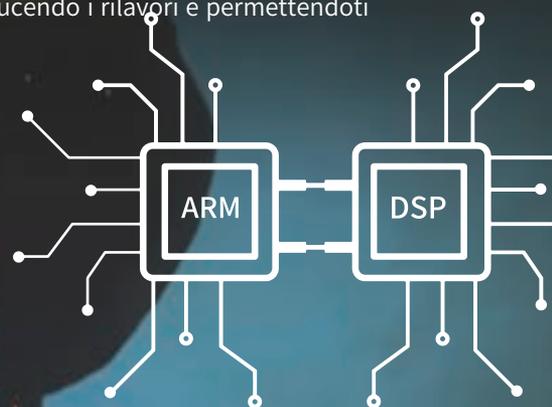
Smart gas



Inneschi affidabili, Saldatura pulita, Controllo costante

Dall'accensione rapida dell'arco a un comportamento stabile, il sistema di controllo EVO20 è progettato per la massima precisione: per una saldatura più pulita, uniforme e senza interruzioni.

Che tu lavori in MIG o TIG, EVO20 risponde esattamente quando serve, riducendo i rilavori e permettendoti di concentrarti sulla qualità, non sulle correzioni.



• Doppio processore per la massima precisione e stabilizzazione

I modelli MIG trifase EVO20 sono equipaggiati con un sistema a doppio microprocessore ARM + DSP, che si adatta istantaneamente a ogni fase della saldatura. Regola l'uscita dell'arco in tempo reale, offrendoti un controllo superiore dal primo innesco fino all'ultimo passaggio, anche al variare delle condizioni.



Accensioni Intelligenti, saldature impeccabili

Con il 60% in più di successo all'innesco e il 75% di stabilizzazione più veloce, EVO20 riduce gli errori e gli schizzi, per più tempo dedicato a saldature pulite e di qualità.



Saldature pulite, meno pulizie.

Gestendo con precisione il calore e il trasferimento delle gocce, il sistema mantiene i cordoni più puliti e uniformi, soprattutto su materiali sottili o verniciati. Meno difetti, qualità migliore al primo passaggio e pulizia minima dopo la saldatura.



Filo stabile, sempre.

Il sistema di avanzamento filo a doppia trazione EVO20, con rulli maggiorati e risposta rapida, assicura un'alimentazione costante anche in saldature fuori posizione o con lunghe fuoriuscite, mantenendo stabile l'arco anche in condizioni difficili.



- **Punte filo anti-goccia per avvii perfetti**

Il controllo dell'arco nella fase di cratere di EVO20 previene la formazione di palline fuse sulla punta del filo, garantendo accensioni fluide per saldature uniformi e cordoni a punti ripetuti.



- **Saldature sempre pulite con la modalità Assisted-Spot Welding**

Su lamiera sottile fino a 0,5 mm, la modalità Assisted-Spot Welding garantisce punti uniformi e ripetibili controllando con precisione tempo ed energia dell'arco, un vantaggio importante per lavori di carpenteria leggera.





Semplice da usare per un controllo perfetto in TIG AC

Per lavori su alluminio, la sagomatura automatica della punta del tungsteno elimina le regolazioni manuali tra i passaggi. Mantiene l'arco stabile, l'elettrodo costante e riduce i tempi di preparazione, così puoi concentrarti sul lavoro e finire prima.



Profilatura auto della punta tungsteno.

Accessioni sicure, flusso senza interruzioni

I modelli TIG trifase EVO20 sono dotati della tecnologia Dash-Arc, un sistema di accensione ad alta frequenza con un tasso di successo del 99%. Ti aiuta a restare concentrato e efficiente eliminando l'incertezza nell'innesco dell'arco, particolarmente utile in saldature precise e in spazi ridotti, dove la continuità dell'arco è fondamentale.



Innesco Rapido

Solo per TIG HF

99.99%

Tasso di successo all'innesco dell'arco

• Settaggio semplificato con Easy-Set

Seleziona la modalità e imposta gli ampere, al resto ci pensa Easy-Set.

Un sistema automatico che regola i parametri in modo intelligente: fa risparmiare tempo ai saldatori meno esperti e garantisce risultati efficienti in modo rapido.





Il tuo lavoro si evolve, Come la tua attrezzatura

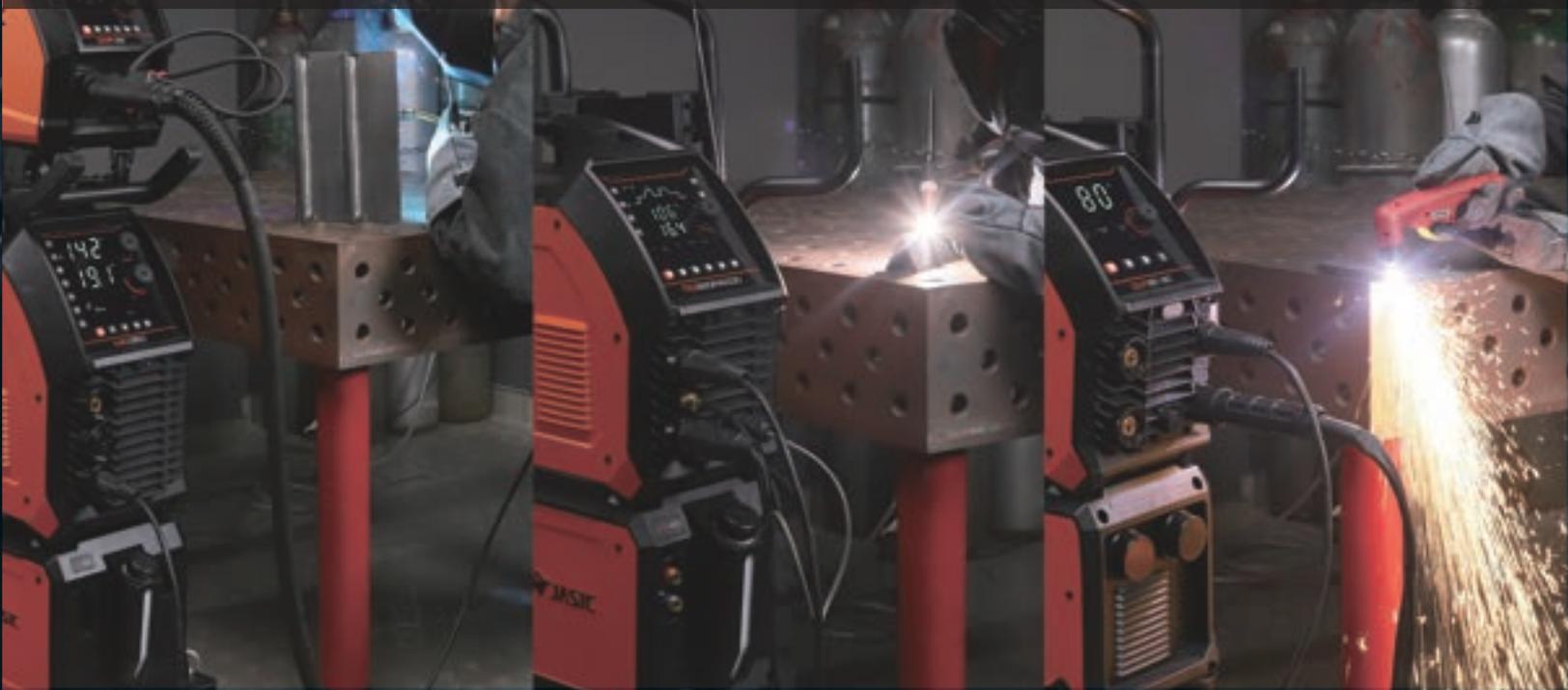
Progettata per MIG, TIG e CUT, la gamma EVO20 trifase porta la vera potenza multi-processo nella tua officina.

Il suo design modulare si adatta al tuo spazio e alle tue esigenze, non il contrario. Che tu stia lavorando in spazi ristretti o su grandi strutture, EVO20 segue il ritmo del tuo lavoro.



Tutta la Potenza del Multi-Processo in un'unica Macchina

Ogni macchina è multi-processo: dall'acciaio strutturale all'inox, fino all'alluminio; EVO20 ti permette di affrontare più lavori con meno macchine, ottimizzando lo spazio in officina e aumentando l'efficienza del tuo team.





Potenza di Taglio su Misura per il Tuo Lavoro

Con modulo compressore integrato, compatibilità CNC e doppia funzionalità CUT/MMA, i modelli plasma EVO20 si integrano perfettamente in ogni flusso di lavoro, dalla carpenteria alla manutenzione in cantiere.



Alimentatore compatibile con compressori d'aria di terze parti



Modulo compressore versatile: fornisce aria anche ad altri dispositivi in modo indipendente

Create per Evolversi — Senza Complicazioni

Che tu stia utilizzando un modello MIG compatto, una configurazione MIG modulare o sistemi TIG e CUT con moduli periferici, questa saldatrice è **progettata per offrirti la massima flessibilità**. Potrai ampliare o riorganizzare il tuo impianto in base alle esigenze, senza complicare la disposizione del tuo spazio di lavoro.



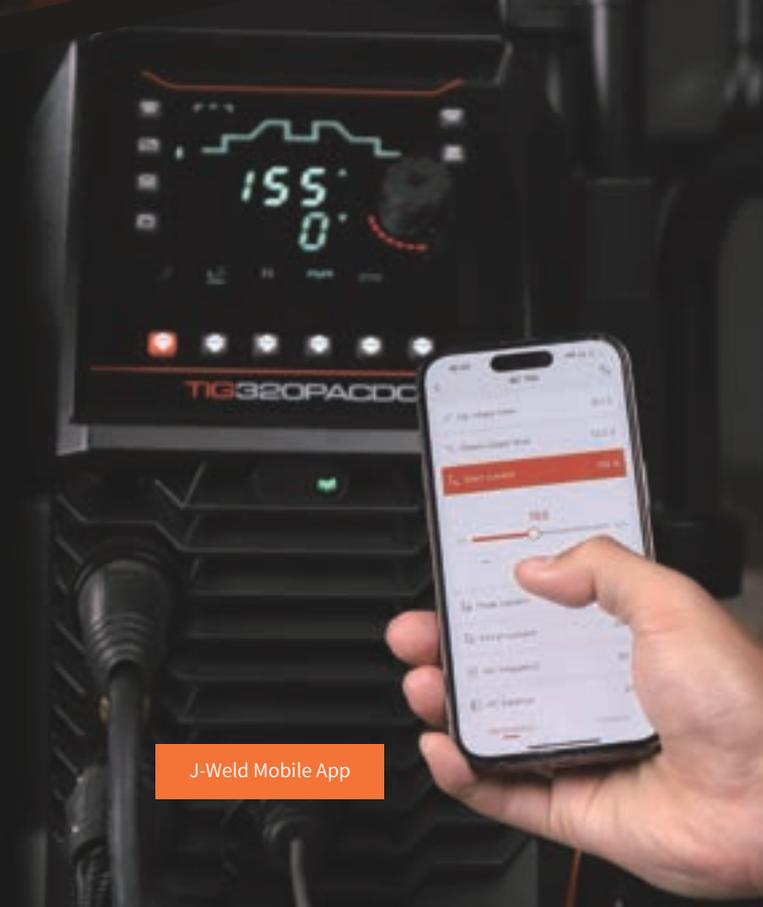
Design
Modulare



Controllo remoto, a modo tuo

Con un ecosistema di **controllo remoto flessibile**, la gamma EVO20 trifase offre ai saldatori il pieno controllo dove serve davvero, direttamente sul punto di lavoro.

Che si tratti di **regolare i parametri tramite torcia, pedaliera, comando sul casco o app mobile**, EVO20 ti permette di concentrarti sulla saldatura, non sugli spostamenti.



J-Weld Mobile App



Comando remoto a pedale (con cavo)



Telecomando a mano (con cavo)



Comando remoto a pedale (senza fili)



Telecomando a mano (senza fili)

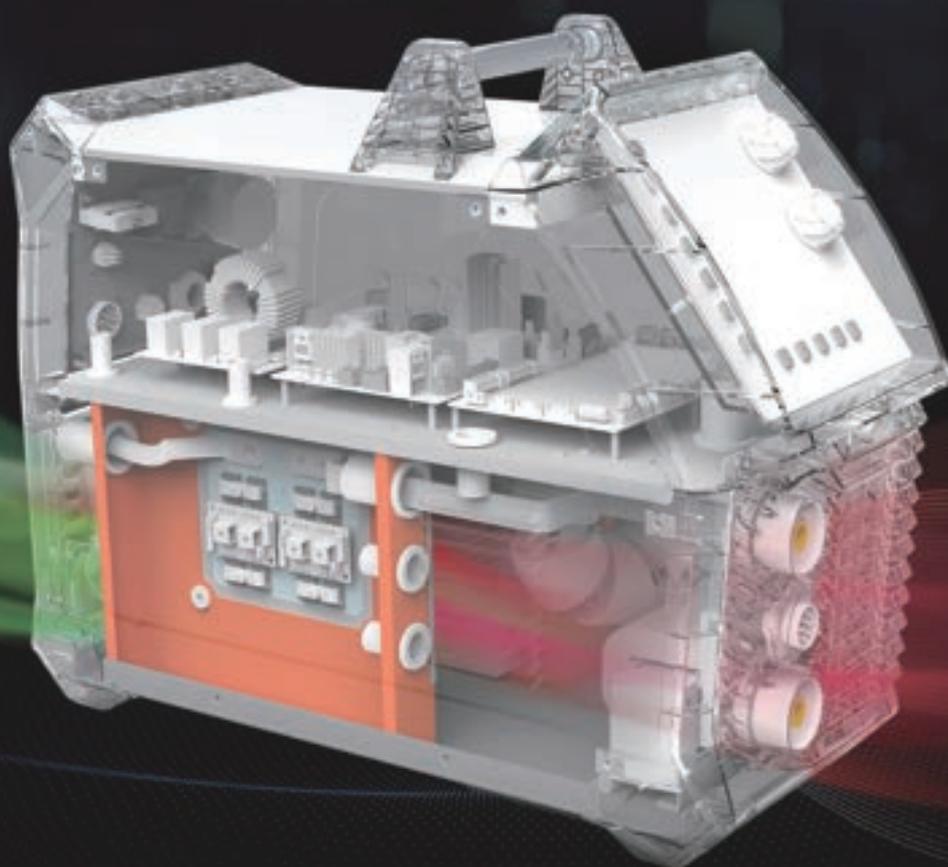




Costruita per Resistere, Progettata per non Fermarsi Mai

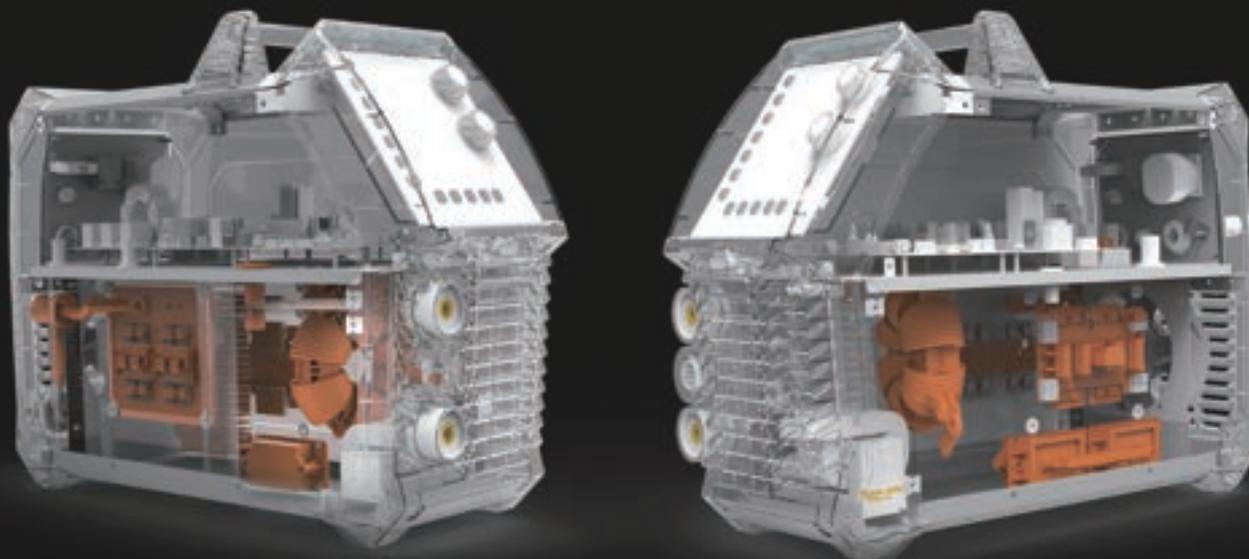
EVO20 è fatta per durare nel tempo.

Il suo sistema speciale di flusso d'aria controlla calore e impurità, proteggendo i componenti elettronici vitali per mantenerli sempre freschi, puliti e affidabili anche sotto pressione. Inoltre, la **progettazione termica ottimizzata** riduce lo stress interno e **garantisce una potenza costante**, anche a pieno carico.



- **Dove conta, teniamo il caldo sotto controllo**

Il design a flusso d'aria sigillato tiene fuori polvere e impurità, mantenendo freschi i componenti critici, per prestazioni stabili e affidabili anche nelle officine più polverose e nei cantieri più duri..



• Sempre al Fresco, Anche Quando il Lavoro Scalda

La disposizione interna **ottimizzata dal punto di vista termico** riduce efficacemente lo stress sui componenti chiave durante l'uso continuativo.

Questo **aiuta a mantenere la stabilità dell'arco**, ridurre i ritocchi e prolungare la durata dell'elettronica critica nelle lavorazioni ad alto ciclo di lavoro.

Testata, Provata, Affidabile

Ogni macchina EVO20 trifase viene **sottoposta a oltre 200 test nei laboratori JASIC Integral Test Labs**, per verificarne prestazioni, resistenza, sicurezza e affidabilità nel tempo.

Dallo stress termico estremo alla tenuta elettrica, ogni unità è validata secondo rigorosi standard di affidabilità, per offrire la massima tranquillità in officina.



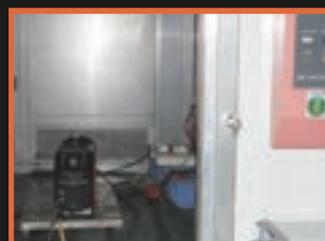
Test Resistenza all'Acqua



Test Resistenza alla Polvere



Controllo Interno Avanzato



Test Condizioni Climatiche Estreme



Comfort, Chiarezza e Controllo

La gamma EVO20 trifase si integra perfettamente nel tuo flusso di lavoro, **semplificando le configurazioni, riducendo l'affaticamento e aiutandoti a concentrarti sulla saldatura.**

Dal motore di trascinamento all'interfaccia, fino al carrello, ogni dettaglio è progettato per una gestione fluida, regolazioni rapide e comfort per tutta la giornata, così niente ti rallenta.





Costruita per chi salda, con chi salda

Progettato per eliminare ogni attrito durante l'installazione e la gestione, il nuovo motore di trascinamento mantiene tutto visibile, a portata di mano e semplice da usare.

Semplifica le operazioni di routine, così puoi concentrarti sulla saldatura, senza perdere tempo in complicazioni.

1 Visione Nitida, Controllo Totale

Con l'interfaccia *ClearVision* di EVO20, i comandi restano sempre leggibili, sia alla luce diretta che negli ambienti più oscuri.

Riduce l'affaticamento e ti aiuta a mantenere l'attenzione sulla saldatura, dove conta davvero.

2 Finestra trasparente per controllare lo stato della bobina a colpo d'occhio

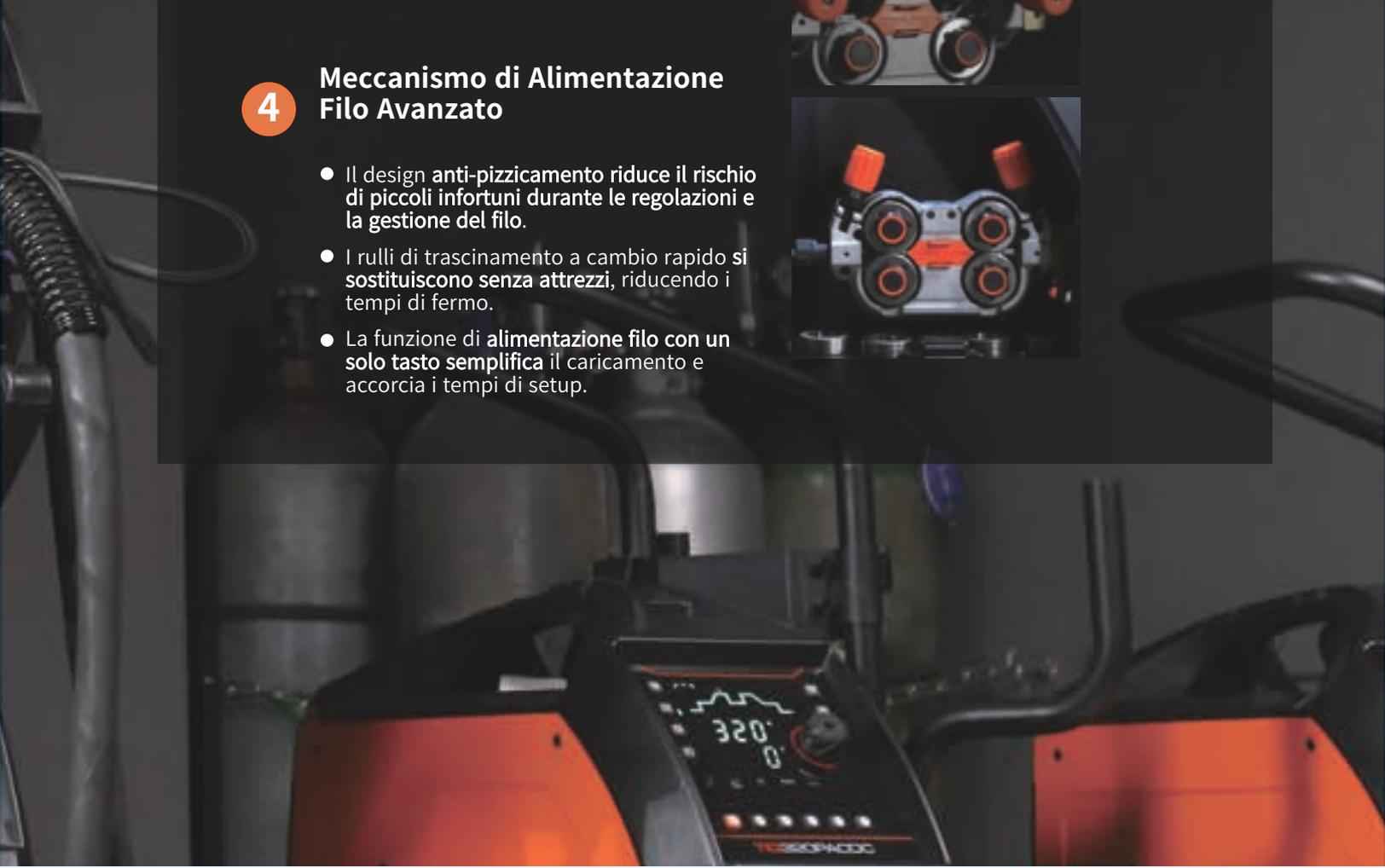


3 Luce LED integrata illumina il vano filo anche in condizioni di scarsa luce



4 Meccanismo di Alimentazione Filo Avanzato

- Il design anti-pizzicamento riduce il rischio di piccoli infortuni durante le regolazioni e la gestione del filo.
- I rulli di trascinamento a cambio rapido si sostituiscono senza attrezzi, riducendo i tempi di fermo.
- La funzione di alimentazione filo con un solo tasto semplifica il caricamento e accorcia i tempi di setup.





Utility
Trolley

Resta Organizzato, Muoviti con Intelligenza

I Trolley Utility EVO20 tengono accessori, cavi e bombole al sicuro e sempre a portata di mano, porta tutto quello che ti serve con te.

Con un'organizzazione intelligente e una mobilità stabile, aggiungono efficienza "prendi-e-vai" a ogni allestimento.



- A Maniglia frontale
- B Cassetto portaoggetti
- C Portatorcia laterale
- D Ganci cavo retrattibili posteriori
- E Porta bombola gas con montaggio rapido

- F Maniglia Tirare/Spingere
- G Piccolo scompartimento
- H Rastrelliera portacavo
- I Porta Bombola con catenella
- J Porta bombola gas con montaggio rapido



 **JASIC**®





EVO20

New standard of UX in welding

INDICE

- **Saldatrici MIG/MAG** 01-15
 - MIG350-N2SE2 (raffreddamento ad acqua)
 - MIG350-N2SE2-NWC (raffreddamento ad ARIA)
 - MIG500-N2SD2 (raffreddamento ad acqua)
 - MIG350C-N2SD2 (compatta su trolley, raff. aria)

- **Saldatrici TIG** 16-20
 - TIG300P-W2S72 (raffreddamento ad aria)
 - TIG300P-W2S72-WC (raffreddamento ad acqua)
 - TIG320PACDC-E2S32 (raffreddamento ad aria)
 - TIG320PACDC-E2S32-WC (raffreddamento ad acqua)

- **Taglio Plasma** 21-23
 - CUT100-SC-L2S72

- **Maschere per Saldatura** 24
 - SUN9B

- **Telecomandi e Controllo remoto** 25-26



Saldatrici MIG/MAG

MIG350-N2SE2

raffreddamento ad acqua

Corpo Macchina

Saldatura MIG Professionale

- **Microprocessori DSP + ARM** per una regolazione precisa dell' arco in tempo reale
 - **Trasferimento goccia raffinato** con controllo preciso dell' onda
 - **Innesco arco migliorato** +60% di successo e stabilizzazione rapida
- **Tecnologia Anti-Ball** nessuna goccia sulla punta del filo, riaccensione garantita
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d' arco

Versatile e Flessibile

- **Design modulare** con integrazione del generatore per alimentatore filo, raffreddamento ad acqua, modulo utensili e carrello utility
- **Ecosistema di controllo remoto flessibile** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile e telecomando

Funzioni Aggiuntive

- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- Modalità sinergica per un utilizzo semplificato e modalità Welding Engineer per una personalizzazione avanzata
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C



MIG350-N2SE2

Accessori

- opzionale: torcia mig MB501 raffreddamento ad acqua
- Cavo massa 500A 3mt*50MM²
- Cavo di collegamento 5mt*50mm²
- 1 pc connettore rapido
- Tubo gas in gomma da 2,5mt



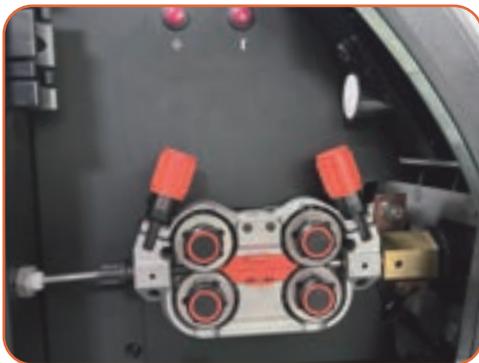
Il Nuovo Traina Filo

Meccanismo Avanzato di Alimentazione Filo

Alimentazione filo Dual-Drive con rulli maggiorati e trasmissione a risposta rapida per una saldatura stabile e di qualità costante

Operatività e configurazione senza sforzo

- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità per una lettura immediata
- Rulli di traino a cambio rapido senza attrezzi
- Design anti-pizzicamento per un utilizzo più sicuro
- Funzione di avanzamento filo con un solo tasto
- Finestra trasparente per il controllo immediato della bobina
- Illuminazione LED integrata
- Porta USB Type-C



Meccanismo Alimentazione Filo Aggiornato



Pannello Digitale in HD con **ClearVision tech**

Gruppo di Raffreddamento Aggiornato

Prestazioni sempre affidabili

- Sensori magnetici integrati per ridurre le interferenze elettromagnetiche
- Alimentatore incapsulato con classe di protezione IP23S
- Motore con alimentazione dual-loop CV/CC per stabilità migliorata
- Protezione completa contro sovratensioni, sovracorrenti, surriscaldamenti e flusso d'acqua anomalo per garantire maggiore durata della saldatrice

Utilizzabile Facilmente

- Ammortizzatore a vibrazione d'acqua integrato per ridurre le vibrazioni della torcia e garantire un'operazione più fluida
- Pompa ad alta prevalenza, compatibile con cablaggi fino a 30 mt
- LED integrato per un controllo chiaro del livello dell'acqua



LC-60

Specifiche Tecniche

Corpo Macchina		MIG350 (N2SE2)
Tensione di Alimentazione		3ph, AC400V±15% 50/60 Hz
MIG	Corrente di Ingresso Nominale	19.5 A
	Capacità di Potenza	13.5 kVA
	Intervallo di Corrente in Uscita	30~350 A
	Intervallo di Tensione in Uscita	10~40 V
	Intervallo di Velocità di Avanzamento Filo	2~24 m/min
	Tensione a Vuoto	75 V
	Ciclo di Lavoro	50%
TIG	Corrente di Ingresso Nominale	15.5 A
	Capacità di Potenza	11 kVA
	Tensione a Vuoto	75 V
	Intervallo di Corrente in Uscita	20~350 A
	Ciclo di Lavoro	50%
MMA	Corrente di Ingresso Nominale	20.8 A
	Capacità di Potenza	14.5 kVA
	Intervallo di Corrente in Uscita	20~350 A
	Intervallo di Regolazione della Forza Arco	0~200 A
	Intervallo Hot Start	0~200 A
	Tensione a Vuoto	75 V
	Ciclo di Lavoro	50%
Fattore di Potenza		0.92
Efficienza (alla massima corrente)		89%
Consumo Di Potenza A Vuoto		30 W
Classe Di Isolamento		H
Classe Di Protezione		IP23S
Dimensioni (L×P×A)		657*278*511 mm
Peso Netto		26.9 kg

Traina Filo	DWF-22	Raffr. a Liquido	LC-60
Tensione Nominale	DC 24V	Alimentazione Ingresso	1 ph AC400V±15% 50/60Hz
Corrente Nominale	3.5A	Potenza Ingresso Nominale	140 W
Vel. Avanzamento Filo	2~24 m/min	Volume Serbatoio Acqua	6.5 L
Mecc. Avanz. Filo	4~roll	Pressione Massima	0.42 MPa
Diam. Rulli Avanz.	37.45 mm	Flusso Massimo	5 L/min
Diametro Bobina Filo	300 mm	Potenza di Raffr. Nominale	1.5 KW (1L/min)
Classe Di Protezione	IP2X	Classe di Protezione	IP23S
Dimensioni (L×P×A)	700 × 233 × 462 mm	Liquido Refrigerante	Acqua distillata industriale, Antigelo
Peso Netto	17 kg	Temp. Ambiente Operativa	Acqua distillata industr.: 7~60°C, Antigelo: -20~60°C
		Intervallo Temp. di Stoccaggio	-20~60 °C
		Rumore	<70 db
		Dimensioni (L×P×A)	663 × 265 × 303 mm
		Peso Netto	15 kg

MIG350/MIG500



Saldatrici MIG/MAG

MIG350-N2SE2-NWC

raffreddamento ad aria

Corpo Macchina

Saldatura MIG Professionale

- **Microprocessori DSP + ARM** per una regolazione precisa dell' arco in tempo reale
 - **Trasferimento goccia raffinato** con controllo preciso dell' onda
 - **Innesco arco migliorato** +60% di successo e stabilizzazione rapida
- **Tecnologia Anti-Ball** nessuna goccia sulla punta del filo, riaccensione garantita
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d' arco

Versatile e Flessibile

- **Design modulare** con integrazione del generatore per alimentatore filo, raffreddamento ad acqua, modulo utensili e carrello utility
- **Ecosistema di controllo remoto flessibile** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile e telecomando

Funzioni Aggiuntive

- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- Modalità sinergica per un utilizzo semplificato e modalità Welding Engineer per una personalizzazione avanzata
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C



MIG350-N2SE2-NWC

Accessori

- **opzionale:** torcia mig MB36 3mt raffreddamento ad ARIA
- Cavo massa 500A 3mt*50MM²
- Cavo di collegamento 5mt*50mm²
- 1 pc connettore rapido
- Tubo gas in gomma da 2,5mt



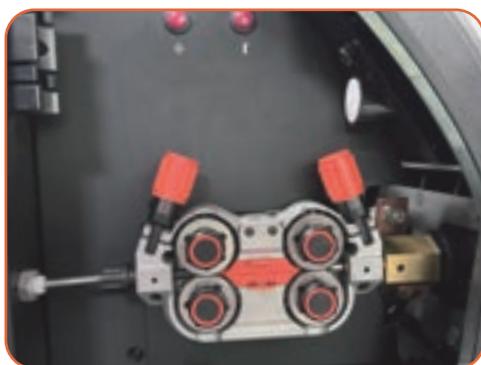
Il Nuovo Traina Filo

Meccanismo Avanzato di Alimentazione Filo

Alimentazione filo Dual-Drive con rulli maggiorati e trasmissione a risposta rapida per una saldatura stabile e di qualità costante

Operatività e configurazione senza sforzo

- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità per una lettura immediata
- Rulli di traino a cambio rapido senza attrezzi
- Design anti-pizzicamento per un utilizzo più sicuro
- Funzione di avanzamento filo con un solo tasto
- Finestra trasparente per il controllo immediato della bobina
- Illuminazione LED integrata
- Porta USB Type-C



Meccanismo Alimentazione Filo Aggiornato



Pannello Digitale in HD con **ClearVision tech**

TOOLBOX multifunzione integrato

Utilizzabile Facilmente

- Comodo cassetto integrato nel trolley per poter riporre tutti i vari attrezzi da lavoro sempre a portata di mano



LC-60**

Gruppo acqua opzionale

Se le necessita' lavorative cambiano, puoi aggiungere facilmente il gruppo acqua LC-60



TOOLBOX MULTIFUNZIONE

Specifiche Tecniche

Corpo Macchina		MIG350-N2SE2-NWC
Tensione di Alimentazione		3ph, AC400V±15% 50/60 Hz
MIG	Corrente di Ingresso Nominale	19.5 A
	Capacità di Potenza	13.5 kVA
	Intervallo di Corrente in Uscita	30~350 A
	Intervallo di Tensione in Uscita	10~40 V
	Intervallo di Velocità di Avanzamento Filo	2~24 m/min
	Tensione a Vuoto	75 V
	Ciclo di Lavoro	50%
TIG	Corrente di Ingresso Nominale	15.5 A
	Capacità di Potenza	11 kVA
	Tensione a Vuoto	75 V
	Intervallo di Corrente in Uscita	20~350 A
	Ciclo di Lavoro	50%
MMA	Corrente di Ingresso Nominale	20.8 A
	Capacità di Potenza	14.5 kVA
	Intervallo di Corrente in Uscita	20~350 A
	Intervallo di Regolazione della Forza Arco	0~200 A
	Intervallo Hot Start	0~200 A
	Tensione a Vuoto	75 V
	Ciclo di Lavoro	50%
Fattore di Potenza		0.92
Efficienza (alla massima corrente)		89%
Consumo Di Potenza A Vuoto		30 W
Classe Di Isolamento		H
Classe Di Protezione		IP23S
Dimensioni (L×P×A)		657*278*511 mm
Peso Netto		26.9 kg

Traina Filo	DWF-22	Raffr. a Liquido	** LC-60 OPZIONALE
Tensione Nominale	DC 24V	Alimentazione Ingresso	1 ph AC400V±15% 50/60Hz
Corrente Nominale	3.5A	Potenza Ingresso Nominale	140 W
Vel. Avanzamento Filo	2~24 m/min	Volume Serbatoio Acqua	6.5 L
Mecc. Avanz. Filo	4~roll	Pressione Massima	0.42 MPa
Diam. Rulli Avanz.	37.45 mm	Flusso Massimo	5 L/min
Diametro Bobina Filo	300 mm	Potenza di Raffr. Nominale	1.5 KW (1L/min)
Classe Di Protezione	IP2X	Classe di Protezione	IP23S
Dimensioni (L×P×A)	700 × 233 × 462 mm	Liquido Refrigerante	Acqua distillata industriale, Antigelo
Peso Netto	17 kg	Temp. Ambiente Operativa	Acqua distillata industr.: 7~60°C, Antigelo: -20~60°C
		Intervallo Temp. di Stoccaggio	-20~60 °C
		Rumore	<70 db
		Dimensioni (L×P×A)	663 × 265 × 303 mm
		Peso Netto	15 kg

MIG350/MIG500



Saldatrici MIG/MAG

MIG500-N2SF2

raffreddamento ad acqua

Corpo Macchina

Saldatura MIG Professionale

- **Microprocessori DSP + ARM** per una regolazione precisa dell' arco in tempo reale
 - **Trasferimento goccia raffinato** con controllo preciso dell' onda
 - **Innesco arco migliorato** +60% di successo e stabilizzazione rapida
- **Tecnologia Anti-Ball** nessuna goccia sulla punta del filo, riaccensione garantita
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm con controllo preciso del tempo d' arco

Versatile e Flessibile

- **Design modulare** con integrazione del generatore per alimentatore filo, raffreddamento ad acqua, modulo utensili e carrello utility
- **Ecosistema di controllo remoto flessibile** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile e telecomando

Funzioni Aggiuntive

- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- Modalità sinergica per un utilizzo semplificato e modalità Welding Engineer per una personalizzazione avanzata
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C

Accessori

- **opzionale:** torcia mig MB501 3mt raffreddamento ad acqua
- Cavo massa 500A 3mt*50MM²
- Cavo di collegamento 5mt*50mm²
- 1 pc connettore rapido
- Tubo gas in gomma da 2,5mt



MIG500-N2SF2



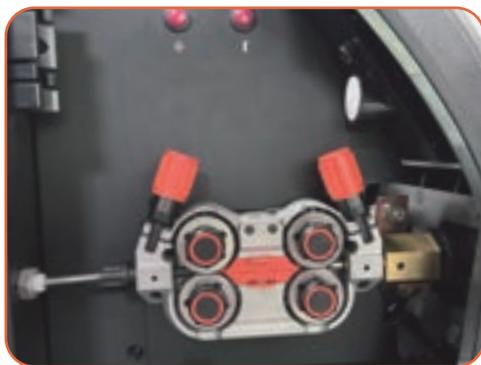
Il Nuovo Traina Filo

Meccanismo Avanzato di Alimentazione Filo

Alimentazione filo Dual-Drive con rulli maggiorati e trasmissione a risposta rapida per una saldatura stabile e di qualità costante

Operatività e configurazione senza sforzo

- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità per una lettura immediata
- Rulli di traino a cambio rapido senza attrezzi
- Design anti-pizzicamento per un utilizzo più sicuro
- Funzione di avanzamento filo con un solo tasto
- Finestra trasparente per il controllo immediato della bobina
- Illuminazione LED integrata
- Porta USB Type-C



Meccanismo Alimentazione Filo Aggiornato



Pannello Digitale in HD con **ClearVision tech**

Gruppo di Raffreddamento Aggiornato

Prestazioni sempre affidabili

- Sensori magnetici integrati per ridurre le interferenze elettromagnetiche
- Alimentatore incapsulato con classe di protezione IP23S
- Motore con alimentazione dual-loop CV/CC per stabilità migliorata
- Protezione completa contro sovratensioni, sovracorrenti, surriscaldamenti e flusso d'acqua anomalo per garantire maggiore durata della saldatrice

Utilizzabile Facilmente

- (Optional) Ammortizzatore a vibrazione d'acqua integrato per ridurre le vibrazioni della torcia e garantire un'operazione più fluida
- Pompa ad alta prevalenza integrata, compatibile con torce fino a 30 m
- LED integrato per un controllo chiaro del livello dell'acqua



LC-60

Specifiche Tecniche

Corpo Macchina		MIG500-N2SF2
Tensione di Alimentazione		3ph, AC400V±15% 50/60 Hz
MIG	Corrente di Ingresso Nominale	33.7 A
	Capacità di Potenza	23 kVA
	Intervallo di Corrente in Uscita	30~500 A
	Intervallo di Tensione in Uscita	10~48 V
	Intervallo di Velocità di Avanzamento Filo	2~24 m/min
	Tensione a Vuoto	82 V
	Ciclo di Lavoro	40%
TIG	Corrente di Ingresso Nominale	27 A
	Capacità di Potenza	18.5 kVA
	Tensione a Vuoto	82 V
	Intervallo di Corrente in Uscita	20~500 A
	Ciclo di Lavoro	40%
MMA	Corrente di Ingresso Nominale	34.4 A
	Capacità di Potenza	23.5 kVA
	Intervallo di Corrente in Uscita	20~500 A
	Intervallo di Regolazione della Forza Arco	0~200 A
	Intervallo Hot Start	0~200 A
	Tensione a Vuoto	82 V
	Ciclo di Lavoro	40%
Fattore di Potenza		0.94
Efficienza (alla massima corrente)		89%
Consumo Di Potenza A Vuoto		30 W
Classe Di Isolamento		H
Classe Di Protezione		IP23S
Dimensioni (L×P×A)		657*278*511 mm
Peso Netto		29.8 kg

Traina Filo	DWF-22	Raffr. a Liquido	LC-60
Tensione Nominale	DC 24V	Alimentazione Ingresso	1 ph AC400V±15% 50/60Hz
Corrente Nominale	3.5A	Potenza Ingresso Nominale	140 W
Vel. Avanzamento Filo	2~24 m/min	Volume Serbatoio Acqua	6.5 L
Mecc. Avanz. Filo	4~roll	Pressione Massima	0.42 MPa
Diam. Rulli Avanz.	37.45 mm	Flusso Massimo	5 L/min
Diametro Bobina Filo	300 mm	Potenza di Raffr. Nominale	1.5 KW (1L/min)
Classe Di Protezione	IP2X	Classe di Protezione	IP23S
Dimensioni (L×P×A)	700 × 233 × 462 mm	Liquido Refrigerante	Acqua distillata industriale, Antigelo
Peso Netto	17 kg	Temp. Ambiente Operativa	Acqua distillata industr.: 7~60°C, Antigelo: -20~60°C
		Intervallo Temp. di Stoccaggio	-20~60 °C
		Rumore	<70 db
		Dimensioni (L×P×A)	663 × 265 × 303 mm
		Peso Netto	15 kg

MIG500-N2SF2

Arc flash hazard
Disconnect
main power
before servicing

Saldatrici MIG/MAG



MIG350C (N2SD2)

Corpo Macchina

Saldatura MIG Professionale

- **Microprocessori DSP + ARM** per una regolazione precisa dell' arco in tempo reale
 - **Trasferimento goccia raffinato** con controllo preciso dell' onda
 - **Innesco arco migliorato** +60% di successo e stabilizzazione rapida
- **Tecnologia Anti-Ball** nessuna goccia sulla punta del filo, riaccensione garantita
- **Funzione Spot Assistito** per punti uniformi su materiali sottili fino a 0,5 mm

con controllo preciso del tempo d' arco

Versatile e Flessibile

- **Ecosistema di controllo remoto flessibile** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile e telecomando

Funzioni Aggiuntive

- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- Modalità sinergica per un utilizzo semplificato e modalità Welding Engineer per una personalizzazione avanzata
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C

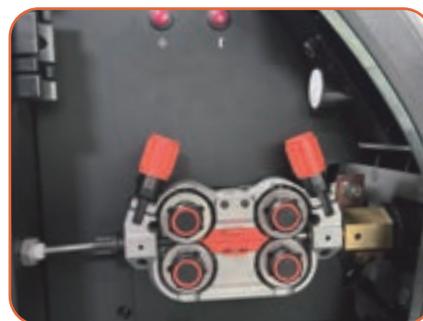


MIG350C

Meccanismo Avanzato di Alimentazione Filo

Alimentazione filo Dual-Drive con rulli maggiorati e trasmissione a risposta rapida per una saldatura stabile e di qualità costante

- Rulli di traino a cambio rapido senza attrezzi
- Design anti-pizzicamento per un utilizzo più sicuro
- Funzione di avanzamento filo con un solo tasto
- Illuminazione LED integrata



Meccanismo Alimentazione Filo Aggiornato





Accessori

- Torcia MIG 3M MB-36 raffreddata ad aria
- Morsa di massa 500A (2.5M, 35mm²)
- 1 pc connettore rapido

MIG350C

Specifiche Tecniche

Corpo Macchina		MIG350C (N2SD2)
Alimentazione di Ingresso		3ph, AC400V±15% 50/60 Hz
MIG	Corr. di Ingresso Nominale	19 A
	Capacità di Potenza	13.1 kVA
	Intervallo Corrente di Uscita	30~350 A
	Intervallo Tensione di Uscita	10~40 V
	Intervallo Vel. di Avanz. Filo	2.0~24.0 m/min
	Open Circuit Voltage	76 V
	Tensione a Vuoto	40%
TIG	Corr. di Ingresso Nominale	15 A
	Capacità di Potenza	10.3 kVA
	Tensione a Vuoto	76 V
	Intervallo Corrente di Uscita	20~350 A
	Ciclo di Lavoro	40%
MMA	Corr. di Ingresso Nominale	20.4 A
	Capacità di Potenza	14.1 kVA
	Intervallo Corrente di Uscita	20~350 A
	Intervallo Arc Force	0~100 A
	Intervallo Hot Start	0~200 A
	Tensione a Vuoto	76 V
	Ciclo di Lavoro	40%
Fattore di Potenza		0.94
Efficienza (alla massima corrente)		89%
Consumo di Potenza a Vuoto		30 W
Classe di Isolamento		H
Classe di Protezione		IP23S
Dimensioni (L×P×A)		644*977*753 mm (with trolley)
Peso Netto		45.1 kg

Saldatrici TIG



TIG300P

TIG-300P-W2S72

Raffreddamento ad aria

Saldatura TIG Professionale

- **Funzione Pulse TIG** per un controllo preciso dell' energia termica su materiali sottili
- **Tecnologia Dash-Arc** (per HF TIG) con innesco arco affidabile al 99%
- **Funzione Spot Assistita** per punti di saldatura uniformi su materiali fino a 0,5 mm, con controllo preciso del tempo d' arco

Versatile e Flessibile

- **Design Modulare** con integrazione del generatore per alimentatore filo, raffreddamento ad acqua, modulo utensili e carrello utility
- **Ecosistema di controllo remoto flessibile** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile e telecomando

Funzioni Aggiuntive

- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- **Easy-Set** con parametri preottimizzati, ideale per saldatori meno esperti
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Solo Generatore con raffreddamento ad aria**



TIG300P-W2S72

TIG300P-W2S72-WC

Raffreddamento ad acqua

Saldatura TIG Professionale

- **Funzione Pulse TIG** per un controllo preciso su materiali sottili
- **Tecnologia Dash-Arc** (per HF TIG) con innesco arco affidabile al 99%
- **Funzione Spot Assistita** per punti di saldatura uniformi su materiali fino a 0,5 mm, con controllo preciso del tempo d' arco

Versatile e Flessibile

- **Design Modulare** con integrazione del generatore per alimentatore filo, raffreddamento ad acqua, modulo utensili e carrello utility
- **Ecosistema di controllo remoto flessibile** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile e telecomando

Funzioni Aggiuntive

- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- **Easy-Set** con parametri preottimizzati, ideale per saldatori meno esperti
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Gruppo acqua integrato su trolley**



TIG300P-W2S72-WC



Specifiche Tecniche

Corpo Macchina		TIG300P(W2S72)
Alimentazione di Ingresso		3ph, AC400V ± 15% 50/60 Hz
TIG	Corr. di Ingresso Nominale	14.5 A
	Capacità di Potenza	8.5 kVA
	Intervallo Corrente di Uscita	5~300
	Tensione a Vuoto	71 V
	Ciclo di Lavoro	40%
	Frequenza Impulsi	0.5~200 Hz
	Larghezza Impulsi	10~90%
	Tempo di Punti di Saldatura	Saldatura: 0.01~10 s; Intervallo: 0.1~10 s
MMA	Corr. di Ingresso Nominale	16.5 A
	Capacità di Potenza	10 kVA
	Intervallo Corrente di Uscita	10~270 A
	Intervallo Arc Force	0~150 A
	Intervallo Hot Start	0~60 A
	Tensione a Vuoto	71 V
	Ciclo di Lavoro	40%
Fattore di Potenza		0.94
Efficienza (alla massima corrente)		≥85%
Consumo di Potenza a Vuoto		<8W
Classe di Isolamento		H
Classe di Protezione		IP23S
Dimensioni (L×P×A)		558*230*416 mm
Peso Netto		18.2 kg



Accessori

in dotazione:

- Cavo massa 300A (2.5M, 25mm²)
- 1 pc connettore rapido 300-350A
- 1 pc chiave a brugola(#5)
- 2 pcs fascette stringitubo(6-9mm)
- 1 pc connettore rapido per acqua (Φ6.5)

Opzionali:

- TIG-300P-W2S72: torcia aria WP26 4mt
- TIG-300P-W2S72-WC: torcia acqua WP18 digitale 4mt

Gruppo raffreddamento aggiornato

Prestazioni sempre affidabili

- Sensori magnetici integrati per ridurre le interferenze
- Pompa alta prevalenza fino a 30mt
- alimentazione dual-loop CV/CC per stabilità migliorata
- Protezione completa contro sovratensioni, sovracorrenti, surriscaldamenti e flusso d'acqua anomalo per garantire maggiore durata della saldatrice

Gruppo acqua codice:
W-TIG-W2S72/E2S32



Raffr. a Liquido	LC-40(CO2)
Alimentazione di Ingresso	1ph AC400V ± 15% 50/60Hz
Potenza di Ingresso Nominale	140 W
Volume Serbatoio Acqua	6.5 L
Pressione Massima	0.42 MPa
Flusso Massimo	5 L/min
Potenza di Raffr.Nominale	1.5 KW (1L/min)
Classe di Protezione	IP23S
Liquido Refrigerante	Acqua distillata Antigelo
Temp. Ambiente Operativa	7~60°C, Antigelo: -20~60°C
Intervallo Temp. di Stoccaggio	-20~60 °C
Rumore	<70 db
Dimensioni (L×P×A)	600×217×283 mm
Peso Netto	14 kg

Trolley codice
JS-51005506



Saldatrici TIG

TIG300P

TIG320PACDC-E2S32

Raffreddamento ad aria

Saldatura TIG Professionale

- **Funzione AC/DC** con onde multiple per saldare diversi materiali
- **Funzione Pulse TIG** per controllo preciso del calore su materiali sottili
- **Tecnologia Dash-Arc** con innesco arco affidabile al 99%
- **Tecnologia HF Stabilizing** garantisce innesco e stabilità arco, indipendenti dalle variazioni di alimentazione
- **Auto Modellatura Punta Tungsteno** in AC TIG forma automaticamente la punta; meno preparazione e maggiore durata dell'elettrodo
- **Funzione Spot Assistita** per punti di saldatura uniformi su materiali fino a 0,5 mm, con controllo preciso del tempo d'arco

Versatile e Flessibile

- **Design modulare** con integrazione del generatore per alimentatore filo, raffreddamento ad acqua, modulo utensili e carrello utility
- **Ecosistema di controllo remoto flessibile** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile e telecomando

Info Aggiuntive

- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- **Easy-Set** con parametri preottimizzati, ideale per saldatori meno esperti
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Solo generatore con raffreddamento ad aria**

TIG320PACDC-E2S32-WC

Raffreddamento ad acqua

Saldatura TIG Professionale

- **Funzione AC/DC** con onde multiple per saldare diversi materiali
- **Funzione Pulse TIG** per controllo preciso del calore su materiali sottili
- **Tecnologia Dash-Arc** con innesco arco affidabile al 99%
- **Tecnologia HF Stabilizing** garantisce innesco e stabilità arco, indipendenti dalle variazioni di alimentazione
- **Auto Modellatura Punta Tungsteno** in AC TIG forma automaticamente la punta; meno preparazione e maggiore durata dell'elettrodo
- **Funzione Spot Assistita** per punti di saldatura uniformi su materiali fino a 0,5 mm, con controllo preciso del tempo d'arco

Versatile e Flessibile

- **Design modulare** con integrazione del generatore per alimentatore filo, raffreddamento ad acqua, modulo utensili e carrello utility
- **Ecosistema di controllo remoto flessibile** con torcia digitale, comandi sul casco wireless, app mobile e telecomando

Info Aggiuntive

- **45° ClearVision** display digitale ad alta visibilità e facile da leggere
- **Easy-Set** con parametri preottimizzati, ideale per saldatori meno esperti
- 10 slot memoria lavoro e porta USB Type-C
- **Gruppo acqua integrato su trolley**

TIG320PACDC



TIG320PACDC-E2S32



TIG320PACDC-E2S32-WC

TIG320PACDC



Specifiche tecniche

Corpo Macchina		TIG320PACDC
Alimentazione di Ingresso		3ph, AC400V±15% 50/60 Hz
TIG	Corrente di Ingresso Nominale	17 A
	Capacità di Potenza	10.14 kVA
	Intervallo Corrente di Uscita	DC: 10~320 A; AC: 20~320A
	Tensione a Vuoto	72 V
	Ciclo di Lavoro	30%
	Frequenza Impulsi	DC: 0.5~200 Hz; AC: 0.5~20 Hz
	Larghezza Impulsi	5~95%
	Frequenza AC	50~200 Hz
	Bilanciamento AC	20~60%
	Frequenza Mista	1~ 20 Hz
	Rapporto di Lavoro Misto	5~95%
	Tempo di Punti di Saldatura	Saldatura: 0.01~10 s; Intervallo: 0.1~10 s
MMA	Corrente di Ingresso Nominale	17.6 A
	Capacità di Potenza	11.55 kVA
	Intervallo Corrente di Uscita	10~270 A
	Intervallo Arc Force	0~100 A
	Intervallo Hot Start	0~80 A
	Tensione a Vuoto	72 V
Ciclo di Lavoro	30%	
Power Factor	≥0.9	
Efficienza (alla massima corrente)	≥80%	
Consumo di Potenza a Vuoto	<10W	
Classe di Isolamento	H	
Classe di Protezione	IP23S	
Dimensioni (L×P×A)	558*230*416 mm	
Peso Netto	23.8 kg	



Accessori

in dotazione:

- Cavo massa 300A (2.5M, 25mm²)
- 1 pc connettore rapido 300-350A
- 1 pc chiave a brugola(#5)
- 2 pcs fascette metalliche (6-9mm)
- 1 pc connettore rapido per acqua (Φ6.5)

Opzionali:

- TIG-320PACDC-E2S32 : torcia aria WP26 4mt
- TIG-320PACDC-E2S32-WC : torcia acqua WP18 digitale 4mt

TIG320PACDC

Gruppo raffreddamento aggiornato

Prestazioni sempre affidabili

- Sensori magnetici integrati per ridurre le interferenze
- Pompa alta prevalenza fino a 30mt
- alimentazione dual-loop CV/CC per stabilità migliorata
- Protezione completa contro sovratensioni, sovracorrenti, surriscaldamenti e flusso d'acqua anomalo per garantire maggiore durata della saldatrice

Gruppo acqua codice:
W-TIG-W2S72/E2S32



Raffr. a Liquido	LC-40
Alimentazione di Ingresso	1ph AC400V±15% 50/60Hz
Potenza di Ingresso Nominale	140 W
Volume Serbatoio Acqua	6.5 L
Pressione Massima	0.42 MPa
Flusso Massimo	5 L/min
Potenza di Raffr.Nominale	1.5 KW (1L/min)
Classe di Protezione	IP23S
Liquido Refrigerante	Acqua distillata Antigelo
Temp. Ambiente Operativa	7~60°C, Antigelo: -20~60°C
Intervallo Temp. di Stoccaggio	-20~60 °C
Rumore	<70 db
Dimensioni (L×P×A)	600×217×283 mm
Peso Netto	14 kg

Trolley codice
JS-51005506



Saldatrici TIG

Tagli al Plasma



CUT100-SC-L2S72

Corpo Macchina

Taglio Plasma Professionale

- **Generatori trifase CUT/MMA** ad alte prestazioni, ideali per diversi contesti
- **Innesco Arco NON HF**
- **Taglio ad alte prestazioni:**
CUT100 SC (25 mm taglio di qualità / 40 mm taglio massimo)
- **SurePlasma**• Tecnologia che regola automaticamente i parametri in base alla lunghezza della torcia al plasma, garantendo un'elevata percentuale di successo nell'innesco dell'arco
- **MESH CUT**

Flexible AIR Supply

- Utilizzabile con compressori d'aria di terze parti
- Opzionale Compressore aria integrato * (utilizzabile anche come fonte d'aria autonoma) con trolley opzionale **

Funzioni Aggiuntive

- Interfaccia CNC per l'integrazione con sistemi di taglio automatizzati
- Porta USB Type-C

Accessori

- **Opzionale** Torcia plasma 6M IPT100 (100A)
- 1 elettrodo
- 1 ugello
- Cavo massa 300A (3M, 25mm²)



CUT100-SC-L2S72



* Compressore JS-51006116

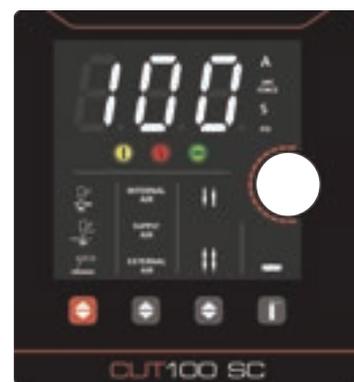
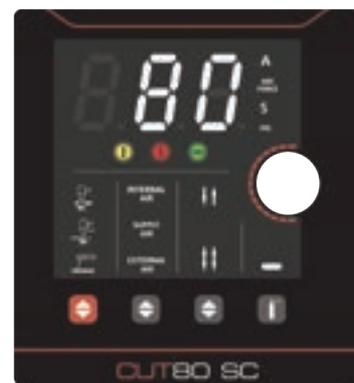


** Trolley codice JS-51005506

CUT100 SC

Specifiche Tecniche

Taglio al Plasma		CUT80 SC(L2S62)	CUT100 SC(L2S72)
Alimentazione di Ingresso		3ph, AC400V±15%, 50Hz	3ph, AC400V±15%, 50Hz
CUT	Corr. di Ingresso Nominale	19 A	25 A
	Capacità di Potenza	12.5 kVA	16.5 kVA
	Intervallo Corr. di Uscita	20~80 A	20~100 A
	Tensione a Vuoto	325 V	325 V
	Ciclo di Lavoro	40%	40%
	Buon Taglio (Acc. al Carb.)	20mm@400mm/min	25mm@400mm/min
	Tagl. di Separ. (Acc. al Carb.)	35mm	40mm
MMA	Corr. di Ingresso Nominale	18 A	18 A
	Capacità di Potenza	12 kVA	12 kVA
	Intervallo Corrente di Uscita	50~280 A	50~280 A
	Intervallo Arc Force	0~60 A	0~60 A
	Corrente Hot Start	40 A	40 A
	Tensione a Vuoto	77 V	77 V
	Ciclo di Lavoro	25%	30%
Fattore di Potenza		≥0.9	≥0.9
Efficienza (alla massima corrente)		≥85%	≥85%
Consumo di Potenza a Vuoto		11 W	11 W
Classe di Isolamento		H	H
Classe di Protezione		IP23S	IP23S
Dimensioni (L×P×A)		626×230×416 mm	626×230×416 mm
Peso Netto		22 kg	23 kg



CUT100 SC

Compressore ad Aria	AP-150
Alimentazione di Ingresso	3ph AC400V±15%, 50 Hz
Corrente di Ingresso Nominale	3 A
Capacità di Potenza	1500 kVA
Portata d'Aria	150 L/min
Pressione dell'Aria	0.4 MPa
Classe di Isolamento	H
Classe di Protezione	IP23S
Dimensioni (L×P×A)	547×230×318 mm
Peso Netto	21 kg

Il compressore d'aria AP-150 è consigliato per la CUT100 SC.



* Compressore AP-150 codice JS-51006116

SUN9B

Maschera per Saldatura

**Modulo di Controllo Remoto e Feedback**

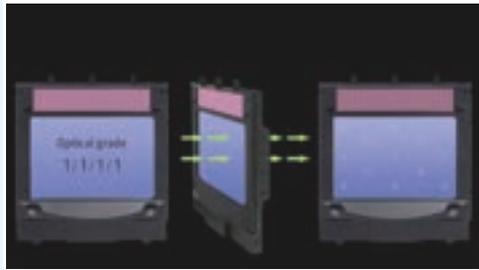
- Manopole laterali per regolazione rapida dei parametri di saldatura
- Feedback vocale per un utilizzo più pratico
- Batteria da 1200 mAh con autonomia fino a 1 mese e ricarica USB Type-C

Lenti ad Alte Prestazioni

- Lente True Color 1/1/1/1 con ampia area visiva (3,94" x 2,56")
- 4 sensori con tempo di risposta di 0,03 ms per una regolazione istantanea dell'oscuramento
- Ampio intervallo di oscuramento da DIN 3 (chiaro) a 4-8/9-13 (scuro)
- **Tecnologia anti luce blu** per ridurre l'affaticamento visivo e garantire comfort
- Protezione UV/IR fino a DIN 16 in ogni condizione

Funzioni Aggiuntive

- Compatibile con sistemi PAPR standard
- Conforme a DIN EN 379, DIN EN 175 e ANSI Z87.1-2015

**Specifiche Tecniche**

Maschera per Saldatura	SUN9B)
Area di Visuale	100 x 65 mm
Numero di Sensori	4
Classe Ottica (CE)	1/1/1/1
Dimensioni della Cartuccia	122 x 125 x 9 mm
Protezione UV/IR	Fino a gradazione DIN 16 in ogni momento
Stato Chiaro	Gradazione DIN 3 o DIN 4 (Interno)
Intervallo di Gradazione Variabile	DIN 4~8/9~13
Accensione/Spengimento	Completamente automatico
Controllo Sensibilità	Regolabile internamente
Selezione Modalità	Saldatura/Smerigliatura selezionabile
T. di Commutazione (da Chiaro a Scuro)	1/30,000 s
T. di Commutazione (da Scuro a Chiaro)	0.25~0.8 s (aggiustabile)
Tensione di Lavoro (Per controllo remoto)	3.7 V
Distanza Operativa (Per controllo remoto)	30 m
Tipo di Batteria	Celle solari + Batteria al litio (1200mAh)
Durata della Batteria	40 giorni (per controllo remoto; la durata varia in base alla frequenza d'uso)
Materiale del Casco	Plastica ad alta resistenza agli urti / Poliammide (Nylon)
Classe di Protezione	IP21
Standard Ambientale	ROHS 2.0
Dimensioni (L×P×A)	230*225*320 mm
Peso Totale	610 g (Netto) / 910 g (Lordo)

Telecomandi e Pedali per il Controllo Remoto

HRC-01/FRC-01



Telecomando portatile dedicato (con cavo)

- Modello: HRC-01
- Dimensioni:
 - 206.0 mm × 52.0 mm × 36.0 mm (Senza gancio)
 - 206.0 mm × 52.0 mm × 42.0 mm (Con gancio)
- Interfaccia: connettore a 9-pin
- Lunghezza del cavo: 10 m



Telecomando a pedale dedicato (con cavo)

- Modello: FRC-01
- Dimensioni:
 - 324.0 mm × 143.0 mm × 237.3 mm (Aperta)
 - 319.0 mm × 143.0 mm × 82.5 mm (Chiusa)
- Interfaccia: connettore a 9-pin
- Lunghezza del cavo: 10 m

**Telecomando portatile dedicato (wireless)** 

- Modello: HRC-02
- Dimensioni:
 - 203.0 mm × 52.0 mm × 32.0 mm (Senza gancio)
 - 203.0 mm × 52.0 mm × 42.0 mm (Con gancio)
- Raggio wireless: 30 m

**Telecomando a pedale dedicato (wireless)** 

- Modello: FRC-02
- Dimensioni:
 - 311.3 mm × 143.0 mm × 237.3 mm (Aperta)
 - 306.3 mm × 143.0 mm × 82.5 mm (Chiusa)
- Raggio wireless: 30 m

HRC-02/FRC-02

La Storia della Jasic

JASIC è pioniere nella tecnologia di saldatura con inverter IGBT, con prodotti impiegati in alcuni dei progetti più ambiziosi della storia moderna, come lo Stadio "Bird's Nest" di Pechino.

Fondata nel 2005, l'azienda è diventata un'impresa internazionale con un fatturato annuo di 260 milioni di dollari* e oltre 1000 dipendenti nel mondo. Con 3 centri R&D, JASIC conta più di 150 tecnici dedicati e laboratori di prova integrati all'avanguardia, certificati TÜV Rheinland e CSA. Esportando in oltre 80 paesi e regioni, JASIC vanta una capacità produttiva annuale di 1 milione di macchine.

JASIC nasce dalla passione per le esigenze mondiali della saldatura e si impegna a offrire soluzioni affidabili ed eco-sostenibili.

* Dati relativi all'esercizio finanziario 2024

In Sintesi



1 Milione di
Prodotti
Capacità
Produttiva Annua



1000+
Personale globale



3 centri R&D
(Ricerca, Sviluppo
e Innovazione)



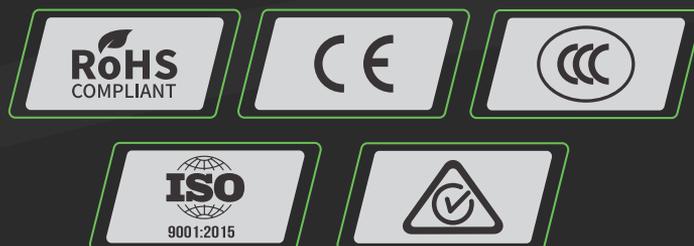
Esportando a
80+
Paesi



260 Milioni
Fatturato annuo

■ Eccellenza JASIC

Il concetto di "Qualità JASIC" va ben oltre il semplice controllo del prodotto. Significa adottare strategie di sostenibilità in ogni aspetto delle operazioni aziendali. Certificata ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015, JASIC si impegna a sviluppare soluzioni affidabili, efficienti dal punto di vista energetico e rispettose dell'ambiente per il mercato globale della saldatura. La Qualità JASIC garantisce affidabilità e prestazioni certificate dalle più prestigiose istituzioni di gestione qualità al mondo.



■ Laboratori di Prova Integrati all' Avanguardia nel Settore

Parte fondamentale della Qualità JASIC, i nostri laboratori di prova integrati sono certificati come laboratori di test accreditati da TÜV Rheinland e CSA Group. Tutte le sorgenti di saldatura sono sottoposte a oltre 200 procedure di verifica per garantire il pieno rispetto degli standard più rigorosi di qualità e sicurezza.





EVO20

New standard of UX in welding





CAUTION

WELDING AREA
GASLINE
POWERED
EQUIPMENT
PROHIBITED
IN AREA
DURING HOT
WORK
ACTIVITIES

MSIC

JISVT

350

400

MS350C

MSIC

Rivenditore Autorizzato



JASIC ITALIA - JKP ITALIA SRL
Via Matteo Ricci 26,60126 ANCONA (ITALY)
Tel. (+39)071,2141025 - www.jasicialia.it - info@jasicialia.it