

Passare da visualizzazione velocità filo (WFS) a visualizzazione amperaggio:

Nella modalità di visualizzazione velocità filo, impostare il pannello come di seguito (immagine sottostante)

Velocità: 3,0 m/min

Tensione: 22,5 V

Modalità di saldatura: MIG standard

synergic: ON

Materiale: Fe

Diametro del filo: 1,0 mm

Premere e tenere premuto il pulsante di selezione del diametro del filo per più di 5 secondi, quindi rilasciare il pulsante per modificare la visualizzazione da WFS (velocità filo) a quella dell'amperaggio.



Passare da visualizzazione amperaggio a velocità: filo (WFS):

Nella modalità visualizzazione amperaggio, impostare il pannello come di seguito (immagine sottostante):

Corrente: 40A

Tensione: 22,5 V

Modalità di saldatura: MIG standard

synergic: ON

Materiale: Fe

Diametro del filo: 1,0 mm

Premere e tenere premuto il pulsante di selezione del diametro del filo per più di 5 secondi, quindi rilasciarlo per modificare la visualizzazione



Dopo l'operazione di cui sopra, la modalità di visualizzazione verrà modificata e salvata automaticamente. Riavviare la macchina per controllare.